

CATÁLOGO
EDICIÓN N° 13



Productos de alta performance High performance products



Máxima potencia,
máxima resistencia

Maximum power,
Maximum resistance

Desde el inicio de cada pieza hasta su expedición llevamos adelante un proceso de administración, gestión y control de máxima calidad.

Respondiendo a los más modernos procesos productivos y con importantes inversiones en tecnología de última generación es posible la capacidad industrial actual y la producción de un producto de alta performance que nos coloca en los primeros lugares del mercado.

Hoy exportamos a mas de 31 países en América, Europa, Asia y África, produciendo una amplia variedad de modelos para todo tipo de prestaciones.

From the time pieces are formed until they are delivered, we carry out a top-quality administration, management, and control process.

Following the latest production processes and making significant investments in cutting-edge technology helped us reach our current industrial capacity and the production of high-performance products, which puts us among the leading positions in the market.

Nowadays, we export our products to over 31 countries in America, Europe, Asia, and Africa, producing a wide variety of models for all kinds of features.

Política de calidad

Quality policy

La Dirección de Eduardo Pérez S.A. ha decidido la implementación de un Sistema de Gestión de la Calidad basado en la norma ISO 9001, con el objetivo de satisfacer las necesidades y expectativas de sus partes interesadas cumpliendo con los requisitos aplicables.

Los pilares con los cuales concretamos esta decisión son los siguientes:

Clientes: Enfoque a la satisfacción del cliente, conociendo sus necesidades y expectativas, respondiendo con los productos y servicios que esperan recibir.

Producto: La calidad de nuestros productos se logra a través de métodos confiables de prevención y aseguramiento de calidad en todas las fases del proceso productivo.

Recursos Humanos: Promover la capacitación y desarrollo permanente de nuestro personal, para que puedan contribuir al logro de los objetivos de calidad de la empresa y asumir la responsabilidad por los procesos en que participan.

Proveedores: Establecer una relación de mutua colaboración con nuestros Proveedores, orientada a compartir un mismo concepto de calidad y satisfacción al cliente.

Es por ello que la Dirección de Eduardo Pérez S.A. se compromete al mantenimiento de su Sistema de Gestión de la Calidad promoviendo la mejora continua y asegurando su eficacia.

The Management of Eduardo Perez S.A. decided to implement a Quality Management System based on ISO 9001:2008 in order to meet their customer's needs and expectations in a profitable manner.

Customers: Focus on customer satisfaction, being aware of their needs and expectations, and responding with the products and services they expect to receive.

Product: Our products' quality is ensured through reliable prevention and quality assurance methods applied in every phase of the production process.

Human Resources: Promote our staff's continuous development and training so that they may contribute towards the achievement of the company's quality goals and assume responsibility for the processes they are involved in.

Suppliers: Establish a relation of mutual collaboration with our suppliers, sharing the same concept of customer satisfaction and quality.

This is the reason why The Management of Eduardo Pérez S.A. is committed to maintaining its Quality Management System, promoting continuous improvements and guaranteeing their efficiency.



Córdoba, 2019.

Eduardo Pérez
Presidente
H.

Calidad certificada

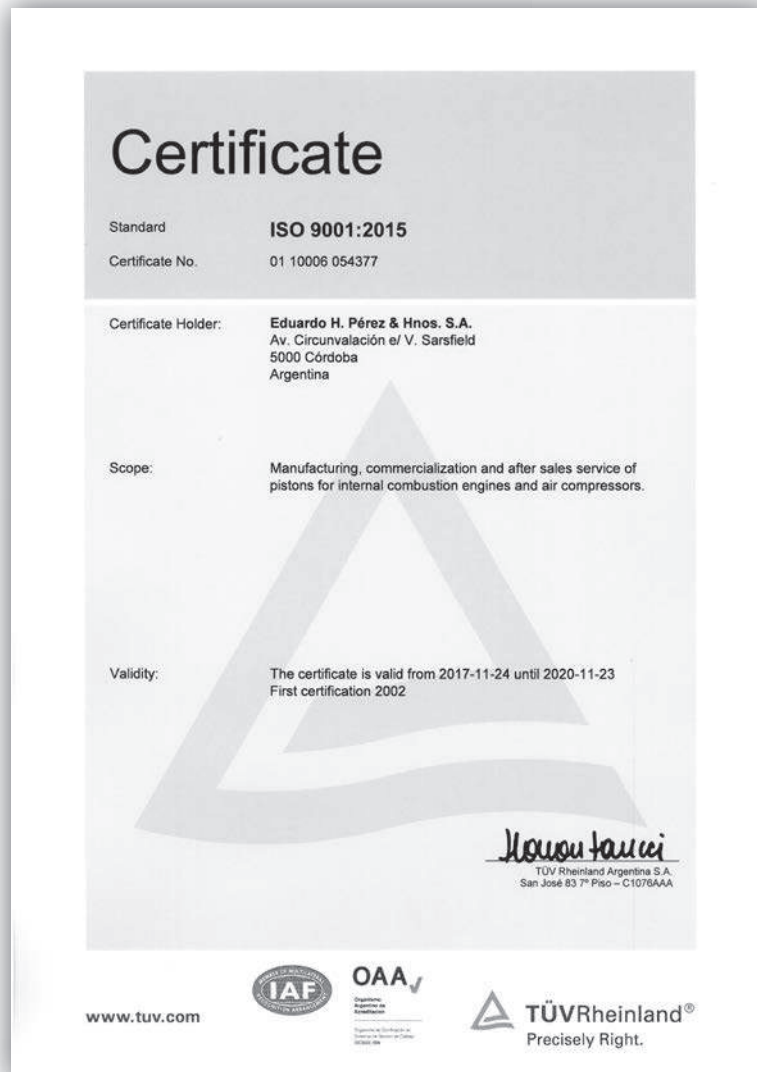
Certified quality

Para garantizar la mejora continua de la empresa y brindar la mayor confiabilidad a nuestros clientes, Pistones Persan fue la primera fábrica de pistones de Argentina en cumplir con las Normas ISO.

Esta certificación avala los esfuerzos de producción de pistones de calidad garantizada y probada confiabilidad.

Pistones Persan was the first piston manufacturer in Argentina to comply with ISO standards in order to ensure the company's continuous improvement and provide the highest level of reliability to our customers.

This certification supports our efforts to produce guaranteed-quality and tested-reliability pistons.



www.tuv.com

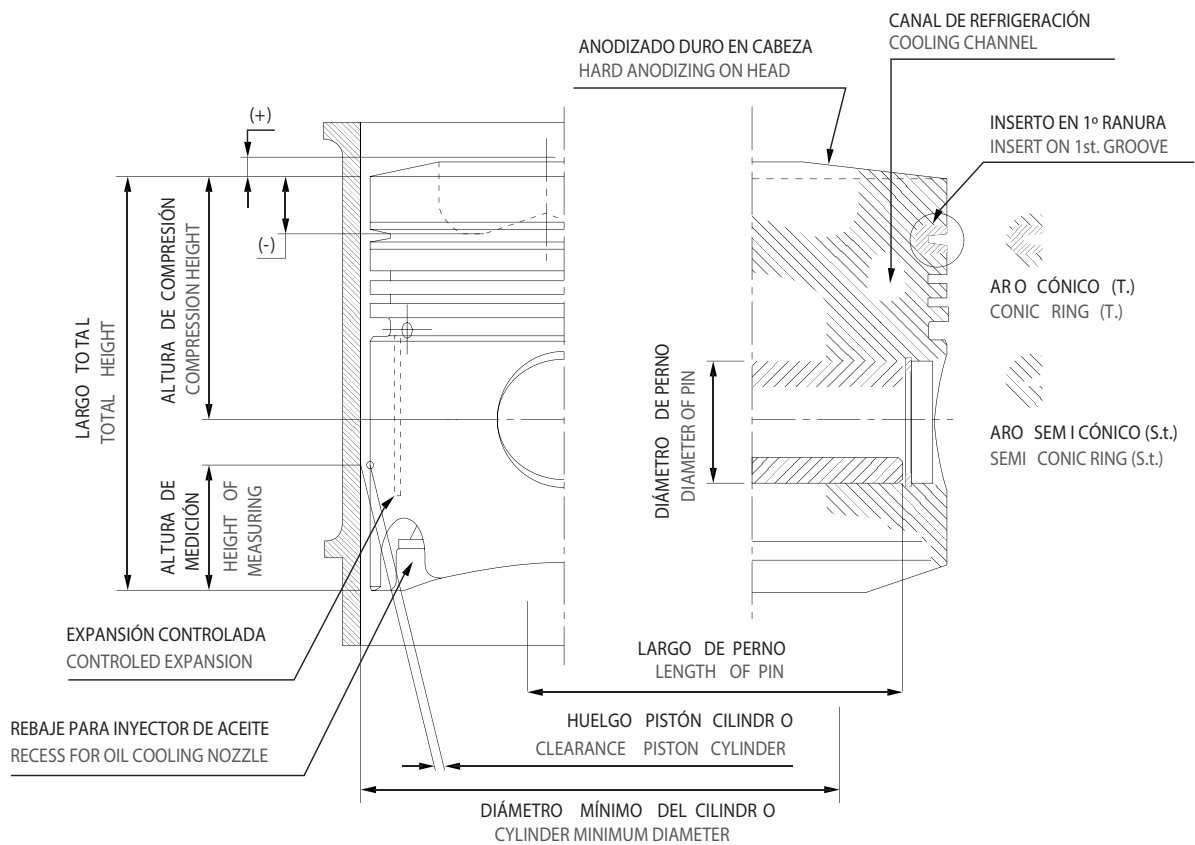


Precisely Right.
TÜVRheinland®

Indicaciones para la utilización del catálogo

Instructions to use the catalogue

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	DESIGNACIÓN DESIGNATION		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	+ 0 -	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	DIÁMETRO DIAMETER	ESPOSOR THICKNESS	ALTA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			





**LISTADO POR ORDEN ALFABÉTICO
SEGÚN FABRICANTE DE MOTOR
O VEHÍCULO**

LISTING IN ALPHABETICAL ORDER
ACCORDING TO MOTOR
OR VEHICLE MANUFACTURER

Listado por orden alfabético según fabricante de motor o vehículo

Listing in alphabetical order according to motor or vehicle manufacturer

AUDI.....	19
BEFORD.....	21
BENDIX.....	22
BORGWARD.....	23
CASE.....	24
CHRYSLER- DODGE.....	25
CITROEN.....	27
CLAYTON.....	31
CUMMINS.....	32
DACIA.....	40
DAIHATSU.....	41
DEUTZ.....	42
FIAT.....	50
FORD.....	65
GENERAL MOTORS.....	76
HOLSET.....	86
HYUNDAI.....	87
IHC-NAVISTAR.....	88
IKA.....	90
INDENOR.....	91
ISUZU.....	93
IVECO.....	96
JOHN DEERE.....	99
JOHNSON.....	102
KNORR.....	105
KUBOTA.....	106
LADA.....	107
MARELLI.....	108
MAXION.....	109
MAZDA.....	111
MERCEDES BENZ.....	112
MERCURY.....	126
MIDLAND.....	130
MITSUBISHI.....	131
MWM.....	132
NEW HOLLAND.....	135
NISSAN.....	137
OPEL.....	138
PERKINS.....	139
PEUGEOT.....	145
RENAULT.....	153
ROVER.....	162
SCANIA.....	163
SEAT.....	165
SUBARU.....	167
SUZUKI.....	168
TENSA.....	169
TOYOTA.....	170
VARGA.....	172
VM.....	173
VOLKSWAGEN.....	174
VOLVO.....	178
WABCO.....	179
WESTINHOUSE.....	180
YAMAHA.....	181
YANMAR.....	183





**LISTADO DE PISTÓN
POR DIÁMETRO**

LISTING BY PRODUCT
DIAMETER

Listado por diámetro de producto


Listing by product diameter


Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
JOHNSON	55.58	390	102
RENAULT	58.00	110/339	153
TENSA	60.31	170	169
MIDLAND	60.31	170	130
FIAT	62.00	82	50
SEAT	62.00	82	165
BENDIX	63.50	373/437	22
WESTINGHOUSE	63.50	373/437	180
FIAT	65.00	189	50
SEAT	65.00	189	165
RENAULT	65.00	181	153
CITROEN	66.00	139	27
CITROEN	66.00	140	27
BENDIX	66.68	106	22
CLAYTON	66.68	106	31
VOLKSWAGEN	67.11	903	174
RENAULT	68.00	179	153
MERCEDES BENZ	68.30	707	112
GENERAL MOTORS	68.50	697	76
FORD	68.70	680	65
FORD	68.70	733	65
RENAULT	69.00	756	153
RENAULT	69.00	762/772	154
FIAT	69.60	673	50
VARGA	69.85	374	172
MIDLAND	69.85	374	130
MARELLI	70.00	192	108
FIAT	70.00	912	50
FIAT	70.80	684/683	50
FIAT	70.80	619	51
GENERAL MOTORS	71.10	720/723	76
DAIHATSU	71.60	265	41
FIAT	72.00	699/759	51
DACIA	73.00	171	40
RENAULT	73.00	171	154
MERCURY	73.03	379/385	126

Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
MERCURY	73.03	380/384	126
CITROEN	73.70	642	27
FORD	73.70	642	65
MAZDA	73.70	642	111
PEUGEOT	73.70	642	145
FORD	73.97	443/678 428	65
CITROEN	74.00	160	27
PEUGEOT	75.00	732/736 771/754 841	145
RENAULT	75.80	468	154
DACIA	76.00	197/643	40
RENAULT	76.00	197	154
NISSAN	76.00	643	137
RENAULT	76.00	643	155
SUZUKI	76.00	643	168
DAIHATSU	76.00	266	41
FIAT	76.00	332/323 721	51
FIAT	76.00	448/365 596	52
FORD	76.00	717	66
SUBARU	76.00	235	167
YAMAHA	76.00	737	181
JOHNSON	76.20	366/391	102
AUDI	76.51	487/424	19
VOLKSWAGEN	76.51	487/424 755/712	174
VOLVO	76.51	487	178
CITROEN	77.00	257	27
FIAT	77.00	98	52
SEAT	77.00	98	165
FORD	77.00	345	66
FIAT	77.00	760	52
MERCEDES BENZ	77.00	618/301	112

Listado por diámetro de producto


Listing by product diameter


Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
RENAULT	77.00	382	155
AUDI	77.01/77.51	424	19
VOLKSWAGEN	77.01/77.51	424	174
GENERAL MOTORS	77.60	734 / 786	76
GENERAL MOTORS	77.60	735	76
GENERAL MOTORS	77.90	696	76
BORGWARD	78.00	120/142	23
FIAT	78.00	164	52
CITROEN	78.51	644	28
PEUGEOT	78.51	644	146
GENERAL MOTORS	79.00	763	77
FORD	79.00	790/791	66
GENERAL MOTORS	79.00	701/444 569/497	77
GENERAL MOTORS	79.00	490	78
ISUZU	79.00	490	93
LADA	79.00	416	107
OPEL	79.00	905	138
RENAULT	79.00	485/343	155
MERCURY	73.03	379	126
MERCURY	79.38	386	126
MERCURY	79.38	387/494 495	127
DACIA	79.50	585	40
NISSAN	79.50	585	137
GENERAL MOTORS	79.50	444/569	77
RENAULT	79.50	724/725	155
RENAULT	79.50	752/688 727/585 774	156
AUDI	79.51	445/281 459	19
VOLKSWAGEN	79.51	445/281 459	175
SEAT	79.51	445/459	165
FIAT	80.00	166/161	53

Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
SEAT	80.00	166	166
KNORR	80.00	728	105
MARELLI	80.00	658	108
RENAULT	80.00	503	156
RENAULT	80.00	567/427	157
AUDI	80.01	445/459 281	19
SEAT	80.01	445/459	165
VOLKSWAGEN	80.01	445/459 281	175
FIAT	80.50	631	53
GENERAL MOTORS	80.50	631	78
FIAT	80.50	761/367	53
FIAT	80.50	376	54
GENERAL MOTORS	80.50	775/901	78
GENERAL MOTORS	80.50	832	79
VOLKSWAGEN	81.00	741	175
AUDI	80.51	281/459	19
VOLKSWAGEN	80.51	281	175
FORD	80.60	564	66
JOHNSON	80.96	514/378	102
RENAULT	81.00	473	157
VOLKSWAGEN	81.00	741/803	175
VOLKSWAGEN	81.00	913	176
AUDI	81.01	455/404	20
VOLKSWAGEN	81.01	455/404 566/686	176
VOLKSWAGEN	81.01	565	177
SEAT	81.01	404	166
VOLKSWAGEN	81.01	904	176
FORD	81.30	285	66
AUDI	81.51	404 / 455	20
SEAT	81.51	404	166
VOLKSWAGEN	81.51	566 / 455 404	176
VOLKSWAGEN	81.51	565	177

Listado por diámetro de producto


Listing by product diameter


Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
GENERAL MOTORS	82.00	420/363	79
MARELLI	82.00	659	108
AUDI	82.01	455/404	20
SEAT	82.01	404	166
FORD	82.07	597	67
PEUGEOT	82.20	517	146
VOLKSWAGEN	82.50	914/915	177
FORD	82.51	555/433	67
FIAT	82.60	482/449	54
FIAT	82.60	450 / 488 403/438	55
RENAULT	82.70	757/758	157
RENAULT	82.70	788/789	158
CITROEN	83.00	411/470	28
PEUGEOT	83.00	484/411 470	146
PEUGEOT	83.00	469 /472	147
CITROEN	83.00	413/488	29
LADA	83.00	413	107
PEUGEOT	83.00	413/488	147
ROVER	83.00	413	162
FIAT	83.00	488	55
FIAT	83.00	831	56
MERCEDEZ BENZ	83.00	838	112
PEUGEOT	83.00	740	146
TOYOTA	83.00	9009	170
YANMAR	83.00	810	183
FIAT	84.00	213	56
NISSAN	84.00	902	137
PEUGEOT	84.00	213	147
PEUGEOT	84.00	107/217 218	148
I.K.A.	84.14	109	90
FORD	84.86	645	67
I.K.A.	84.94	196/194 134/135	90

Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
CLAYTON	84.98	144	31
CITROEN	85.00	604	29
FIAT	85.00	604	57
PEUGEOT	85.00	604/199	149
FIAT	85.00	436/478	57
MERCEDES BENZ	85.00	598	112
WABCO	85.00	598	179
PEUGEOT	85.00	157/216	149
PEUGEOT	85.00	215	148
VOLKSWAGEN	85.50	282	177
MERCURY	85.73	388/389	127
GENERAL MOTORS	86.00	916/917	80
CITROEN	86.00	471	29
FORD	86.00	806	67
PEUGEOT	86.00	471	149
FIAT	86.00	180	57
GENERAL MOTORS	86.00	648 429/496	79
GENERAL MOTORS	86.00	916/917	80
ISUZU	86.00	9507/9508	91
MAZDA	86.00	9101/9202 9201	111
RENAULT	86.00	417/480 342	158
RENAULT	86.00	479	159
CHRYSLER- DODGE	86.13	201/202 174	25
CHRYSLER- DODGE	86.36	138/130	25
FIAT	86.40	439 368/440 204/251	58
KUBOTA	87.00	782	106
FORD	87.50	906	67
FORD	87.50	787	68
GENERAL MOTORS	87.50	8500/918	80
IVECO	88.00	777	96

Listado por diámetro de producto


Listing by product diameter


Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
CITROEN	88.00	248	29
FIAT	88.00	248 322/777	59
RENAULT	88.00	307/381 326/325	159
CITROEN	88.00	187/322 326/325 381	30
FORD	88.00	187	68
INDENOR	88.00	187	91
PEUGEOT	88.00	248/322 326	150
PEUGEOT	88.00	325/ 381 187	151
RENAULT	88.00	195/324	160
ISUZU	88.00	9509	93
MERCEDES BENZ	88.00	707/753 765	112
PEUGEOT	88.00	362	149
PEUGEOT	88.00	559/191	150
JOHNSON	88.90	352	102
JOHNSON	88.90	353/354	103
MERCURY	88.90	651	127
MERCURY	88.90	799/800 652/646 647/582	128
GENERAL MOTORS	89.00	656/452	80
GENERAL MOTORS	89.00	552/553 541/451	81
RENAULT	89.00	746/855	160
ISUZU	89.00	656	93
MERCEDES BENZ	89.00	907	113
FORD	89.32	185	68
FORD	89.90	807/808	68
FORD	90.00	188	68
INDENOR	90.00	188	91

Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
PEUGEOT	90.00	188	151
MERCEDES BENZ	90.00	150	113
TOYOTA	90.00	9008	170
WABCO	90.00	347/525	179
WESTINGHOUSE	90.00	525/347	180
YAMAHA	90.00	543/612 613/632 633	181
YAMAHA	90.00	544/649 650	182
FORD	90.20	594/714 542	69
FORD	90.48	460	69
MERCEDES BENZ	90.48	460	113
ROVER	90.48	460	162
GENERAL MOTORS	90.48	460	81
MAXION	90.48	708/460	109
GENERAL MOTORS	90.49	184	81
MERCEDES BENZ	90.90	462	113
HYUNDAI	91.10	767	87
MITSUBISHI	91.10	9401/ 9402 9406/9403	131
JOHNSON	91.44	511/512	103
PERKINS	91.48	269/129 315/405 583	139
RENAULT	91.48	269	160
RENAULT		405/129	161
PERKINS	91.48	408/510 526/614 581	140
DEUTZ	92.00	784/785	42
BORGWARD	92.00	310	23
ROVER	92.00	310	162
VM	92.00	310	173
MAZDA	92.00	9102	111

Listado por diámetro de producto


Listing by product diameter


Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
TOYOTA	92.00	9004	170
JOHNSON	92.07	355	103
MERCURY	92.075	750/751	129
CUMMINS	92.08	568	32
MWM	93.00	815/816 781/804 630	132
YAMAHA	93.00	792/793	182
FIAT	93.00	491	59
IVECO	93.00	491	96
RENAULT	93.00	491	161
FORD	93.00	676	69
MAXION	93.00	676	109
GENERAL MOTORS	93.00	563/570	82
ISUZU	93.00	9501/9502 9503/9504 9505	94
FORD	93.47	169	69
FORD	93.47	167/219 220/414 431/615	70
JOHNSON	93.60	557	103
JOHNSON	93.60	558	104
FORD	93.67	489	71
CITROEN	94.00	311	30
YAMAHA	94.00	846/847	182
FORD	94.00	311/338 486/505 504	71
INDENOR	94.00	311/486 505	91
INDENOR	94.00	338/504 261	92
PEUGEOT	94.00	486/505	152
PEUGEOT	94.00	311	151

Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
PEUGEOT	94.00	504/338 261	152
MERCEDES BENZ	94.00	302	113
CUMMINS	94.00	834	32
FIAT	94.40	693/691	60
FIAT	94.40	690/692	59
IVECO	94.40	690/691 692/693	96
mitsubishi	95.00	9404/9405	131
MERCEDES BENZ	95.00	127	114
TOYOTA	95.00	9010	170
FORD	95.25	128	72
ISUZU	95.40	9510	95
FORD	96.00	186	72
MAXION	96.00	713	109
TOYOTA	96.00	9001/9005	170
TOYOTA	96.00	9002/9006 9007	171
GENERAL MOTORS	96.50	623/641	82
FORD	96.80	518/639 640/622	72
VARGA	96.85	374	172
MERCEDES BENZ	97.00	528/617 625	115
MERCEDES BENZ	97.00	529/626 627	114
MERCEDES BENZ	97.00	527/616 475	116
MERCEDES BENZ	97.00	476/ 523 477	117
MERCEDES BENZ	97.00	264/ 474	118
MERCEDES BENZ	97.50	626/627	114
MERCEDES BENZ	97.50	475	116
MERCEDES BENZ	97.50	625	115
MERCEDES BENZ	97.50	523/476 477	117

Listado por diámetro de producto

Listing by product diameter


Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
MERCEDES BENZ	97.50	532/540	119
MERCEDES BENZ	97.50	474/ 535	118
MERCEDES BENZ	97.50	520/522	121
MERCEDES BENZ	97.50	530/538	120
MERCEDES BENZ	97.50	531/ 534	119
MERCEDES BENZ	97.50	533/539	120
MERCEDES BENZ	97.50	521/524	121
MERCEDES BENZ	97.50	519/536 537	122
MERCEDES BENZ	98.00	719/519	122
DEUTZ	98.00	773	42
JOHN DEERE	98.00	293	99
MERCEDES BENZ	98.00	477/476 523	117
MERCEDES BENZ	98.00	475	116
MERCEDES BENZ	98.00	474	118
MERCEDES BENZ	98.00	522 /521	121
BEDFORD	98.39	119	21
GENERAL MOTORS	98.39	119	82
CHRYSLER- DODGE	98.42	654	25
CHRYSLER- DODGE	98.42	655	26
GENERAL MOTORS	98.42	121/226 132/198 554	83
GENERAL MOTORS	98.42	152	82
CUMMINS	98.43	500	32
HOLSET	98.43	500	86
IHC- NAVISTAR	98.43	576/577	88
JOHN DEERE	98.48	149	99
PERKINS	98.48	481/499 592/677 689	141
PERKINS	98.48	279/149 280/410 593	142
PERKINS	98.48	340/409	143

Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
PERKINS	98.48	498/509	143
MERCEDES BENZ	98.50	474	118
TOYOTA	99.50	9003	171
DEUTZ	100.00	446	42
DEUTZ	100.00	421	43
FIAT	100.00	900	60
GENERAL MOTORS	100.00	441/442 698	84
MAXION	100.00	441	109
MAXION	100.00	442/698	110
PERKINS	100.00	698	143
MAXION	101.06	715/716	110
PERKINS	101.06	709/711	144
CHRYSLER- DODGE	101.60	653	26
FORD	101.60	483/548 549/550 628/551	73
FORD	101.60	776	74
GENERAL MOTORS	101.60	595	84
ISUZU	101.60	595	95
IHC NAVISTAR	101.84	609/687	88
CUMMINS	102.00	681/749	32
CUMMINS	102.00	600/602 667/694 662	33
CUMMINS	102.00	663 /603 668/586 665	34
CUMMINS	102.00	587/588 666/669 664	35
CUMMINS	102.00	764/637 601	36
DEUTZ	102.00	605/738 739	43

Listado por diámetro de producto


Listing by product diameter

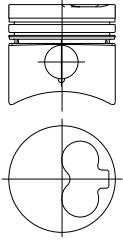
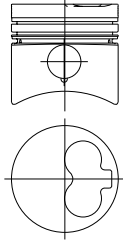
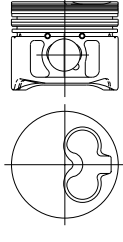
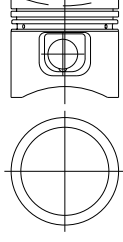
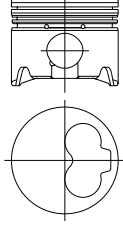
Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
DEUTZ	102.00	606/607 327/422 430	44
DEUTZ	102.00	415 426/506 620/406	45
DEUTZ	102.00	407/423 507/634 702	46
JOHN DEERE	102.00	290/ 291	99
JOHN DEERE	102.00	722	100
MERCEDES BENZ	102.00	574/575 573	123
MERCEDES BENZ	102.00	572/ 675	124
MWM	102.00	432/453	133
IVECO	102.00	848	97
MWM	103.00	672/729	133
BEDFORD	103.18	321	21
GENERAL MOTORS	103.18	321	84
IVECO	104.00	801/802 780/811 812	97
IVECO	104.00	814 /836 839/840 813/849	98
NEW HOLLAND	104.00	801/802	135
CASE	104.00	801/802 836	24
FIAT	104.00	780/801 802	60
FIAT	104.00	811/812 813/836 814/840	61
FORD	104.40	718	74
IHC - NAVISTAR	104.40	718	88
FIAT	105.00	239	62

Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
MWM	105.00	730	133
MWM	105.00	817/818	134
BEDFORD	106.36	148	21
GENERAL MOTORS	106.36	148	85
JOHN DEERE	106.50	571/624 778/779	100
JOHN DEERE	106.50	292	101
CUMMINS	107.00	660/661	36
CUMMINS	107.00	805	37
GENERAL MOTORS	107.95	657	85
DEUTZ	108.00	635/766	47
JOHN DEERE	108.00	578/579	101
IHC NAVISTAR	109.23	608/682	89
DEUTZ	110.00	245	47
DEUTZ	110.00	236/237 244	48
FIAT	110.00	288/238	63
FIAT	110.00	240	62
FORD	111.76	346/458	74
NEW HOLLAND	111.76	346/458	135
NEW HOLLAND	111.78	820	135
NEW HOLLAND	111.78	821/822	136
FORD	111.78	700	74
FORD	111.78	820/821 822	75
CUMMINS	114.00	516/679 515 /670	37
CUMMINS	114.00	502 685/ 704 705/ 636	38
CUMMINS	114.00	671/638 513/ 501 837	39
DEUTZ	115.00	253	48
FIAT	115.00	241/397	63

Listado por diámetro de producto

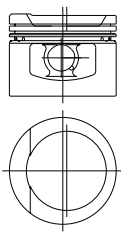
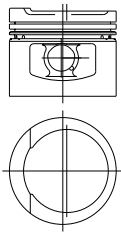
Listing by product diameter

Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
SCANIA	115.00	674	163
IHC NAVISTAR	116.59	823/824	89
DEUTZ	120.00	254/255	49
VOLVO	120.65	590/591	178
FIAT	122.00	242	64
FIAT	125.00	243/277	64
SCANIA	127.00	703/547 492	163
SCANIA	127.00	305/306 599	164
MERCEDES BENZ	128.00	621/561	124
MERCEDES BENZ	128.00	560	125
DEUTZ	137.00	268	49
FIAT	137.00	268	64
KUBOTA	150.00	610/611	106

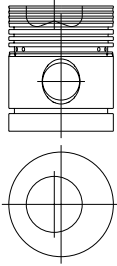
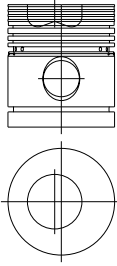
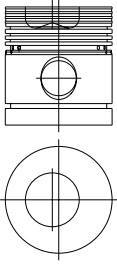
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	AUDI		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>			ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>		HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>			
487	JK, CR - Diesel 1588 C.C. - R.C. 23,50:1 80, 90 CN - Diesel 5 C 1985 C.C. - R.C. 23,50:1 100, 5000 (U.S.A.) Idem Pistón N° 424 con altura de compresión -0,5 mm <i>Idem Piston # 424 with compression height -0,5 mm</i>	 (1)	76,51	41,20 - 1,60	24,00	24,00 x 64,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 10,00	Std. 0,50 1,00		
				71,70							
424	JK, CR - Diesel 1588 C.C. - R.C. 23,50:1 Audi 80 D/LD/GLD/GL/C/CL/ /CC/CD, 4000 Diesel (U.S.A.), Audi 80/90 C CN - Diesel 1985 C.C. - R.C. 23,50:1 Audi 100 5 D/AVANT/L/GL/ /CD/C/CL/CC/CS, 5000 Diesel (U.S.A.)	 (1)	76,51	41,70 - 1,60	24,00	1,75 x 64,00 C	0,030 2,00 3,00	0,030 10,00	Std. 0,50 1,00		
				71,70							
445	AAS, 3D - Diesel 2370 C.C. - R.C. 22,50:1 100	 (1) (5)	79,51	39,65 - 1,90	24,00	24,00 x 64,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 10,60	Std. 0,50		
				65,65							
281	827 - 1600 N, WV/Y/Z, YG/H/K/N/P/T 1588 C.C. - R.C. 8,20:1 Audi 80/100/Fox/ Coupé, Audi 4000/5000 (U.S.A.)	 (1) (5)	79,51	41,80 - 6,10	65,10	22,00 x 55,00 C	1,75 2,00 4,00	0,030 13,00	Std. 0,50 1,00		
				73,80							
459	AAZ - Turbo Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 80 TD, Passat, Golf, Vento	 (1) (4) (5)	79,51	45,65 - 1,90	26,00	26,00 x 66,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 11,60	Std. 0,50 1,00		
				71,65							
				80,01							
				80,51							
				41,50 - 6,10							
				73,50							
				45,40 - 1,90							
				71,65							

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

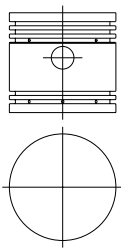
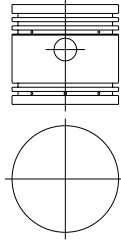
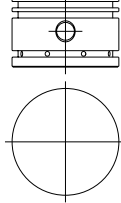
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	AUDI		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6- <i>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</i>	DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
455	JT, KX 2226 C.C. - R.C. 8,50:1 4000, 5000, Coupé (U.S.A.), 90, 90 Quattro, Coupé/Quattro	5		81,01	32,20 + 1,10 - 8,10	60,00	20,00 x 57,00	1,50 1,75 3,00	0,025 10,00	Std. 0,50 1,00	
				81,51 82,01	62,30 31,90 + 1,10 - 8,10 62,00						C
404	JU 1595 C.C. - R.C. 9,00:1 80 CC/CD/CL/GL, 100	4		81,01	35,60 + 2,20 - 2,70	63,00	20,00 x 57,00	1,50 1,75 3,00	0,025 10,00	Std. 0,50 1,00	
				81,51 82,01	66,80 35,30 + 2,20 - 2,70 66,50						C

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	BEDFORD		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT			
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY						
119	200/300 - Diesel 3285/4927 C.C. - R.C. 17,00:1 C3, D3, S3, D, K, T, T.J, TKV, J2, LC7, KDSCI, J5LC, KELC1, KFLC1, RLHC1		4 - 6		98,39	71,10 - 19,40 117,80	52,70	34,92 x 83,30 A	2,38 2,38 2,38 4,76 4,76	0,152 1,00	Std.
321	10-220 - Diesel 3611 C.C. - R.C. 17,10:1 KAC 10, KBC 10, KCC 10 Chevrolet 5, J 330 - Diesel 5417 C.C. - R.C. 17,10:1 KD-LC 5, KD-SL 5, KE-LC 5, KF-LC 5, KG-SC 5, KG-LC 5, DJM 2, DJM 3, DJN 3, EFR 1, EJM 2, EJM 3, EJN 3, EJR 3, D, K, T, T.J, TKV Chevrolet		4 6		103,18	71,50 - 21,50 118,20	52,65	34,92 x 88,00 A	2,38 2,38 2,38 4,76 4,76	0,160 1,00	Std. 0,762 (.030)
148	350, 350 H - Diesel 5750 C.C. - R.C. 17,10:1 Chevrolet C 50/60/70, 614, 714, 814		6		106,36	71,10 - 21,20 117,80	53,70	34,92 x 91,10 A	2,38 2,38 2,38 4,76 4,76	0,170 1,00	Std.

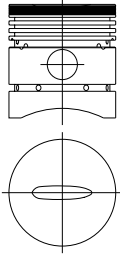
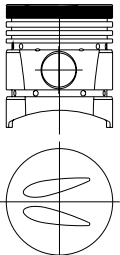
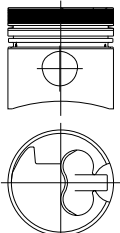
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	BENDIX		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6-		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
			LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>						
373	Compresor TU-FLO 500 MWM, Fiat, FNM, Perkins, Cummins		2		63,50	26,85 0,00 59,50		13,49 x 56,60 C	2,38 2,38 2,38 2,38	0,065 2,50	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)
437	Compresor TU-FLO 500 MWM, Fiat, FNM, Perkins, Cummins		2		63,50	26,85 0,00 59,50		13,49 x 56,60 C	2,38 2,38 3,18 2,38 3,18	0,065 2,50	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)
106	Compresor PCG-508		1		66,68	22,00 0,00 44,32		11,11 x 57,00 B	1,98 1,98 3,97	0,070 15,00	Std.

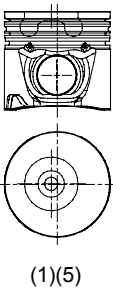
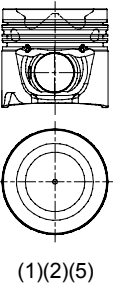
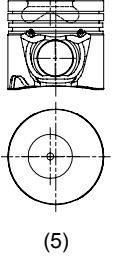
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	BORGWARD		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
			LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>						
120	1D301/E1 - Diesel 1578 C.C. - R.C. 19,80:1 Rastrojero 42 HP		4			78,00	44,00 - 4,50 83,00	22,00	22,00 x 69,00 A	2,50 2,50 2,50 5,00 5,00	0,060 2,00
142	D301/E1 - Diesel 1796 C.C. - R.C. 19,80:1 F20/25/30/35, E2 Rastrojero 52 HP		4		78,00	48,00 - 2,30 90,00		25,00 x 64,00 B	2,50 2,50 2,50 5,00 5,00	0,050 2,50	Std. 0,50 1,00
310	HR 492 HI - Turbo D. Intercooler 2392 C.C. - R.C. 22,00:1 HRT 492 HT - Turbo Diesel 2393 C.C. - R.C. 22,00/23,00:1		4 4	 (1) (4)	92,00	53,10 - 2,10 88,10		30,00 x 75,00 B	T. 2,50 2,00 4,00	0,030 12,50	Std.

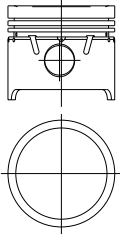
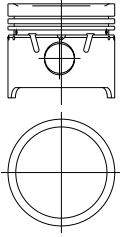
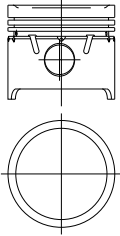
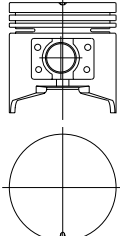
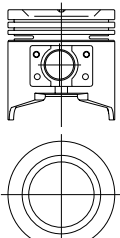
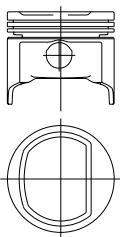
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	CASE		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6- <i>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</i>		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
801	CASE FPT NEF TC 2V TAA		4	 (1)(5)	104	62,385 -24,2 96,385	52,40	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,13 7,90	Std. 0,40 0,80
802	CASE FPT NEF ELECTRONICO		4	 (1)(2)(5)	104	62,385 -19,9 96,385	58,20	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,14 11,90	Std. 0,40 0,80
836	FIAT, IVECO, FPT NEF ASPIRADO		4	 (5)	104	62,385 -23,9 96,385	47,84	38,00 x 82,00 C	2,60 2,50 4,00	0,13 13,80	Std. 0,40 0,80

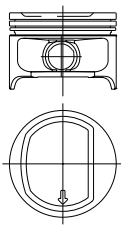
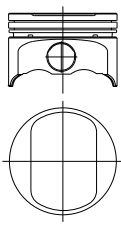
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CHRYSLER-DODGE		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>				
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>		HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>			
201	OHV 1498 C.C. - R.C. 8,50:1 Hillman, Avenger, Dodge 1500 GT		4	86,13	44,00 - 0,70 75,78	73,65	23,82 x 74,50 C	1,98 1,98 3,97	0,070	16,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
202	OHV 1798 C.C. - R.C. 8,50:1 Dodge 1800 GT		4	86,13	44,00 - 1,60 75,78	73,65	23,82 x 74,50 C	1,98 1,98 3,97	0,070	16,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
174	OHV 1498 C.C. - R.C. 8,00:1 Avenger, Hillman, Dodge 1500 GT		4	86,13	44,00 - 2,10 75,78	73,65	23,82 x 74,50 C	1,98 1,98 3,97	0,070	16,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
138	Slant Six 225 A/C 3687 C.C. - R.C. 8,20:1 Valiant IV, Serie Coronado, Dodge		6	86,36	44,70 0,00 89,15		22,88 x 75,50 C	1,98 1,98 4,76	0,025	62,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
130	Slant Six 225 B/C 3687 C.C. - R.C. 7,30:1 Valiant I/II/III/IV, Polara, Pick Up		6	86,36	44,70 - 5,30 89,15	63,50	22,88 x 75,50 C	1,98 1,98 4,76	0,025	62,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
654	150 2.5 L. - OHV AMC, Jeep 1983/1995		4	98,42	40,15	86,70 - 2,95	23,65 x 81,00 C	1,98 1,98 4,76	0,035	23,20	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)

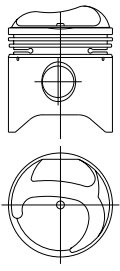
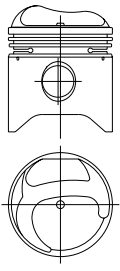
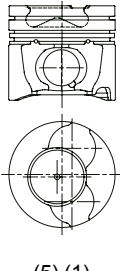
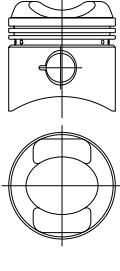
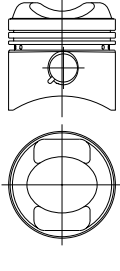
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <small>PISTON NUMBER</small>	CHRYSLER-DODGE		CANTIDAD DE CILINDROS <small>QUANTITY OF CYLINDERS</small>	FIGURA DEL PISTÓN <small>DRAWING OF PISTON</small>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <small>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</small>	ALTURA DE COMPRESIÓN <small>COMPRESSION HEIGHT</small>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <small>COMBUSTION CHAMBER</small>	PERNO PIN <small>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</small>	AROS <small>RINGS</small>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <small>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</small>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN <small>MM (")</small> <small>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</small>
	MOTOR APLICACIÓN <small>ENGINE APPLICATION</small>	CARACTERÍSTICAS <small>SPECIAL FEATURES</small>		+ó-		DIÁMETRO	HERMANADO <small>ASSEMBLY</small>	ESPESOR <small>THICKNESS</small>	ALTURA DE MEDICIÓN <small>MEASURING HEIGHT</small>		
			LARGO TOTAL <small>TOTAL LENGTH</small>	PROFUNDIDAD <small>DEPTH</small>	HERMANADO <small>ASSEMBLY</small>						
655	150 2.5 L. - OHV AMC, Dodge Truck/Van, Jeep 1996/2002		4	98,42	40,45 - 3,30 70,35	87,30	23,65 x 68,50 C	1,50 1,50 4,00	0,035 26,40	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
	242 4.0 L. - OHV AMC, Jeep 1996/2002		6								
653	360 5.9 L. - OHV AMC, Dodge Truck/Van, Jeep 1993/2003		V 8	101,60	40,95 - 2,25 68,50	92,20	25,00 x 68,30 C	1,50 1,50 4,00	0,035 10,10	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
	488 8.0 L. - OHV Dodge Truck/Van 1994/2001		V 10								

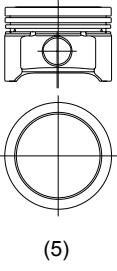
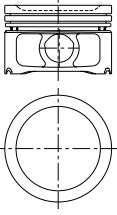
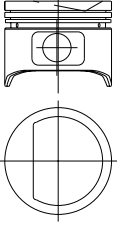
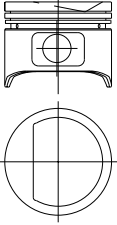
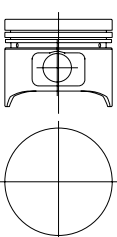
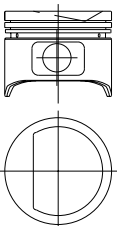
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CITROËN		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
139	A79/0 (pistón lado izquierdo) (left side piston) 425 C.C. - R.C. 7,00/7,50:1 2CVAZ/AZAM/AZL/AZU/ /AZU 250, 250 GA Furgonetas, Dyane/4/4 AYA 2		2		66,00	34,60 + 13,40 - 4,00 80,00		20,00 x 55,50 B	2,00 2,00 4,50	0,050 21,00	Std. 0,50 1,00 1,50 2,00
140	A79/0 (pistón lado derecho) (right side piston) 425 C.C. - R.C. 7,00/7,50:1 2CVAZ/AZAM/AZL/AZU/ /AZU 250, 250 GA Furgonetas, Dyane/4/4 AYA 2		2		66,00	34,60 + 13,40 - 4,00 80,00		20,00 x 55,50 B	2,00 2,00 4,50	0,050 21,00	Std. 0,50 1,00 1,50 2,00
642	DV4 - 1,4 L. TDCI 1399 C.C. - R.C. 18,00:1 C2, C3		4	 (5) (1)	73,70	42,94 - 14,70 65,44	37,20	25,00 x 60,00 C	T. 2,50 2,00 2,50	0,060 12,50	Std. 0,50
160	M 28-1, AK 2, AM, 2M, A06/635, AY 602 C.C. - R.C. 8,50:1 2 CV 6, Dyane, Mehari AY, CE 4x4, FAF, AK 400, Fourgonette, Acadiane, 2CV Charleston, 3CV		2		74,00	34,90 + 11,50 - 2,30 76,40		20,00 x 63,80 B	1,50 2,00 4,00	0,040 11,50	Std. 0,50 1,00 1,50 2,00
257	M 29, R/V 06/630 652 C.C. - R.C. 9,00:1 LNA, Visa, A 4x4, Club, Enterprise 4 CV, RB, RD, RE		2		77,00	35,30 + 11,10 - 2,30 76,40		20,00 x 63,80 B	1,75 2,00 4,00	0,040 10,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

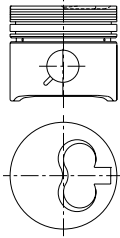
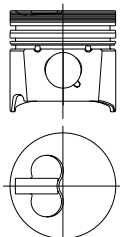
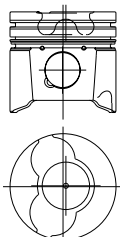
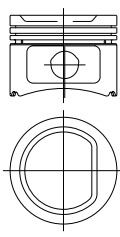
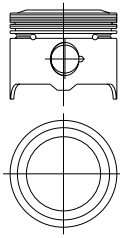
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	CITROËN		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6-		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
			LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>						
644	TU5JP4 - 1,6 L. - 16 Válvulas 1587 C.C. - R.C. 11,00:1 Berlingo, C3, C4, Picasso, Xsara	4		78,51	32,35 + 0,15 54,50		19,50 x 57,00 C	1,20 1,50 2,50	0,040 13,40	Std. 0,50	
411	XU 7 JPZ 1762 C.C. - R.C. 9,25:1 ZX, Xantia	4		83,00	33,30 - 4,13 53,30		22,00 x 62,00 C	1,50 1,50 3,00	0,035 8,00	Std.	
470	XU 9 2 C 1905 C.C. - R.C. 8,40/9,20:1 BX 19	4		83,00	35,50 - 7,00 65,50		22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.	
484	XU 9 1905 C.C. - R.C. 9,25:1 BX, ZX, Evasion	4		83,00	36,20 - 7,70 66,20		22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.	
472	159 A, XU 9 S 1905 C.C. - R.C. 9,30:1 BX 19	4		83,00	37,50 0,00 67,50		22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.	
469	XU 9 2 C 1905 C.C. - R.C. 9,30:1 BX 19 D 16 A - XU 9 J 2 1905 C.C. - R.C. 9,30:1 BX 19GTI, ZX	4 4		83,00	37,50 - 9,00 67,50		22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

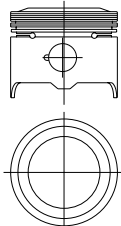
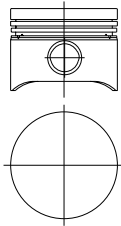
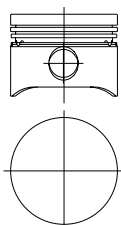
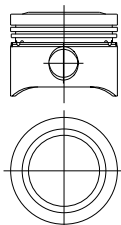
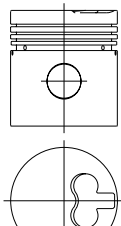
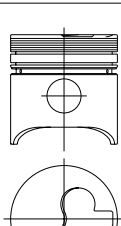
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CITROËN		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	FIGURAS CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
						LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>			
413	XUD 9 - Diesel 1905 C.C. - R.C. 23,00/23,50:1 BX 19D/TRD/Break/Entreprise, C 25 D, ZX, Xantia		4		83,00	46,80 - 2,20 73,80		25,00 x 72,00 C	2,00 2,00 3,00	0,070 14,50	Std. 0,50
488	XUD 9 TE Turbo Diesel Intercooler 1905 C.C. - R.C. 21,80:1 BX, ZX, Jumpy, Jumper, Evasion, Xsara	 (1) (4) (5)	4		83,00	46,80 - 2,20 - 3,50 79,30		28,00 x 68,00 C	T. 3,50 2,00 3,00	0,080 22,00	Std. 0,50
604	DW10 - Turbo Diesel 1997 C.C. - R.C. 17,60:1 Berlingo, C5, C8, Evasion, Jumper, Jumpy, Xantia, Xsara, Xsara Picasso	 (1) (5)	4		85,00	46,75 - 18,30 80,75	38,00	28,00 x 70,00 C	T. 3,50 2,00 3,00	0,090 19,00	Std. 0,60 0,50
471	XU 10 J 2 C 1998 C.C. - R.C. 9,50:1 Xantia, XM, ZX, Evasion 2.0X/2.05X, ZM	 (5)	4		86,00	40,00 - 5,02 65,00	70,40	22,00 x 62,00 C	1,50 1,75 3,00	0,035 8,00	Std.
248	XN1T 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 C 25		4		88,00	37,90 + 2,55 73,45		23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,060 41,50	Std.

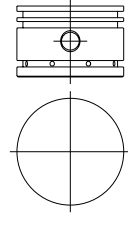
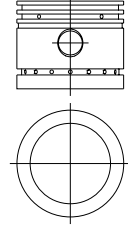
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CITROËN		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		DIÁMETRO DIAMETER	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
322	XN1 T 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 C 25		4		88,00	37,90 + 2,98 73,90		23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,060 41,50	Std.
381	851, 851.00/01 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 CX 22 TRS		4		88,00	40,50 0,00 67,50		23,00 x 75,00 C	1,50 1,75 3,00	0,060 14,00	Std.
326	851, 851.00/01 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 CX 22 TRS		4		88,00	40,50 0,00 67,50		23,00 x 75,00 C	1,75 2,00 4,00	0,060 10,50	Std.
325	829 A5 1995 C.C. - R.C. 9,20:1 CX20 RE/TRE, Athena/GT/Reflex, Break, Familiar, Pallas J 6 TA 2165 C.C. - R.C. 9,80:1 CX 22, TRS		4 4		88,00	40,50 + 1,55 69,05		23,00 x 75,00 C	1,75 2,00 4,00	0,060 10,50	Std.
187	XD 88 - XDP 88 - Diesel 1948 C.C. - R.C. 21,80:1 Utilitarios		4		88,00	58,35 - 2,00 95,35		28,00 x 72,00 C	2,00 2,00 2,00 4,50	0,100 28,00	Std.
311	XD 3 P - Diesel 2498 C.C. - R.C. 23,00:1 SXD		4		94,00	53,92 - 1,80 96,42		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,110 15,80	Std. - 0,40

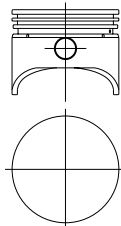
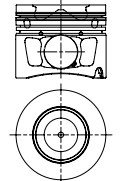
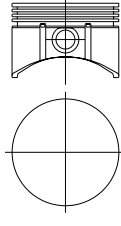
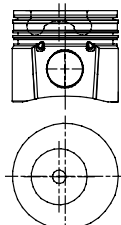
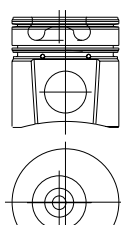
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CLAYTON		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT			
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY						
106	13.5/15 pié cúbico cub fee 144 C.C. Compresor		1	66,68	22,00 0,00 44,32		11,11 x 57,00 B	1,98 1,98 3,97	0,070 15,00	Std.	
144	SC9 - Serie PCGA 216 C.C. Compresor Bedford, Deutz, Fiat, Perkins		1	84,98	33,30 - 0,25 69,85	64,00	19,05 x 73,00 B	1,98 1,98 4,76	0,170 20,00	Std. 0,50 1,00	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

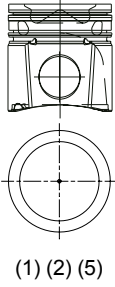
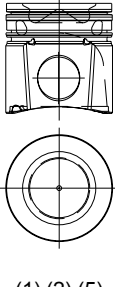
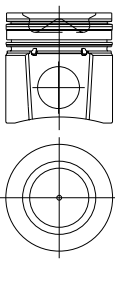
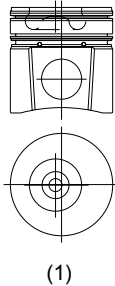
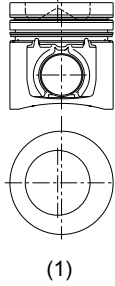
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS DRAWING OF PISTON	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	QUANTIDAD OF CYLINDERS				CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	+6-	DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY						
568	Compresor Para motores serie C/NH	1		92,08	33,50 0,00 73,30		17,46 x 69,80 C	3,17 3,17 4,76	0,100 9,30	Std. 0,254(.010) 0,508(.020) 0,762(.030) 1,016(.040)	
834	ISF - 2,8 L Distancia de cabeza a 1ª ranura 10,6	4	 (1) (2) (5)	94,00	48,70 - 16,14 76	58,20 52	34,50 x 73 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,09 16,00	Std. 0,50	
500	Compresor	1		98,43	33,50 0,00 68,50		17,46 x 69,80 C	2,00 2,00 2,00 4,00	0,100 10,50	Std. 0,254(.010) 0,508(.020) 0,762(.030) 1,016(.040) 1,524(.060)	
749	QSB Industrial 102 MM Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,3	6	 (1)	102,00	55,90 - 23,30 87,90	54,00	34,50 x 78,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 13,90	Std. 0,50 1,00	
681	Serie BTAA - Turbo - APA Alto Brasil Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,35	6	 (1)	102,00	71,55 - 22,10 105,35	51,40	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
662	ISBe - 5,9 L.		6		102,00	71,40 - 12,55 105,20	76,60	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 19,50	Std. 0,50 1,00
600	ISBE - INTERAC ELECTRONICO		6		102,00	71,40 - 18,55 105,20	69,90 56,45	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 19,50	Std. 0,50 1,00
667	ISBe - 3,9 L.		4		102,00	71,40 - 18,55 105,20	69,90 56,45	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 19,50	Std. 0,50 1,00
694	SERIE B - 5.9 L. - TURBO		6		102,00	71,40 - 22,10 105,20	52,10	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 11,90	Std. 0,50 1,00
602	SERIE "BTA" - EURO I Turbo Diesel Intercooler R.C. 17,00:1 Perno corto / Short pin		6		102,00	71,55 - 17,40 105,35	64,00	40,00 x 75,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

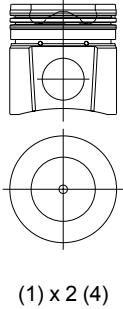
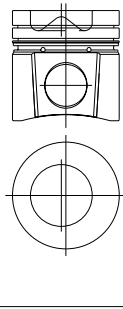
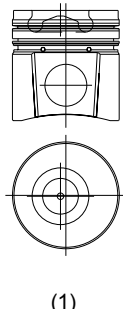
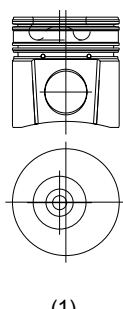
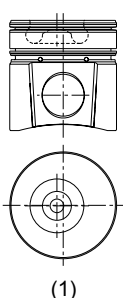
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO</i> <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN <i>MM (")</i> <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	FIGURAS CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6- <i>LARGO TOTAL</i> <i>TOTAL LENGTH</i>		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
603	SERIE "BTA" - EURO I Turbo Diesel Intercooler R.C. 17,00:1 Perno largo / <i>Large pin</i>		6	 (1)	102,00	71,55 - 17,40 105,35	64,00	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
586	SERIE "BT" Turbo Diesel R.C. 17,50:1		6	 (1)	102,00	71,55 - 17,70 105,35	59,30	40,00 x 75,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
668	Serie "BTAA" Turbo Diesel		6	 (1)	102,00	71,55 - 17,70 105,35	59,30	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
663	Serie "B" - Mecánico / Mechanical		4	 (1)	102,00	71,55 - 18,00 105,35	55,30	40,00 x 82,80 C	2,38 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
665	QSB - 5,9 L. - 24 Válvulas Cámara centrada / <i>Centred chamber</i>		6	 (1)	102,00	71,55 - 18,80 105,35	61,30	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

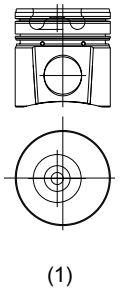
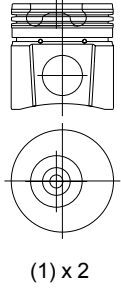
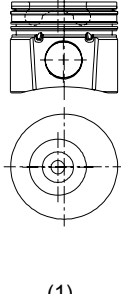
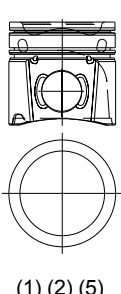
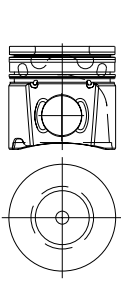
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT			
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>			HERMANADO ASSEMBLY		
666	QSB - bomba VP44 / VP44 pump Cámara centrada / <i>Centred chamber</i>		6	102,00	71,55 - 18,80 105,35	61,30	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 T. 3,00 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00	
669	Serie "BTAA" Diesel		6	102,00	71,55 - 19,30 105,35	59,00	40,00 x 82,80 C	2,38 2,38 4,00	0,110 12,00	Std. 0,50 1,00	
587	SERIE "BTAA" Turbo Diesel		6	102,00	71,55 -20,70 105,35	54,20	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00	
664	QSB - 5,9 L. - 12 Válvulas		6	102,00	71,55 - 21,85 105,35	50,50	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00	
588	SERIE "BTAA" Turbo Diesel (Distancia de comp a 1er aro 6,35)		6	102,00	71,55 -22,10 105,35	51,40	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

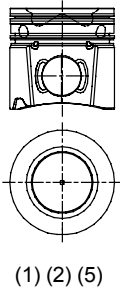
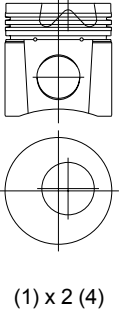
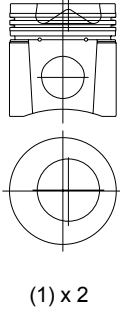
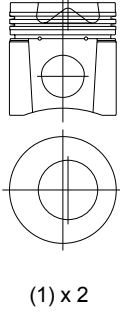
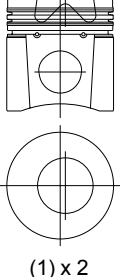
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO</i> <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN <i>MM (")</i> <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	FIGURAS CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6- <i>LARGO TOTAL</i> <i>TOTAL LENGTH</i>		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
601	SERIE "BTAA" Turbo Diesel R.C. 16,50:1 (Distancia de comp a 1er aro 10,4)		6		102,00	71,55 - 22,10 105,35	51,40	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
637	SERIE "BTAA" Turbo Diesel APA Doble / <i>Double Alfin</i>		6		102,00	71,55 - 22,10 105,35	51,40	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 T. 3,00 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
764	4 BT 4,5 L.		4		102,00	55,90 - 22,50 87,90	54,00	34,50 x 78,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 13,90	Std. 0,50 1,00
660	QSB - 6,7 L.		6		107,00	69,40 - 13,00 103,20	79,35	40,00 x 90,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,12 17,70	Std. 0,50
661	QSB - 4,5 L.		4		107,00	69,40 - 22,45 103,20	54,00	40,00 90,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,12 17,70	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

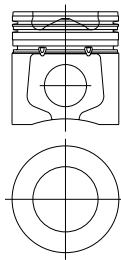
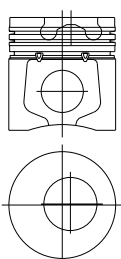
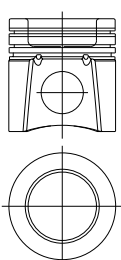
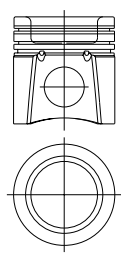
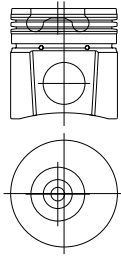
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	FIGURAS DEL PISTÓN DRAWINGS OF PISTON		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
			CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
805	ISBE - 6,7 L. / 4,5 L	4 6	 (1) (2) (5)	107,00	69,40 -18,3 103,20	73,2 61,00	40,00 x 90 C	T. 3,00 2,50 3,5	0,12 17,7	Std. 0,50	
679	"C" - EURO I - Brasil Turbo Diesel Intercooler	6	 (1) x 2 (4)	114,00	79,02 - 25,00 120,50	56,00	5,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.	
516	SERIE "C" 8,3 L. - 6CTA Turbo Diesel R.C. 16,50:1	6	 (1) x 2	114,00	78,82 21,20 120,30	66,50	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 16,80	Std.	
515	SERIE "C" 8,3 L. - 6CT Turbo Diesel R.C. 17,30:1	6	 (1) x 2	114,00	78,82 - 21,80 120,30	63,40	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 16,80	Std.	
670	Serie "C" - 6CTAA Turbo Diesel	6	 (1) x 2	114,00	78,82 - 25,50 120,30	60,70	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 16,80	Std.	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

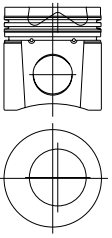
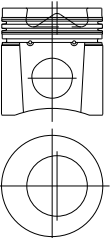
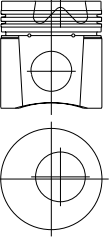
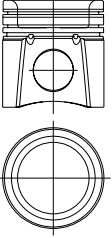
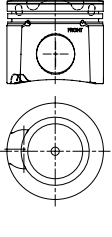
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>			HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>		
685	QSC 8.3 L.		6		114,00	78,95 - 19,30 120,50	69,60	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
502	" C " - EURO II - Turbo Diesel Intercooler		6		114,00	78,95 - 24,00 120,50	56,80	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
704	C - 8.3 GAS		6		114,00	79,00 - 29,60 120,50	73,00	45,00 x 91,00 C	3,00 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
705	C - 8.3 GAS		6		114,00	79,00 - 29,60 120,50	75,00	45,00 x 91,00 C	3,00 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
636	ISC Turbo Diesel Intercooler 8270 C.C. - R.C. 17,50:1		6		114,00	79,02 - 14,50 115,50	80,90	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 12,00	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

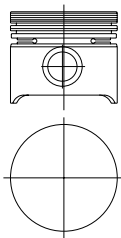
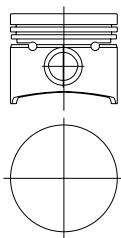
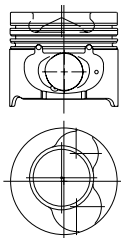
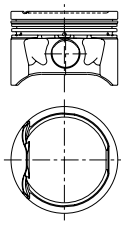
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
513	SERIE "C" - 6CTAA Turbo Diesel R.C. 18,00:1		6	 (1) x 2 (4)	114,00	79,02 - 21,20 120,50	66,50	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
671	SERIE "C" - 6CTAA Turbo Diesel		6	 (1) x 2	114,00	79,02 - 21,20 120,50	66,50	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 16,80	Std.
501	"C" - EURO I - Turbo Diesel Intercooler		6	 (1) x 2 (4)	114,00	79,02 - 25,00 120,50	56,00	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
638	SERIE "C" 8,3 L. - CTAA - GAS R.C. 10,00:1		6	 (1)	114,00	79,02 - 31,10 120,50	80,50	45,00 x 91,00 C	3,00 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
837	ISL - 8,9 L.		6	 (1) (2)(5)	114,00	74,25 - 22,20 109,20	64,90	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 3,00 4,00	0,11 24,20	Std.

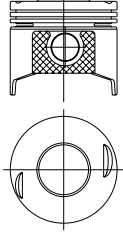
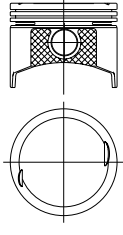
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	DACIA		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ó- <i>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</i>		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
171	810.01/02/03 1288 C.C. - R.C. 8,50:1 R 10, R 12		4		73,00	37,50 0,00 62,50		20,00 x 2,00 C	1,75 2,00 4,00	0,050 11,00	Std.
197	1400 1397 C.C. - R.C. 9,50		4		76,00	37,50 0,00 64,00		20,00 x 64,00 C	1,75 2,00 4,00	0,040 19,00	Std.
643	K 9 K - 1.5 L. dCi 1461 C.C. - R.C. 18,80:1 Logan		4	 (1) (5)	76,00	41,75 - 14,00 66,00	39,85	26,00 x 60,00 C	2,00 2,00 2,50	0,050 10,00	Std. 0,50
585	K 4 M - 16 Válvulas 1598 C.C. - R.C. 9,50:1 Logan		4	 (4)	79,50	31,70 - 1,30 55,00	69,00	20,00 x 62,00 C	1,20 1,50 2,50	0,030 13,00	Std. 0,50

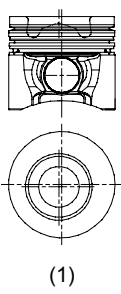
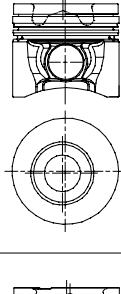
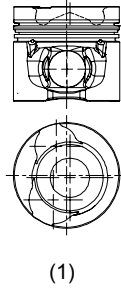
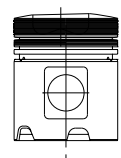
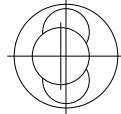
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	DAIHATSU		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT			
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY						
265	AB 10/AB 60 547 C.C. - R.C. 9,20:1 Cuore/550, Mira Cuore 550, 550 Cab, S40/60 Van, 155/160 Cuore, 140 Maxcuore, Hi-z 550		2	71,60	30,80 + 1,10 63,90		18,00 x 60,00 C	1,50 1,50 2,80	0,040 3,00	Std. 0,50 1,00 1,50 2,00	
266	CB 10/11/31/32 993 C.C. - R.C. 9,00:1 Charade 1000, Runabout, G10-XG/XO/XTE		3	76,00	28,00 - 0,30 60,00	63,60	18,00 x 60,00 C	1,50 1,50 2,80	0,030 4,00	Std. 0,50 1,00 1,50 2,00	

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

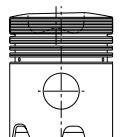
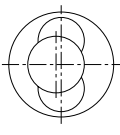
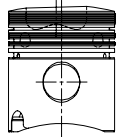
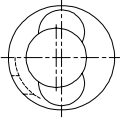
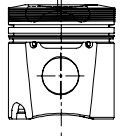
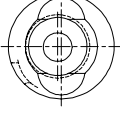
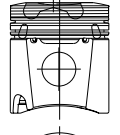
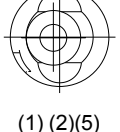
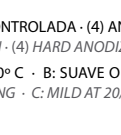

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	DEUTZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6-		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR THICKNESS		ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>				
784	DEUTZ TD 2.9		4		92,00	50,65 -18,2 80,65	53	30,00 x 68,00 C	T3 2,00 3,00	0,10 14,6	Std. 0,5
785	DEUTZ D 2.9		4		92,00	50,65 -18,8 80,65	50	30,00 x 68,00 C	2,00 2,00 3,00	0,065 14,6	Std. 0,5
773	DEUTZ 3.6 TIER 4 DIAM. 98		4		98,00	58,00 -17,25 - 1,15 -1,35 88,00	61,45	34,00 x 79,00 C	3T 2,00 3,00	0,11 15,00	Std.
446	F 2 L 912 D - Diesel 1884 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 2506, D 3006, D 2807, D 3607 DX 36		2		100,00	71,90 + 5,70 - 15,60 123,60	55,00	35,00 x 80,00 C	T. 3,00 2,50 5,00	0,090 15,00	Std. 0,50
	F 3 L 912 D - Diesel 2826 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 2002/A, D 4006/A, D 4007, D 4506/A, D 4507, D 4897, D 5006/A, D 5206/A, D 5207 DX 50/55/3.20/3.30		3								
	F 4 L 912 D - Diesel 3768 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 5506/A, D 6006/A, D 6206/A, D 6806/A, D 7006/A, D 7206/A, 2003/A/S, 2004, D 7007, D 7207 DX 4.10/750		4	(5)							
	F 5 L 912 D - Diesel 4712 C.C. - R.C. 17,00:1 DX 85/90		5								
	F 6 L 912 D - Diesel 5652 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 7506/A, D 8006/A, D 9006/A, D 9009/A, D 10006/A, 2005 DX 6.10/110/120		6								

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

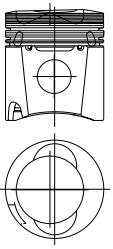
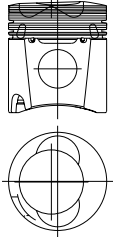
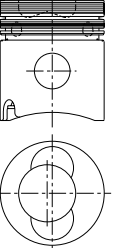
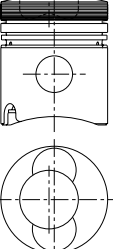
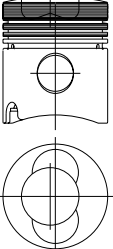
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	DEUTZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>							
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>									
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>												
421	F 2 L 912 D - Diesel/Turbo Diesel 1884 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 2506, D 3006, D 2807, D 3607 DX 36 F 3 L 912 D - Diesel/Turbo Diesel 2826 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 2002/A, D 4006/A, D 4007, D 4506/A, D 4507, D 4897, D 5006/A, D 5206/A, D 5207 DX 50/55/3.20/3.30 F 4 L 912 D - Diesel/Turbo Diesel 3768 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 5506/A, D 6006/A, D 6206/A, D 6806/A, D 7006/A, D 7206/A, 2003/A/S, 2004, D 7007, D 7207 DX 4.10/750 F 5 L 912 D - Diesel/Turbo Diesel 4712 C.C. - R.C. 17,00:1 DX 85/90 F 6 L 912 D - Diesel/Turbo Diesel 5652 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 7506/A, D 8006/A, D 9006/A, D 9009/A, D 10006/A, 2005 DX 6.10/110/120	  (5)	100,00	71,90 + 5,70 - 15,60 123,60	55,00	35,00 x 80,00 C	T. 3,00 2,50 2,50 5,00	0,090 15,00	Std. 0,50									
			4	  (1) (2) (5)	102,00	69,10 + 6,00 - 17,60 123,60	58,00	35,00 x 80,00 C		T. 3,00 2,50 2,50 5,00	0,100 59,50	Std 0,50 1,00						
			6		  (5)	102,00	65,75 + 3,20 - 13,60 110,95	56,50		35,00 x 80,00 C	T. 3,00 2,00 3,00		0,105 15,00	Std				
			6			  (1) (2)(5)	102,00	65,60 + 3,20 - 13,60 114,30		56,50	35,00 x 80,00 C		T. 3,00 2,00 3,00		0,115 20,00	Std.		
			4 - 6				 (1) (2)(5)	102,00		65,60 + 3,20 - 13,60 114,30	56,50		35,00 x 80,00 C		T. 3,00 2,00 3,00		0,115 20,00	Std.
			4 - 6					 (1) (2)(5)		102,00	65,60 + 3,20 - 13,60 114,30		56,50		35,00 x 80,00 C		T. 3,00 2,00 3,00	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

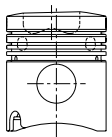
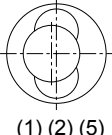
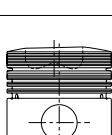
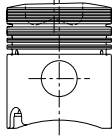
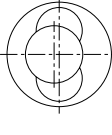
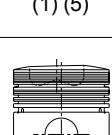
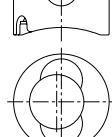
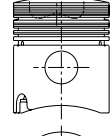
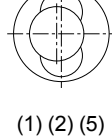
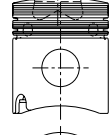
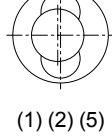
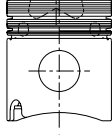
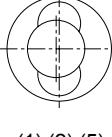
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	DEUTZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		DIÁMETRO DIAMETER	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
606	913 Euro 3 Turbo		4 - 6	 (1) (2) (5)	102,00	65,60 + 3,90 - 10,90 117,00	70,00	35,00 x 80,00 C	T. 3,00 T. 3,00 3,00	0,115 20,00	Std.
607	913 Euro 3 Turbo After Cooler		4 - 6	 (1) (2) (5)	102,00	65,60 + 3,90 - 12,00 117,00	66,70	40,00 x 80,00 C	T. 3,00 T. 3,00 3,00	0,115 20,00	Std.
422	F 3 L 913 - Diesel 3060 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor DX 3.50, D 6007 F 4 L 913 - Diesel 4086 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor DXY 80/3.90, D 7807 F 6 L 913 - Diesel 6128 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor DX 3.50/3.90/6.30, D 7807, DX 120		3 4 6	 (1) (2) (5)	102,00	69,10 + 6,00 - 16,60 123,60	56,00	35,00 x 80,00 C	T. 3,00 2,50 5,00	0,110 21,50	Std. 0,50
430	F 3 L 913 - Diesel 3064 C.C. - R.C. 17,00:1 F 4 L 913 - Diesel 4086 C.C. - R.C. 17,00:1 F 5 L 913 - Diesel 5106 C.C. - R.C. 17,00:1 F 6 L 913 - Diesel 6128 C.C. - R.C. 17,00:1		3 4 5 6	 (5)	102,00	69,10 + 6,00 - 16,60 123,60	56,00	35,00 x 80,00 C	T. 3,00 2,50 5,00	0,100 17,00	Std. 0,50
327	F 3 L 913 - Diesel 3064 C.C. - R.C. 17,00:1 F 4 L 913 - Diesel 4086 C.C. - R.C. 17,00:1 F 5 L 913 - Diesel 5106 C.C. - R.C. 17,00:1 F 6 L 913 - Diesel 6128 C.C. - R.C. 17,00:1		3 4 5 6	 (5)	102,00	69,10 + 6,00 - 16,60 123,60	56,00	35,00 x 80,00 C	T. 3,00 2,50 2,50 5,00	0,100 15,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

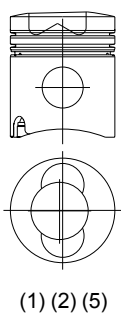
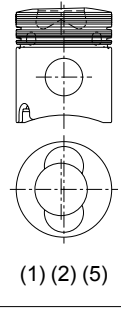
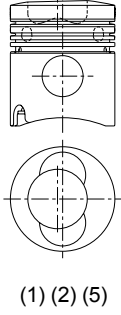
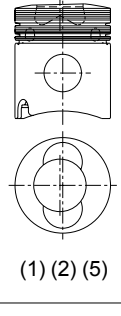
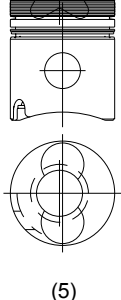
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	DEUTZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6-		DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>					
406	F 3 L 913 - Diesel 3060 C.C. - R.C. 17,00:1 F 4 L 913 - Diesel 4086 C.C. - R.C. 17,00:1 F 6 L 913 - Diesel 6128 C.C. - R.C. 17,00:1 DX 3.50, DX 3.90, D 7807, DX 120	   (1) (2) (5)	3	102,00	69,10 + 6,00	56,00	35,00 x 80,00	T. 3,00 2,50	0,100	Std. 0,50	
			4	123,60	- 16,60	C	2,50 5,00	8,00			
			6								
415	F 3 L 913 - Diesel 3064 C.C. - R.C. 17,00:1 F 4 L 913 - Diesel 4086 C.C. - R.C. 17,00:1 F 5 L 913 - Diesel 5106 C.C. - R.C. 17,00:1 F 6 L 913 - Diesel 6128 C.C. - R.C. 17,00:1	    (1) (5)	3	102,00	69,10 + 6,00	56,00	35,00 x 80,00	T. 3,00 2,50	0,100	Std. 0,50	
			4	123,60	- 16,60	C	2,50 5,00	15,00			
			5								
			6								
426	FL 913 - Turbo Diesel 1/2 Potencia Pick Up FL 913 - Turbo Diesel 1/2 Potencia Tractor 4.140	  (1) (2) (5)	4	102,00	69,10 + 6,00	58,00	35,00 x 80,00	T. 3,00 2,50	0,100	Std. 0,50	
			6	123,60	- 16,60	C	2,50 5,00	8,00			
620	FL 913 - Turbo Diesel ECOLOGICO	  (1) (2) (5)	4 - 6	102,00	69,10 + 6,00	54,50	35,00 x 80,00	T. 3,00 T. 3,00 3,00	0,110	Std. 0,50	
506	FL 913 - Turbo Diesel ECOLOGICO	  (1) (2) (5)	4 - 6	102,00	69,10 + 6,00	54,50	35,00 x 80,00	T. 3,00 T. 3,00 3,50	0,110	Std. 0,50	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

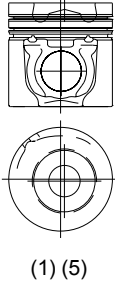
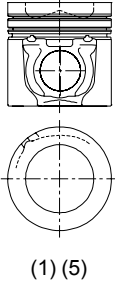
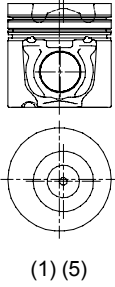
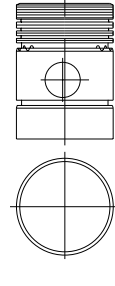
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	DEUTZ		CANTIDAD DE CILINDROS DRAWING OF PISTON	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS				CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	+6-	DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY						
702	FL 913 - Turbo - Ecológico	6		102,00	69,10 + 6,00 - 17,35 123,60	55,85	40,00 x 80,00 C	T. 3,00 T. 3,00 3,00	0,110 21,50	Std. 0,50 1,00	
423	BF 4 L 913/C - Turbo Diesel 4086 C.C. - R.C. 15,50/18,00:1 Tractor DX 4.70, DX 80, Serie 90 BF 6 L 913/C-Turbo D. Intercooler 6129 C.C. - R.C. 15,50:1 13006 A, M 30 M 8 FL, M 160 M 13 FL, MF 168 M 8 FLL	4 6		102,00	69,10 + 6,00 - 17,60 123,60	58,40	40,00 x 80,00 C	T. 3,00 T. 3,00 3,50	0,110 21,50	Std. 0,50 1,00	
407	BF 6 L 913 - Turbo Diesel 6128 C.C. - R.C. 15,50:1 D 11/12/15/16, M 160, Tractor 13006, DX 6.50/7.10/145/160	6		102,00	69,10 + 6,00 - 17,60 123,60	58,00	40,00 x 80,00 C	T. 3,00 T. 3,00 2,50 5,00	0,100 8,00	Std. 0,50	
507	FL 913 - Turbo Diesel ECOLOGICO	4 - 6		102,00	69,10 + 6,00 - 17,60 123,60	49,40	40,00 x 80,00 C	T. 3,00 T. 3,00 3,00	0,110 21,50	Std. 0,50	
634	FL 913	4 - 6		102,00	69,10 + 6,00 - 18,10 123,60	45,00	35,00 x 80,00 C	T. 3,00 2,00 3,00	0,100 17,00	Std. 0,50	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

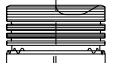
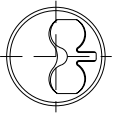
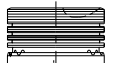

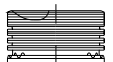
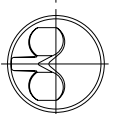
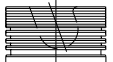
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	DEUTZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
			LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO ASSEMBLY						
635	1013 Euro 3		6	 (1) (5)	108,00	71,10 - 19,65 108,00	64,00	42,00 x 86,00 C	T. 3,17 2,00 3,50	0,100 12,00	Std.
766	1013 Euro 2		6	 (1) (5)	108,00	71,10 - 16,75 108,00	70,90	42,00 x 86,00 C	T. 3,17 2,00 3,50	0,100 12,000	Std.
783	DEUTZ BFM 1013 COM2		6	 (1) (5)	108,00	71,10 - 19,92 108,00	63,00	42,00 x 86,00 C	T. 3,17 2,00 3,50	0,12 12,00	Std.
245	F/A 1 L 514 - Diesel 1330 C.C. 75 R F/A 2 L 514 - Diesel 2660 C.C. 75 R F/A 3 L 514 - Diesel 3990 C.C. 75 R F/A 4 L 514 - Diesel 5322 C.C. 75 R F/A 6 L 514/614 - Diesel 7980 C.C. 75 R F/A 8 L 614 - Diesel 10640 C.C. 75 R F/A 12 L 614 - Diesel 15960 C.C. 75 R		1 2 3 4 V6 V8 V12	 (1) (2) (3) (4) (5)	110,00	87,00 0,00 154,00		40,00 x 93,00 B	3,00 3,00 3,00 6,00 6,00	0,175 30,00	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

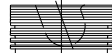
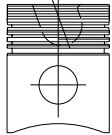
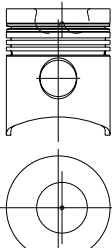
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	DEUTZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6-		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>			HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>		
237	F/A 1 L 514 - Diesel 84 R - Derecho		1	110,00	87,00 - 10,50	40,00 x 93,00 B	3,00 3,00 3,00 6,00 6,00	0,175 25,00	Std. 0,50 1,00		
	F/A 2 L 514 - Diesel 84 R - Derecho		2		149,00						
	F/A 3 L 514 - Diesel 84 R - Derecho		3								
	F/A 4 L 514 - Diesel 84 R - Derecho		4								
	F/A 6 L 514 - Diesel 84 R - Derecho		6								
236	F/A 1 L 514 - Diesel 84 R - Derecho		1	110,00	87,00 - 10,50	40,00 x 93,00 B	3,00 3,00 3,00 6,00 6,00	0,175 30,00	Std. 0,50 1,00		
	F/A 2 L 514 - Diesel 84 R - Derecho		2		154,00						
	F/A 3 L 514 - Diesel 84 R - Derecho		3								
	F/A 4 L 514 - Diesel 84 R - Derecho		4								
	F/A 6 L 514/614 - Diesel 84 R - Derecho		V6								
	F/A 8 L 614 - Diesel 84 R - Derecho		V8								
	F/A 12 L 614 - Diesel 84 R - Derecho		V12								
244	F/A 6 L 614 - Diesel 84 R - Izquierdo		V6	110,00	87,00 - 10,50	40,00 x 93,00 B	3,00 3,00 3,00 6,00 6,00	0,175 30,00	Std. 0,50		
	F/A 8 L 614 - Diesel 84 R - Izquierdo		V8		154,00						
	F/A 12 L 614 - Diesel 84 R - Izquierdo		V12								
253	AF 4 L 1114 - Diesel 5820 C.C. - R.C. 18,00:1		4	115,00		94,50 - 48,30	45,00	45,00 x 95,00 B	3,00 3,00 3,00 6,00	0,110 15,00	Std. 0,50
	AF 6 L 1114 - Diesel 8730 C.C. - R.C. 18,00:1		6			150,30					
				(5)							

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

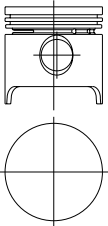
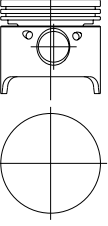
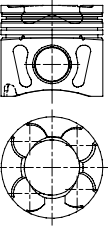
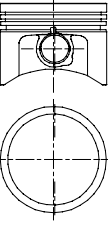
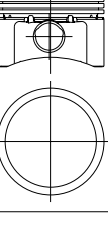
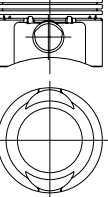
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	DEUTZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT			
			LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>						
254	F 1 L 2114 - Diesel 1583 C.C. - R.C. 17,50:1		1	120,00	94,50 - 48,30	48,00	45,00 x 95,00	3,00 3,00 3,00	0,135 15,00	Std. 0,50 1,00	
	F 2 L 2114 - Diesel 3166 C.C. - R.C. 17,50:1		2								
	F 3 L 2114 - Diesel 4749 C.C. - R.C. 17,50:1		3								
	F 4 L 2114 - Diesel 6332 C.C. - R.C. 17,50:1		4								
	F 6 L 2114 - Diesel 9498 C.C. - R.C. 17,50:1		6								(1) (5)
255	BF 4 L 2114 - Turbo Diesel 6333 C.C. - R.C. 17,50:1		4	120,00	94,50 - 48,30	48,00	45,00 x 3,00	3,00 3,00 6,00	0,135 1,00	Std. 0,5	
	BF 6 L 2114 - Turbo Diesel 9500 C.C. - R.C. 17,50:1		6								(1) (5)
268	8210.02.00 - Diesel 13800 C.C. - R.C. 16,00:1		6	137,00	92,00 - 32,40 167,00	67,10	48,00 x 117,00 B	T. 4,00 3,00 3,00 5,50	0,180 35,00	Std.	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

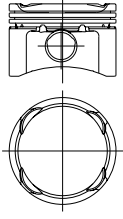
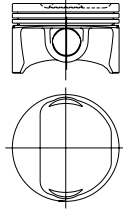
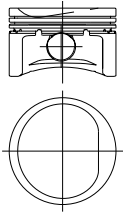
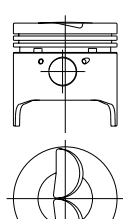
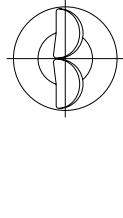
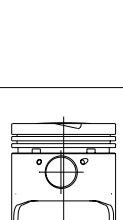
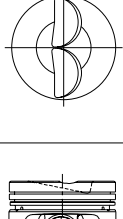
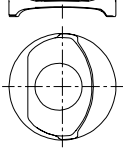
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		DIÁMETRO DIAMETER	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
82	100D000, 100D006, 100D008 767 C.C. - R.C. 7,50:1 600D, 600E, 600L, 750T, Multipla, 770 Coupé		4		62,00	30,75 0,00 61,75		20,00 x 51,00 B	2,00 2,00 3,97	0,050 1,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 1,50
189	100 G 000 843 C.C. - R.C. 8,00:1 133, 600 S, 850 100 G 002 843 C.C. - R.C. 8,80:1 850, 850 T, 850 N, 850 Super 100 GF 000 903 C.C. - R.C. 7,80/7,90:1 127, 850 T 100 GL 000, ECE 146 A.000 903 C.C. - R.C. 9,00:1 127, Marbella, Panda		4 4 4 4		65,00	30,75 0,00 61,25		20,00 x 54,00 C	1,75 2,00 3,97	0,050 22,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
673	FIAT 1,3 L JTD		4	 (1) (5)	69,60	40,30 -12,4 62,30	38	23,00 x 56,00 C	2,00 1,50 2,00	0,03 6,60	Std. 0,60
912	FIAT UNO SMART Perno 18 mm. 70 mm		4		70	30,00 - 1,80 54,00	60,00	18,00 x 52,40 C	1,50 1,50 3,00	0,03 11	Std. 0,60
684	FIRE FLEX 1.3 L. - 8V 1242 C.C. - R.C. 11,00:1 Doblo, Palio		4		70,80	28,00 - 1,00 48,00	60,50	18,00 x 49,00 C	1,20 1,20 2,50	0,035 6,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
683	FIRE 1.3 L. - 8V 1242 C.C. - R.C. 10,20:1 Palio, Palio Weekend, Siena, Strada, Uno		4		70,80	28,00 - 2,10 48,00	59,00	18,00 x 49,00 C	1,20 1,20 2,50	0,035 11,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

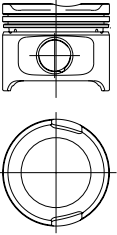
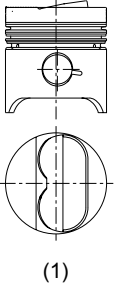
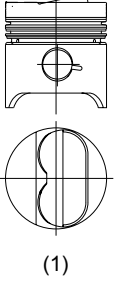
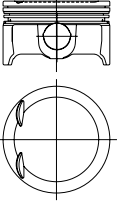
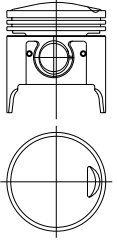
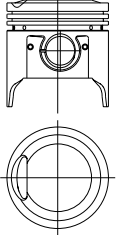
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>			ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>		HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>			
619	FIRE 1.3 L. - 16V 1242 C.C. - R.C. 10,20:1 Palio, Palio Weekend, Siena Strada, Uno		4		70,80	28,00 - 5,70 48,00	60,10	18,00 x 49,00 C	1,20 1,20 2,50	0,035 1,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
759	FIAT 1,4 I 8 V EVO LF		4		72,00	26,00 - 3,00 47,00		18,00 x 51,00 C	1,00 1,00 1,50	0,035 10,500	Std. 0,40 0,60
699	Fire Flex 1.4 8V. SMPI - 178F3011 1368 C.C. - R.C. 10,20:1 Idea, Palio. Palio Weekend, Siena, Strada		4		72,00	26,00 - 6,25 46,00	60,60	18,00 x 49,00 C	1,20 1,20 2,00	0,035 6,00	Std. 0,40 0,60
332	138 A.000 1049 C.C. - R.C. 9,50:1 Ritmo 60		4		76,00	35,55 + 0,60 76,15		20,00 x 64,00 C	1,50 2,00 3,97	0,070 16,50	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
	1297 C.C. - R.C. 7,40/7,50:1 Panorama, 147, Uno, Top, Rally, GLS	4									
	138 A.000 (Alcohol) 1297 C.C. - R.C. 10,50/12,20:1 Panorama, 147 Spazio, Top, Racing, Fiorino, Uno, Premio, Elba, Oggi	4									
323	127 AB/AJ/AE 1048 C.C. - R.C. 7,40/9,30:1 127 C/CL/L/Sport, Panorama, Pick Up GLS, Oggi, Fiorino, Ritmo 60, Rústica 147, Spazio, Europa 147 C/CL/GL/L, Top		4		76,00	35,55 + 0,60 76,15		22,00 x 71,00 C	1,50 2,00 3,97	0,070 16,50	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
721	FIASA 1.500 C.C Alcohol. Fiorino, Palio, Siena, Palio Weekend Strada, Uno, Elba, Fiorino Working		4		76,00	36,60 - 8,60 61,60		22,00 x 55,00 C	1,50 1,50 3,00	0,040 13,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00

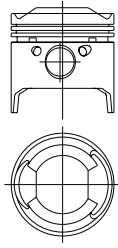
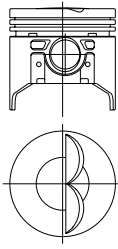
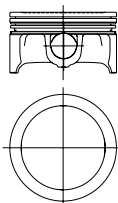
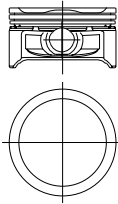
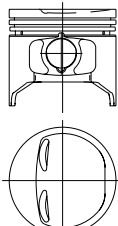
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6-		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT			
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
596	MPI 1,3 L. Palo		4		76,00	37,00 - 4,80 62,00	68,00	22,00 x 55,00 C	1,50 1,50 3,00	0,030 10,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
448	127 A 5.000, M 703 AA.13.0 - Diesel 1302 C.C. - R.C. 20,00/21,00:1 127D/Panorama, Uno Diesel, Panda, Spazio, Super		4	 (1)	76,00	46,65 + 4,90 84,13		22,00 x 64,70 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,040 14,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
365	127 A 5.000, M 703 AA.13.0 - Diesel 1302 C.C. - R.C. 20,00/21,00:1 127D/Panorama, Uno Diesel, Panda, Spazio, Super		4	 (1)	76,00	47,15 + 4,90 84,13		22,00 x 64,70 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,040 14,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
760	FIAT 1,6 L MOTOR E-TORQUE		4		77,00	25,40 -0,80 46,00	60,00	19,00 x 55,50 C	1,20 1,20 2,50	0,035 9,500	Std. 0,40 0,60
98	115,000 1481 C.C. - R.C. 8,80:1 1500, 1500 L/TS/Familiar		4		77,00	36,50 + 6,40 85,90		22,00 x 65,80 C	2,00 2,00 3,97	0,030 25,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
164	115C.2.038 1625 C.C. - R.C. 7,50:1 1600, 1600 Coupé		4		78,00	36,80 + 2,20 82,00		22,00 x 65,80 C	2,00 2,00 3,97	0,040 25,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00

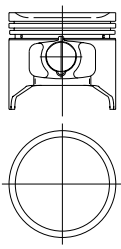
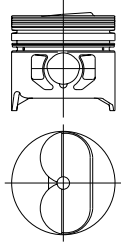
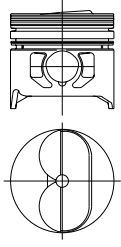
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")	
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTIMEDIDA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT			
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
166	132 A 9.000, 132 AC.000 1592 C.C. - R.C. 8,90/9,80:1 124 Sport/Coupé, Spider 1600, 124 Special T, 125, 125 Familiar, 125 Coupé 132 A.000, 132 BB.0A.0, 132 AB.0A.0 1592 C.C. - R.C. 9,00:1 132 Special 1600, 132 GL/GLS		4	80,00	37,75 + 4,50		22,00 x 71,00	1,50 2,00 3,97	0,070 25,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00		
			4									
161	128 A 000 1116 C.C. - R.C. 8,80/9,20:1 128/Familiar 1100, Special 1100, Panorama 128 AC 5000, 128 BB.OAO 1116 C.C. - R.C. 8,80/9,20:1 128 Sport, Coupé, 3P, Berlinetta 1.1/C/CL 138 A.000, 138 B.000, 138 AE.OOA.O 1116 C.C. - R.C. 9,20:1 Ritmo 60 L/CL, Uno 55, Ritmo Strada (U.S.A.) 146 A4.048 1116 C.C. - R.C. 9,20:1 Uno 60 S/SL		4	80,00	34,70 + 0,60		22,00 x 71,00	1,50 2,00 3,97	0,050 25,70	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00		
			4									
			4									
			4									
761	FIAT 1,8 L 16 V MOTOR E-TORQUE		4	80,50	25,40 -0,50	62,00	19,00 x 55,50	1,20 1,20 2,50	0,035 9,500	Std. 0,40 0,60		
631	1.8 L. - 8 Válvulas - SOHC 1796 C.C. - R.C. 9,40:1 Palio, Idea		4	80,50	24,10 - 3,80	66,00	18,00 x 57,00	1,20 1,20 2,00	0,030 9,10	Std. 0,50		
367	M 202 PA.13,0, 160 A1 046 160 A 1.000 1370 C.C. - R.C. 9,20:1 Tipo DGT, Uno 70, Tempra 1.4, Duna, Fiorino, Vivace		4	80,50	33,30 - 2,90	71,00	22,00 x 58,20	1,50 1,75 3,00	0,030 22,40	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00		

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

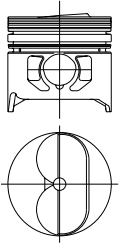
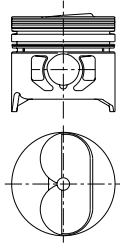
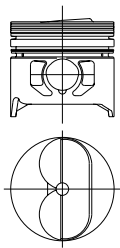
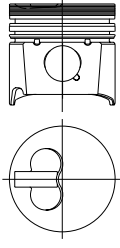
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6-		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALTIMEDIDA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT			
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY						
376	B.I.O. 1372 C.C. 147 Spazio, Vivace, Fiorino	4		80,50	33,30 - 3,75 72,80	71,00	22,00 x 58,20 C	1,50 1,75 3,00	0,030 22,40	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00	
482	149 B 3.000, M 705 VA 19.0/.S - Diesel 1698 C.C. - R.C. 20,00/25,00:1 Uno 60 D/DS/Super D, Tipo 1.7 DGT, Duna DL/DCL, Ritmo DL/DCL, Regata D, Nuevo Fiorino, Strada	4		82,60	42,20 + 2,50 78,20		25,00 x 69,40 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,070 15,00	Std. 0,40 0,60	
		4	(1) (5)								
		149 A 1.000, M 705 VA 19.0/.S - Diesel 1929 C.C. - R.C. 21,00:1 Marengo, Regata DS, Tempra 1.9, Palio, Siena, Ducato	4								
449	149 B 3.000, M 705 VA 19.0/.S - Diesel 1698 C.C. - R.C. 20,00/25,00:1 Uno 60 D/DS/Super D, Tipo 1.7 DGT, Duna DL/DCL, Ritmo DL/DCL, Regata D, Nuevo Fiorino, Strada	4		82,60	42,30 + 2,50 78,20		25,00 x 69,40 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,070 15,00	Std. 0,40 0,60	
		4	(1) (5)								
		149 A 1.000, M 705 VA 19.0/.S - Diesel 1929 C.C. - R.C. 21,00:1 Marengo, Regata DS, Tempra 1.9, Palio, Siena, Ducato	4								
	149 A 1.000, M 707 AT.19.0 - Diesel 1929 C.C. - R.C. 21,00:1 Ritmo Turbo DS, Regata Turbo DS, Ducato Turbo	4									
	Idem Pistón Nº 403 con altura de compresión -0,5 mm Idem Piston # 403 with compression height -0.5 mm										

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

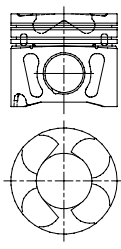
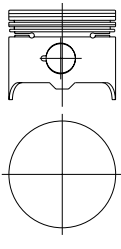
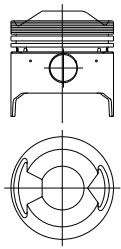
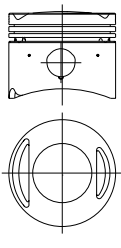
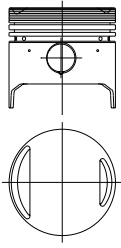
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
450	M 718 AT 19 - Turbo Diesel 1698 C.C. - R.C. 19,20:1 Tipo, Tempra, Ducato, Palio, Siena, Strada M 718 AT 19 - Turbo Diesel 1929 C.C. - R.C. 19,20:1 Tipo, Tempra, Ducato, Palio, Siena, Strada Idem Pistón N° 438 con altura de compresión -0,5 mm <i>Idem Piston # 438 with compression height -0,5 mm</i>	 (1) (4) (5)	4	82,60	42,30 + 2,60 78,60		26,00 x 69,40 C	T. 3,00 2,00 3,00	0,060 17,80	Std. 0,40 0,60	
			4	82,60	42,80 + 2,50 78,20		25,00 x 69,40 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,070 15,00	Std. 0,40 0,60	
403	149 B 3.000, M 705 VA 19.0/.S - Diesel 1698 C.C. - R.C. 20,00/25,00:1 Uno 60 D/DS/Super D, Tipo 1.7 DGT, Duna DL/DCL, Ritmo DL/DCL, Regata D, Nuevo Fiorino , Strada, Palio, Siena 149 A 1.000, M 705 VA 19.0/.S - Diesel 1929 C.C. - R.C. 21,00:1 Marengo, Regata DS, Tempra 1.9, Ducato M 707 AT.19.0, 149 A 1.000 - Diesel 1929 C.C. - R.C. 21,00:1 Ritmo Turbo DS, Regata Turbo DS, Ducato Turbo	 (1) (5)	4	82,60	42,80 + 2,50 78,20		25,00 x 69,40 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,070 15,00	Std. 0,40 0,60	
			4	82,60	42,80 + 2,60 78,60		26,00 x 69,40 C	T. 3,00 2,00 3,00	0,060 17,80	Std. 0,40 0,60	
438	M 718 AT 19 - Turbo Diesel 1698 C.C. - R.C. 19,20:1 Tipo, Tempra, Ducato, Palio, Siena, Strada M 718 AT 19 - Turbo Diesel 1929 C.C. - R.C. 19,20:1 Tipo, Tempra, Ducato, Palio, Siena, Strada	 (1) (4) (5)	4	82,60	42,80 + 2,60 78,60		26,00 x 69,40 C	T. 3,00 2,00 3,00	0,060 17,80	Std. 0,40 0,60	
			4	82,60	46,80 - 2,20 - 3,50 79,30		28,00 x 68,00 C	T. 3,50 2,00 3,00	0,080 22,00	Std. 0,50 0,80	
488	XUD 9 TF Turbo Diesel Intercooler 1909 C.C. - R.C. 21,80:1 Scudo, Ducato, Ulysse	 (1) (4) (5)	4	83,00	46,80 - 2,20 - 3,50 79,30		28,00 x 68,00 C	T. 3,50 2,00 3,00	0,080 22,00	Std. 0,50 0,80	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

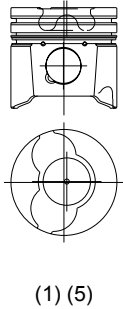
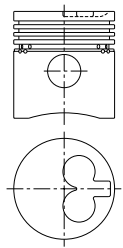
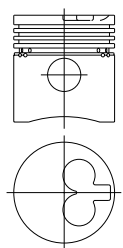
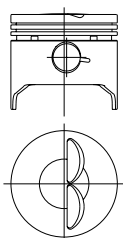
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		DIÁMETRO DIAMETER	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTIMETRO DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
831	FIAT MULTIJET 2,0 16V - TD TORO Distancia de cabeza a 1ª ranura 18,2 mm.		4	 (1) (2) (5)	83,00	46,60 -15,90 72,60	43,45	29,97 x 67,00 C	1,50 1,50 2,00	0,070 9,60	Std. 0,40 0,60
213	XM7P, XM7T, XMT 1795 C.C. - R.C. 7,50:1 Ducato 10, Furgón, Pick Up 7 4B		4		84,00	38,00 0,00 70,43		23,00 x 70,00 B	1,50 2,00 4,00	0,040 15,00	Std.
262	138 AR.000 1585 C.C. - R.C. 9,30:1 Nuova, Ritmo 100 S, Ritmo 105 TC 149 A 2.000 1585 C.C. - R.C. 9,30:1 Regata 100 - 1600 149 A 2.000 1585 C.C. - R.C. 9,50:1 Regata 1600 149 A 2.000 1585 C.C. - R.C. 9,70:1 Regata 1600		4 4 4 4		84,00	38,70 + 8,00 86,20		22,00 x 69,00 C	1,50 2,00 3,97	0,060 25,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
447	2000 C.C. Tempra		4	 (5)	84,00	39,00 + 1,25 68,25		22,00 x 69,00 C	1,50 1,50 3,00	0,050 17,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
329	M 601 AA.20.0, M 401 CG.20.0, M 154 A1.000, M 834 B.000 1995 C.C. - R.C. 9,80:1 Croma 2000 i.e. , Regata 2000		4		84,00	39,65 0,00 79,15		22,00 x 69,00 C	1,50 2,00 3,97	0,050 25,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

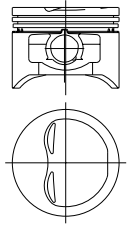
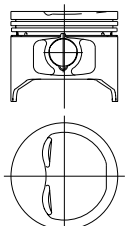
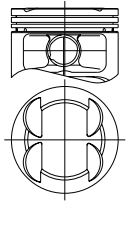
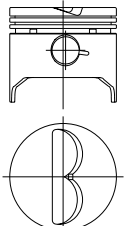
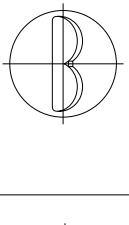
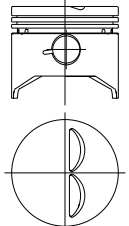
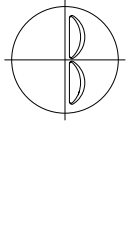
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
604	DW10 - Turbo Diesel 1997 c.c. - R.C. 17,60:1 Scudo, Ulysse		4		85,00	46,75 - 18,30 80,75	38,00	28,00 x 70,00 C	T. 3,50 2,00 3,00	0,090 19,00	Std. 0,50 0,60
436	614 000 - Diesel 1135 C.C. - R.C. 21,50:1 Tractor La Piccola, Angledozer, Modell 18, 211 R, 221 R, 231 R, 241 R, 251 R, U 25 615 000 - Diesel 2270 C.C. - R.C. 21,50:1 411 C/CJ/R, 421 R, 441 R, 451 C, FL 4, AD 4, 40 CA, 40 CI		2 4		85,00	50,29 - 4,40 90,00		28,00 x 74,00 B	3,00 3,00 3,00 3,97	0,110 2,00	Std.
478	614 000 - Diesel 1135 C.C. - R.C. 21,50:1 Tractor La Piccola, Angledozer, Modell 18, 211 R, 221 R, 231 R, 241 R, 251 R, U 25 615 000 - Diesel 2270 C.C. - R.C. 21,50:1 411 C/CJ/R, 421 R, 441 R, 451 C, FL 4, AD 4, 40 CA, 40 CI		2 4		85,00	50,29 - 4,40 90,00		28,00 x 74,00 B	3,00 3,00 3,00 5,50	0,110 2,00	Std.
180	128 A 1.000 1290 C.C. - R.C. 8,90/9,20:1 128 128 AR 000 1290 C.C. - R.C. 8,90:1 128 Rally 1300 128 AC 000 1290 C.C. - R.C. 8,90/9,20:1 128 3P, 128 Sport, 128 Special 128 AS 000 1290 C.C. - R.C. 8,90/9,20:1 X 1/9		4 4 4 4		86,00	34,70 + 0,60 77,30		22,00 x 69,00 C	1,50 2,00 3,97	0,070 25,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00

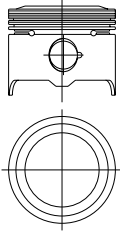
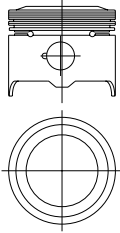
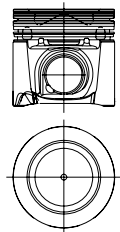
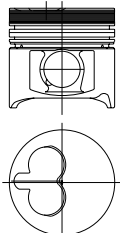
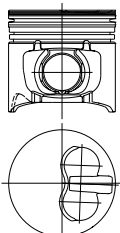
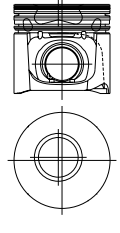
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6- <i>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</i>		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
439	159 A 3.000, 160 A 200 1.6 Ltrs. - 8 Válvulas - SPI 1580 C.C. - R.C. 9,20:1 Tempra, Tipo, Punto, Palio, Siena		4		86,40	33,30 - 2,30 65,30	71,00	22,00 x 63,20 C	1,50 1,75 3,00	0,030 12,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
368	160 A 2.000 1580 C.C. - R.C. 9,20:1 Tipo 1600, Tempra 1.6, Punto, Duna CL, SCL, SCR, Uno SCL, SCR		4		86,40	33,30 - 2,30 72,80	71,00	22,00 x 63,20 C	1,50 1,75 3,00	0,030 22,40	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
440	1.6 Ltrs. - 16 Válvulas - Torque 1580 C.C. - R.C. 9,35:1 Palio, Siena		4		86,40	34,17 + 0,25 59,40		22,00 x 56,10 C	1,50 1,50 3,00	0,040 13,40	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
204	128AC000 1301 C.C. - R.C. 9,10:1 128 CL/CF		4		86,40	34,70 0,00 76,70		22,00 x 69,00 C	1,50 2,00 3,97	0,070 25,70	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
	128AC000 1301 C.C. - R.C. 9,40:1 IAVA	4									
251	138 B 2.000 1302 C.C. - R.C. 9,10:1 Uno 70, Ritmo 70, Regata 70/70S		4		86,40	34,90 0,00 74,40		22,00 x 69,00 C	1,50 2,00 3,97	0,030 20,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
	149 A 7.000 1302 C.C. - R.C. 9,50:1 Regata 70 Super R/86, Regata ES	4									
	138 B 3.000 1498 C.C. - R.C. 9,20:1 Ritmo, Regata 85, Super Europa 1.5	4									
	149 A 7.000 1499 C.C. - R.C. 8,50:1 Uno 75, Premio, Elba	4									

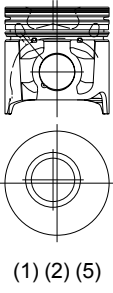
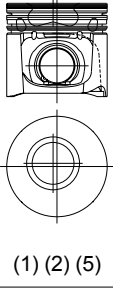
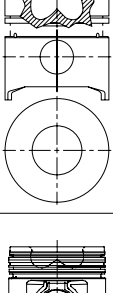
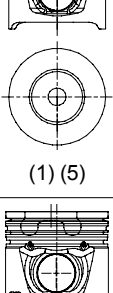
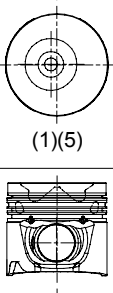

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
248	XN1 T, P 170 B 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 Ducato 13/14/18, Furgón		4		88,00	37,90 + 2,55 73,45		23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,060 41,50	Std.
322	XN1T, P 170 B 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 Ducato 13/14/18, Furgón		4		88,00	37,90 + 2,98 73,90		23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,060 41,50	Std.
777	2,3 J.T.D Ducato		4	 (1) (2) (5)	88,00	57,00 -13,70 84,00	50,00	31,00 x 67,00 C	T 2,5 2,00 2,50	0,080 10,00	Std. 0,40 0,60
491	8140/44.67 - Diesel 2499 C.C. - R.C. 22,00:1 Ducato 14/18, Croma, Argenta, Daily		4	 (1) (4) (5)	93,00	54,00 - 2,20 88,00		32,00 x 74,40 C	3,00 2,00 3,00	0,060 15,00	Std. 0,40 0,60
690	DUCATO / DAILY 2.8 L. Euro 2 - Cabeza Trébol Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i>		4	 (1) (4) (5)	94,40	55,00 - 2,80 - 1,60 90,00		32,00 x 68,00 C	T. 3,00 2,00 2,50	0,090 13,00	Std. 0,40 0,60
692	DUCATO / DAILY 2.8 L. - TURBO Euro 2 - Pistón Corto / Short Piston (A partir de Motor Nº 2572280) (From Engine # 2572280) Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i>		4	 (1) (2) (5)	94,40	58,75 - 19,45 87,60	39,30	32,00 x 72,00 C	T. 2,50 2,00 2,50	0,090 10,00	Std. 0,40 0,60

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

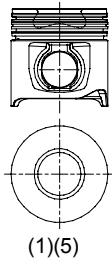
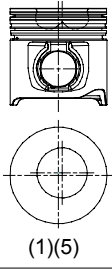
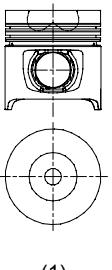
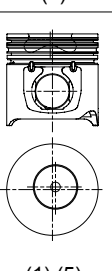
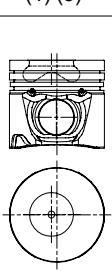
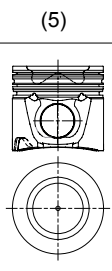
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		DIÁMETRO DIAMETER	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
691	DUCATO / DAILY 2.8 L. - TURBO Euro 2 - Pistón Largo / Tall Piston (Hasta Motor N° 2572279) (Until Engine # 2572279) Biela Recta Straight Connecting Rod	4		94,40	58,75 - 19,45 96,75	39,30	32,00 x 78,00 C	T. 3,00 2,00 3,00	0,100 22,80	Std. 0,40 0,60	
693	DUCATO / DAILY 2.8 L. - TURBO Euro 3 Common Rail (Electrónico) Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod	4		94,40	58,75 - 21,35 87,60	39,30	32,00 x 72,00 C	T. 2,50 2,00 2,50	0,090 10,00	Std. 0,40 0,60	
900	FIAT 3456 CC TRACTOR 300, 350, 355 SERIES 8025, 8035, 8040, 8045, 8060, 8065	4		100	59,70 -23,70 101,20		32,00 x 83,40 C	2,00 2,50 5,50	0,120 19,00	Std.	
780	FIAT 150 T Camara 54,5 mm. Centrado Dist. APA 8,40 mm	3 4 6		104	65,15 -22,50 104,15	54,50	38,00 x 85,00 C	T3 2,50 4,00	0,14 12,20	Std. 0,40 0,60	
801	FIAT FPT NEF TC 2V TAA	4		104	62,385 -24,2 96,385	52,40	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,13 7,90	Std. 0,40 0,80	
802	FIAT FPT NEF ELECTRONICO	4		104	62,385 -19,9 96,385	58,20	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,14 11,90	Std. 0,40 0,80	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

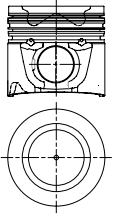
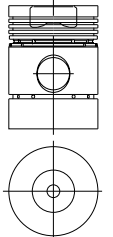
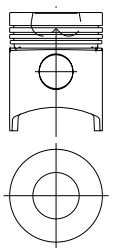
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON		ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT		CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	AROS RINGS		HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER		
			CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
811	FIAT 150 T Camara 46 mm. Centr. Dist. APA 9 mm.	4	 (1)(5)	104	65,15 -20,80 104,65	46,30	38,00 x 85,00 C	T3 2,50 4,00	0,14 29,70	Std.	
812	FIAT 150 T Camara 54 mm Descentrada Dist. APA 7 mm	4	 (1)(5)	104	65,30 -22,10 104,30	54,00	38,00 x 85,00 C	T3 2,50 4,00	0,12 12,30	Std.	
813	FIAT 150 T Camara 52,2 mm Centrada Dist. APA 17,7 mm	4	 (1)	104	65,15 -22,50 108,45	52,40	38,00 x 85,00 C	T3 2,50 4,00	0,14 23,50	Std.	
814	FIAT 150 T Camara 48,2 mm. Descentrada Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,8 mm.	4	 (1) (5)	104	65,3 -21,4 104,3	48,20	38,00 x 85,00 C	T3,50 2,50 4,00	0,14 17,3	Std.	
836	FIAT FPT NEF ASPIRADO Distancia de cabeza a 1ª ranura 11,5 mm.	4	 (5)	104	62,385 -23,9 96,385	47,00	38,00 x 82,00 C	2,50 2,50 4,00	0,13 13,80	Std. 0,40 0,80	
840	FIAT FPT NEF 6 VIAL Distancia de cabeza a 1ª ranura 7 mm.	6	 (1) (5)	104	62,385 -20,5 96,385	71,00 57,50	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,13 7,90	Std. 0,40 0,80	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ó-		DIÁMETRO	ESPELOR	ALTIMA DE MEDICIÓN			
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT				
839	FIAT, IVECO, FPT NEF 6 TRACTOR Distancia de cabeza a 1ª ranura 10 mm	6	 (1) (2) (5)	104,00	62,385 -20,09 96.385	73 59,6	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,14 11,9	Std. 0,40 0,80	
239	C01D-45 - Diesel 4156 C.C. - R.C.16,00:1 Tigrotto 40 - Tractor 45/50 R, 512	4	 (1)	105,00	80,20 - 25,50 145,20	49,70	38,00 x 89,00 B	2,50 2,50 2,50 5,00 5,00	0,110 1,00	Std.	
240	CO 3 D, CN 3 D - Diesel 3706 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor 500, 650/DT, 850/DT, 900, 130 F, 130 NC, 130 NR, 130 NT, 130 R CO 3 D, CP 3/80 - Diesel 4940 C.C. - R.C. 16,00:1 Tractor 650/DT, 850/DT, 750, 800, 805, 130 F, 130 NC, 130 NR, 130 NT, 130 R CP 3 D, CP 3-11 - Diesel 7412 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor 650/DT, 850/DT, 900, 1100, 130 F, 130 NC, 130 NR, 130 NT, AD/BD/FL 10, SL 11, S/SR 70, S 90	3 4 6	 (1) (2) (3) (4) (5)	110,00	70,20 - 28,00 140,20	55,00	40,00 x 94,00 B	2,50 2,50 2,50 5,00	0,160 27,00	Std.	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

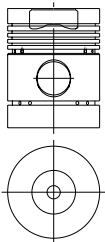
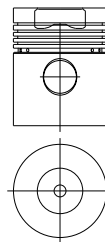
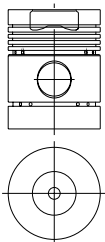
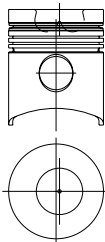
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")	
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT				
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY							
288	CO 3 D, CN 3 D - Diesel 3706 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor 500, 650/DT, 850/DT, 900, 130 F, 130 NC, 130 NR, 130 NT, 130 R CO 3 D, CP 3/80 - Diesel 4940 C.C. - R.C. 16,00:1 Tractor 650/DT, 850/DT, 750, 800, 805, 130 F, 130 NC, 130 NR, 130 NT, 130 R CP 3 D, CP 3-11 - Diesel 7412 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor 650/DT, 850/DT, 900, 1100, 130 F/NC/NR/NT/R, AD/BD/FL 10, SL 11, S/SR 70, S 90, 673 N/NR/T, U 150, S 150	(1)	3		110,00	70,20 - 28,00 140,20	55,00	40,00 x 94,00 B	2,50 2,50 2,50 5,00	0,150 27,00	Std.	
			4									
			6									
238	CO3/75 - Diesel 3421 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor 400, 750, 805, 840, 850, 880 Leoncino 35, Daino 40/45, Cerbiatto 20, Lupetto, Tigrotto, A 15/50, AL/329, A/25/30, OM 50/55/65/70/75 CO3/75 - Diesel 4562 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor 400, 750, 805, 840, 850, 880 Leoncino 35, Daino 40/45, Cerbiatto 20, Lupetto, Tigrotto, A 15/50, AL/329, A/25/30, OM 50/55/65/70/75	(1)	3		110,00	75,20 - 27,50 150,20	51,00	40,00 x 94,00 B	2,50 2,50 2,50 5,00 5,00	0,140 30,00	Std.	
			4									
241	CO3 - Diesel 5400 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor 700E/800 80 C, 90 C	(1)	4		115,00	70,50 - 29,40 140,50	54,00	40,00 x 98,50 B	2,50 2,50 5,00	0,160 23,50	Std.	
397	CO3 - Diesel 5400 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor 700E/800	(1)	4		115,00	70,50 - 29,40 140,50	54,00	40,00 x 98,50 B	2,50 2,50 5,00 5,00	0,160 23,50	Std.	

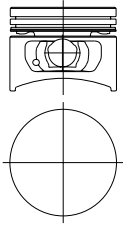
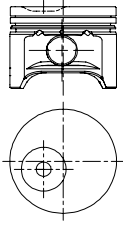
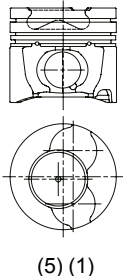
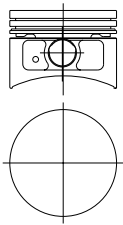
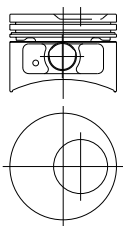
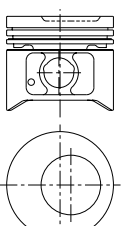
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ó-		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>			HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>		
242	604 - Diesel 6872 C.C. - R.C. 15,50:1 Tractor 55 R, 55 L, 60 C/C1/R, 70 C, 70 CA, FL 7, 70 R		4		122,00	92,50 - 27,00 158,00	57,90	44,00 x 104,50 B	3,00 3,00 3,00 3,00 5,50 5,50	0,080 2,00	Std.
277	203.000 - Diesel 6872/7116 C.C. R.C. 14,00/15,30/ 15,50:1 Tractor 780 R, AD 7, FL 8, FR 8, 70 C, 80 CA, 80 R 203.000 - Diesel 10676 C.C. - R.C. 15,30:1 306/2 Bus, 401 UM/UM2, 405/2, 411, 682 N1/N2/RN2/T2, 690 N, 690 NS, 690 NT		4 6		125,00	92,50 - 27,50 158,00	61,10	44,00 x 107,50 B	3,50 3,00 3,00 3,00 5,50	0,160 2,00	Std.
243	203.000 - Diesel 6872/7116 C.C. R.C. 14,00/15,30/ 15,50:1 Tractor 780 R, AD 7, FL 8, FR 8, 70 C, 80 CA, 80 R 203.000 - Diesel 10676 C.C. - R.C. 15,30:1 306/2 Bus, 401 UM/UM2, 405/2, 411, 682 N1/N2/RN2/T2, 690 N, 690 NS, 690 NT		4 6		125,00	92,50 - 27,50 158,00	61,10	44,00 x 107,50 B	3,50 3,00 3,00 3,00 5,50 5,50	0,160 2,00	Std.
268	8210.02.00/221 A, 8210.12.0, 8215.02 - Diesel 13797 C.C. - R.C. 16,00:1 160, 170 NC/NT, 180 N/NC/NT, 190, 260, 300, 320, 330, 370, 421, 619 N/N1/N1P, 619 T/T1/T1P, 619 TS, 697 N/NP/NT, 697 T, Allis 20		6	 (1)	137,00	92,00 - 32,40 167,00	67,10	48,00 x 117,00 B	T. 4,00 3,00 3,00 5,50	0,180 35,00	Std.

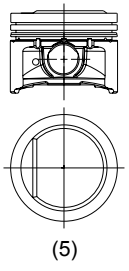
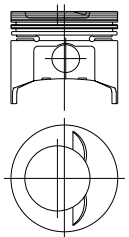
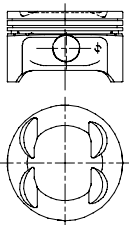
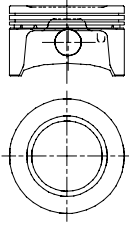
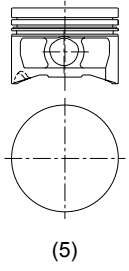
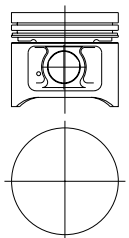
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>			ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>		HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>			
680	Endura OHV 1.0 L. (Brasil) 1000 C.C. - R.C. 9,20:1 Fiesta, Ka		4		68,70	29,40 0,00 53,90		18,04 x 59,00 C	1,50 1,75 3,00	0,030 16,90	Std. 0,50 1,00
733	ZETEC - ROCAM 1,118 C.C. 8V Fiesta 1,1; Escort 1,1.		4		68,70	28,90 -3,00 53,90	28,80	18,00 x 44,00 C	1,20 1,50 2,00	0,060 10,90	Std. 0,50
642	F6JA - 1,4 L. TDCI 1399 C.C. - R.C. 18,00:1 C-Max, Ecosport, Fiesta, Focus, Fusion		4	 (5) (1)	73,70	42,94 - 14,70 65,44	37,20	25,00 x 60,00 C	T. 2,50 2,00 2,50	0,060 12,50	Std. 0,50
443	1.3 Ltrs. (EFI) 1297 C.C. - R.C. 8,80/9,30/9,50:1 Escort 1.3 CL/Ghia, Orion, Sierra, Fiesta, Ka		4		73,97	29,40 0,00 53,90		18,04 x 64,00 C	1,50 1,75 3,00	0,030 15,90	Std. 0,50 1,00
678	Endura HCS 1.3 L. (Brasil) 1297 C.C. - R.C. 10,30:1 Fiesta, Ka		4		73,97	29,40 - 3,50 53,90	37,50	18,04 x 64,00 C	1,50 1,75 3,00	0,030 15,90	Std. 0,50 1,00
428	1.3 Ltrs. - J L A 1297 C.C. - R.C. 9,30:1 Fiesta 1.3 L, Escort 1.3 C/CL/Ghia, Orion 1.3 L/CL/GL, Ghia, Sierra		4		73,97	39,15 - 3,30 65,15	41,30	20,63 x 63,50 C	1,60 2,00 4,00	0,030 15,00	Std. 0,50 1,00

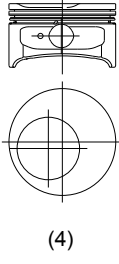
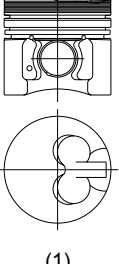
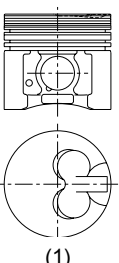
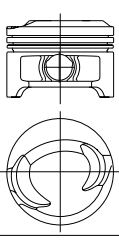
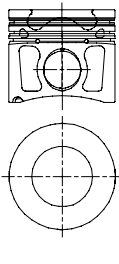
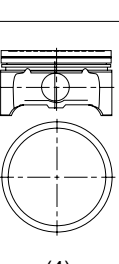
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>PIN</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6-		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>				HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>	
717	ZETEC 1,6 L		4		76,00	32,65 + 1,70 58,35		20,63 x 63,50 C	1,50 1,60 2,50	0,030 14,30	Std. 0,50
345	14 - E. MAX 1555 C.C. - R.C. 9,00:1 Escort, Corcel II, Berlina II, Del Rey, Pampa, Scala		4		77,00	34,00 - 4,73 66,50	47,00	20,00 x 62,00 C	1,75 2,00 4,00	0,050 13,00	Std.
790	FORD 1,6 NF 16 V SIGMA Alojamiento de válvulas.		4		79,00	25,30 - 0,70 48,30	51,5	18,00 x 54,00 C	1,20 1,50 2,00	0,03 9,50	Std. 0,50
791	FORD 1,6 NF 16 V SIGMA		4		79,00	25,10 - 0,70 48,10	55,5	18,00 x 50,00 C	1,20 1,50 2,00	0,03 11,00	Std. 0,50
564	1.8 L. - Zetec - 16 Válvulas 1796 C.C. - R.C. 10,00:1 Mondeo		4		80,60	33,20 0,00 57,20		20,63 x 63,50 C	1,50 1,60 2,50	0,030 10,50	Std. 0,50
285	E - MAX 1598 C.C. - R.C. 9,50:1 Sierra 1600, L, GL, Ghia, Laser		4		81,30	41,55 0,00 71,55		24,00 x 68,80 C	1,60 2,00 4,00	0,030 11,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY					
597	ROCAM - 8 Válvulas 1,6 L. - R.C. 9,50:1 Courier, Eco Sport, Fiesta, Ka, Nuevo Fiesta		4	 (4)	82,07	24,85 - 3,00 48,85	48,00	18,03 x 62,00 C	1,20 1,50 2,00	0,040 12,00	Std. 0,50
555	1.8 - Turbo Diesel 1753 C.C. - R.C. 21,50:1 Mondeo TD, Escort, Sierra TD, P100 Pick up, Van		4	 (1)	82,51	45,70 - 1,60 73,70		26,00 x 69,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,030 11,00	Std. 0,50
433	1.8 NA - Diesel 1753 C.C. - R.C. 21,50/22,00:1 Escort 1.8 D/LX/GLX, Fiesta 1.8 D/LX, Orion 1.8 D/LX/GLX/Ghia, Transit		4	 (1)	82,51	45,70 - 1,60 73,70		26,00 x 59,00 C	2,00 2,00 3,00	0,025 16,00	Std. 0,50
645	121 2.0 L. - SOHC (1997/2002) Car		4	 (1)	84,86	32,15 + 4,80 60,60		20,63 x 63,50 C	1,50 1,50 3,00	0,025 9,00	Std. 0,50 0,75 1,00
806	FORD RANGER Transit 2.2 TDCI 86 mm.		4	 (1)(2)(5)	86,00	48,30 -16,10 74,70	49	30,00 x 66,00 C	2,00 2,00 2,00	0,06 8,50	Std. 0,50
906	FORD 1999 CC AODA/B, CJBA/B N4JB FOCUS 2,0 16V MONDEO 2,01 16V VOLVO C30 2,0		4	 (4)	87,50	28,50 -0,60 51,00	76	21,00 x 61,50 C	1,20 1,20 2,50	0,03 10,00	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6-		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>			HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>		
787	Focus 2,0L 16V		4		87,50	28,35 - 2,00 51,00	76,50	21,00 x 60,00 C	1,20 1,20 2,50	0,030 10,000	Std.
187	XD 88 - XDP 88 - Diesel 1948 C.C. - R.C. 21,80:1 Granada 1.9 D/L/GL/Turnier		4		88,00	58,35 - 2,00 95,35		28,00 x 72,00 C	2,00 2,00 2,00 4,50	0,100 28,00	Std.
185	14 - 2.0 L. 1990 C.C. - R.C. 8,00:1 Taurus L/GXL, Maverick		4		89,32	40,60 76,10		23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,040 35,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
807	FORD TRANSIT 2.4 (PUMA) 89,9 mm		4	 (1)(2)(5)	89,90	53,40 - 16,30 80,40	49	32,00 x 72,00 C	2,00 2,00 2,00	0,055 7,50	Std. 0,50
808	FORD RANGER 3.2 NFT 89,9 mm		5	 (1)(2)(5)	89,90	48,30 - 17,40 75,30	51,50	32,00 x 74,00 C	2,00 2,00 2,00	0,08 7,50	Std. 0,50
188	XD 4.90, XDP 4.90 - Diesel 2112 C.C. - R.C. 22,20:1 Granada 2.1 D/L/GL/Tournier		4		90,00	56,85 - 2,00 96,35		28,00 x 77,00 C	2,00 2,00 2,00 4,50	0,100 16,00	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

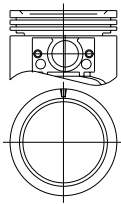
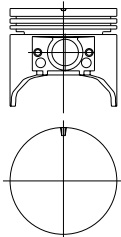
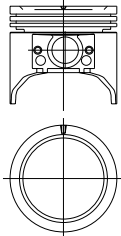
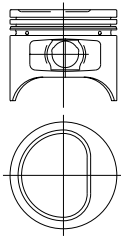
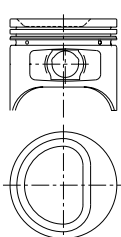
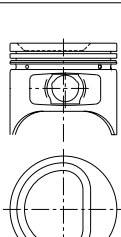
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS				
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH		HERMANADO ASSEMBLY			
594	330 - 5,4 L. - SOHC (1997/2001)	V8		90,20	30,75 - 1,75 51,75	68,85	22,00 x 62,00 C	1,50 1,50 3,00	0,040 9,00	Std. 0,50 0,75	
714	4.6 - SOHC (1991-1998) Windsor	V8		90,20	30,75 - 4,00 51,75	68,50	22,00 x 62,00 C	1,50 1,50 3,00	0,036 8,90	Std. 0,50 0,75 1,00	
542	4,6 L - SOHC (1991/1994)	V8		90,20	30,85 - 3,86 56,30	68,58	22,00 x 62,00 C	1,50 1,50 3,00	0,030 11,30	Std. 0,50 0,75 1,00	
460	Gemini III DI/TCI - Turbo Diesel 2486 C.C. - R.C. 19,34:1 S 10 HSD F-100	4	 (1)	90,48	55,40 - 18,40 91,90	39,00	30,16 x 77,00 C	T. 3,00 2,50 3,00	0,080 15,00	Std. (90,48) 0,254 (90,74) 0,508 (90,99) 0,762 (91,24) (.010) (.020) (.030)	
676	Power Stroke - TD Intercooler 2.8 L. Ranger	4	 (1)	93,00	52,65 - 18,30 79,65	44,50	32,00 x 73,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,100 14,60	Std. 0,50	
169	188 B/C 3620 C.C. - R.C. 7,40 Falcon, Fairlane 221 A/C 3620 C.C. - R.C. 8,10/8,20:	6 6	 (1)	93,47	37,86 84,80		23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,050 47,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6-		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS		ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH		HERMANADO ASSEMBLY			
167	221 B/C 3620 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, F-100		6		93,47	37,86 - 3,00 84,80	77,00	23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,050 47,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
220	188 B/C (altura de compresión + 0,7 mm.) 3620 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, Fairlane 221 A/C (altura de compresión + 0,7 mm.) 3620 C.C. - R.C. 8,20:1 Falcon, Fairlane		6 6		93,47	38,56 85,50		23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,050 47,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
219	221 B/C (altura de compresión + 0,7 mm.) 3620 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, F-100		6		93,47	38,56 - 3,00 85,50	77,00	23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,050 47,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
615	3,0 L. - E. MAX 3000 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, F 100, Ranchero (Arg.)		6		93,47	39,12 - 1,82 79,62	79,50	23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,030 22,10	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
414	3.6 L. - E. MAX 3600 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, F-100, Ranchero (Arg.)		6		93,47	39,60 - 6,60 80,10	85,60	23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,00	0,030 22,10	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
431	3.6 L. - E. MAX 3600 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, F-100, Ranchero (Arg.)		6		93,47	39,60 - 6,60 80,10	85,60	23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,030 22,10	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

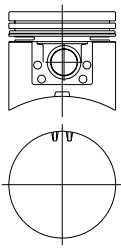
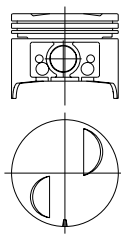
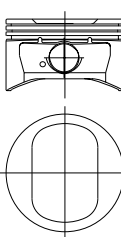
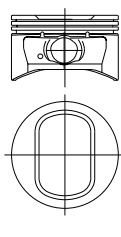
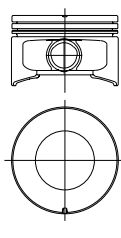
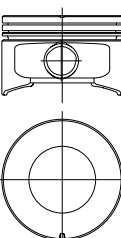
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS				
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>		HERMANADO ASSEMBLY			
489	2,5 L. - Diesel - Inyec. Directa 2496 C.C. - R.C. 19,10:1 Transit 80/100/120/130/160/190		4	 (1)	93,67	59,50 - 18,00 94,00	40,00	29,00 x 77,00 C	T. 2,50 2,00 4,00	0,080 24,00	Std. 0,65
311	XD 3 P - Diesel 2498 C.C. - R.C. 23,00:1 Granada 2,5 D/L/GL/LD/GLD, Ghia, Turnier, Scorpio 2,5 D		4	 (1)	94,00	53,92 - 1,80 96,42		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,110 15,80	Std. 0,40
486	LX 2 D - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 Sierra 2.3 D, Scorpio 2.3 D, Granada 2.3 D Idem Pistón Nº 338 con altura de compresión -0,5 mm <i>Idem Piston # 338 with compression height -0,5 mm</i>		4	 (1)	94,00	56,92 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40
505	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 Idem Pistón Nº 504 con altura de compresión -0,5 mm <i>Idem Piston # 504 with compression height -0,5 mm</i>		4	 (1)	94,00	56,92 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	T. 3,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40
338	LX 2 D - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 Sierra 2.3 D, Scorpio 2.3 D, Granada 2.3 D		4	 (1)	94,00	57,42 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40
504	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1		4	 (1)	94,00	57,42 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	T. 3,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40

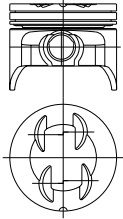
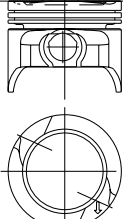
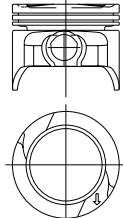
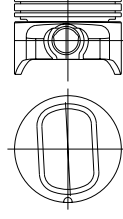
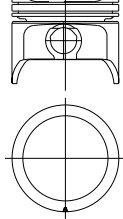
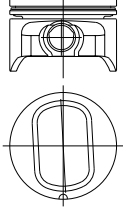
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		DIÁMETRO DIAMETER	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
128	292 4785 C.C. - R.C. 7,00:1 Galaxie LTD, F-100/250/350/600/7000	V 8		95,25	45,20 87,63		23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,060 42,40	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
186	O.H.C. - 2.3 L. 2299 C.C. - R.C. 9,00:1 Taurus GXL, Capri, Maverick, F 75, F 100, Taurus GT (Arg.)	4		96,00	40,60 76,10		23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,040 35,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
518	4,2 L. TRUCK	V6		96,80	31,85 - 3,60 58,80	81,20	23,00 x 64,00 C	1,50 1,50 3,00	0,040 13,80	Std. 0,50 0,75 1,00	
639	256 4.2 L. - OHV (1997/2004) Seguro de perno / Pin retention Truck, Van	V6		96,80	31,85 - 3,60 58,80	81,20	23,00 x 64,00 C	1,50 1,50 3,00	0,040 13,80	Std. 0,50 0,75 1,00	
640	232 3.8 L. - OHV (1996/2004) Seguro de perno / Pin retention Car, Truck	V6		96,80	36,30 - 2,60 63,80	53,60	23,00 x 64,00 C	1,50 1,50 3,00	0,025 13,80	Std. 0,50 0,75 1,00	
622	232 3.8 L. - OHV (1996/2004) Car, Truck, Van	V6		96,80	36,30 - 2,60 63,80	53,60	23,00 x 70,00 C	1,50 1,50 3,00	0,025 13,80	Std. 0,50 0,75 1,00	

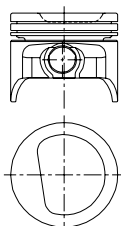
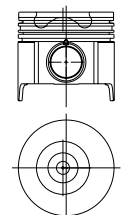
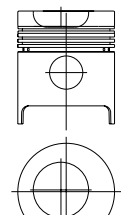
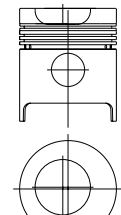
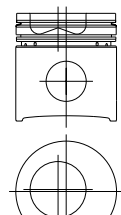
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
549	5,0 L.	V8		101,60	41,12 - 0,76 82,50	63,20	23,17 x 77,00 C	1,50 1,50 4,00	0,050 41,40	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)	
550	6,6 L.	V8		101,60	41,35 - 3,43 81,70	75,70	24,80 x 80,50 C	1,98 1,98 4,76	0,020 22,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
628	400 6.6 L.	V8		101,60	41,35 - 3,43 81,70	75,70	24,80 x 80,30 C	1,98 1,98 4,76	0,020 22,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
548	5,8 L. - windsor	V8		101,60	44,83 - 4,83 76,93	86,36	23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,040 24,60	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
483	4,9 L.	6		101,60	44,85 - 7,70 85,70	81,50	24,77 x 80,00 C	2,00 2,00 4,76	0,04 22,90	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
551	5,8 L.	V8		101,60	45,59 - 4,75 77,59	86,20	23,17 x 77,00 C	1,50 1,50 4,00	0,055 24,60	Std. 0,50 0,75 1,00	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

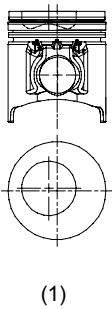
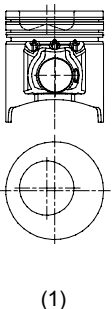
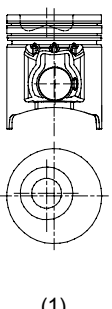
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6-		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
			LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>						
776	F-100 4,9 L.		6		101,60	45,15 - 8,40 86	78,00	24,77 x 80 C	2,00 2,00 4,75	0,040 23,20	Std. 0,508(.020) 0,762(.030) 1,016(.040) 1,524(.060)
718	7,3 L. DI POWERSTROKE		V8	 (1)	104,40	54,15 - 17,01 96,00	57,40	33,22 x 76,00 C	T. 3,00 2,00 3,50	0,140 19,00	Std. 0,762 (.030) 1,016 (.040)
458	BSD 333 H, PD 6 Y, 7 A, 3201 - Diesel 3294 C.C. - R.C. 15,30/16,50:1 Tractor 515, 531, 532, 535, 540, 545, 550, 555, 4000, 4110, 4600, 4610 BSD 444 - Diesel 4392 C.C. - R.C. 16,30:1 Tractor 5600, 5610, 6600, 6610, 6710		3 4	 (1)	111,76	68,05 - 19,50 127,00	63,50	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 2,38 4,76	0,160 56,50	Std. 0,508 (.020)
346	6 Y, T A, 4.256 - Diesel 4195 C.C. - R.C. 16,30/16,50:1 A 62 Loader, 620, 622, 655, Tractor 650, 750, 3230, 3430, 3610, 3910, 5000, 5100, 5500, 5550, 5600, 5610, 6000, 6500, 6600, 6700, 6710, 7000, 7500, 7600, 7700		4	 (1)	111,76	70,64 - 18,62 129,50	63,50	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 2,38 4,76	0,190 59,00	Std. 0,508 (.020)
700	7.8 L. Turbo Intercooler 7775 C.C. - R.C. 16,70:1		6	 (1)	111,78	75,38 - 23,04 119,38	62,00	44,45 x 92,10 C	T. 3,17 2,38 4,76	0,075 56,90	Std. 0,508 (.020)

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

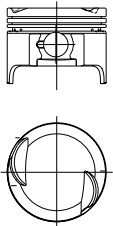
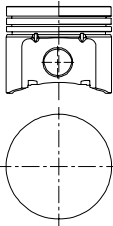
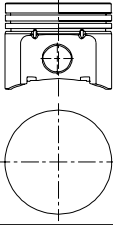
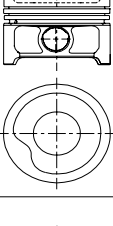
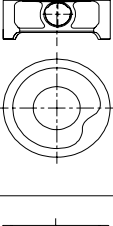
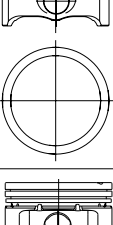
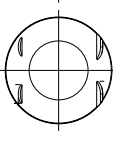
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS DRAWING OF PISTON	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS				CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH							
820	FORD BSD 450 T / 675 TD 111,78 mm.	6	 (1)	111,78	72,90 - 19,86 126,30	62,00	41,27 x 94,40 C	T3 2,38 4,76	0,18 30,30	Std.	
821	FORD BSD 675 NA / 450 NA 111,78 mm.	6 8	 (1)	111,78	73,20 - 21,67 126,60	62,00	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 4,76	0,18 30,60	Std.	
822	FORD BSD 444 NA / 666 NA 111,78 mm.	6 8	 (1)	111,78	80,82 - 18,67 134,22	62,00	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 4,76	0,18 38,20	Std.	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

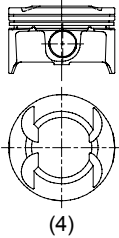
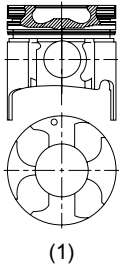
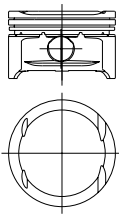
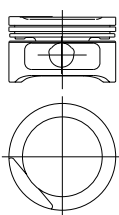
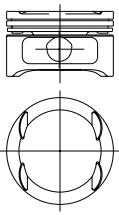
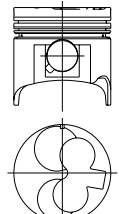
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6-		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>			HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>		
697	1.0 L. - SOHC 8V. 995 C.C. - R.C. 9,30:1 Spark		4		68,50	25,25 - 1,00 52,25	53,20	17,00 x 53,50 C	1,20 1,20 2,50	0,030 9,00	Std. 0,50
720	1.0 L. - VHC SOHC (8 Válvulas) R.C 12,6:1 Celta, Corsa.		4		71,10	37,95 0,00 58,95		18,00 x 50,00 C	1,20 1,50 2,00	0,030 11,00	Std. 0,50
723	1.0 L. - VHC SOHC (8 Válvulas) R.C 12,6:1 Celta, Corsa. <i>Idem Pistón N 720 con ranuras 1,50 / 1,50 / 3,00</i>		4		71,10	37,95 0,00 58,95		18,00 x 50,00 C	1,50 1,50 3,00	0,030 11,00	Std. 0,50 1,00
734	1,4 L 8 V EFI Corsa (1994 - 1996)		4		77,60	32,05 -3,40 52,05	63,80	18,00 x 55,00 C	1,50 1,50 3,00	0,020 8,000	Std. 0,50 1,00
735	1,4 8V MPFI Celta (2003)		4		77,60	32,05 -2,90 52,05	63,80	18,00 x 55,00 C	1,50 1,50 3,00	0,060 8,000	Std. 0,50 1,00
786	Chevrolet ONIX - PRISMA 1,4 NF 8V		4		77,60	24,50 - 3,40 42,50	65,00	18,00 x 55,00 C	1,00 1,00 2,00	0,050 8,000	Std. 0,50
696	1.4 L. Aveo III - Optra		4		77,90	31,90 - 1,40 51,90	43,00	18,00 x 55,00 C	1,20 1,50 2,50	0,030 6,90	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

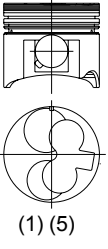
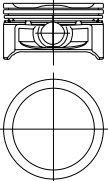
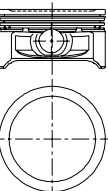
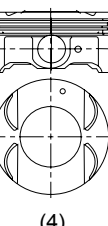
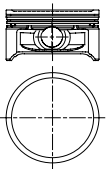
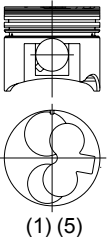
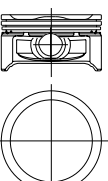
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	FIGURAS CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTIMETRO DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
763	CHEVROLET Sonic 1,6 NF 16 V	4	 (4)	79,00	26,7 +1,20 50			19,00 x 47,00	1,20 1,20 2,00	0,03 9,00	Std. 0,50
905	ISUZU 4EE1T NEW 1686CC Y17 DT/DTL 17 LITRE DIESEL COMBO	4	 (1)	79,00	39,70 - 14,00 84,00			27,00 x 64,00	2,00 1,50 3,00	0,040 27,00	Std. 0,50
701	1.6 - 16 Válvulas Motor E-TEC II Aveo	4		79,00	27,80 - 2,60 49,80		64,00	18,00 x 55,00 C	1,20 1,50 3,00	0,030 9,00	Std. 0,50
444	1.6 SE 1598 C.C. - R.C. 10,00:1 Astra, Corsa GSI 1.6 SV 4 48,40 1598 C.C. - R.C. 10,00:1 Ascona, Kadett, Vectra	4	 (1)	79,00 79,50	28,00 + 0,40 - 1,60 27,70 + 0,40 - 1,60 48,10		59,00	18,00 x 55,00 C	1,20 1,50 3,00	0,030 10,00	Std. 0,50 1,00
569	1,6 L. - 16 Válvulas 1598 C.C. - R.C. 10,50:1 Corsa	4	 (1)	79,00 79,50	28,00 - 1,90 48,00 27,70 - 1,90 47,70		60,80	18,00 x 55,00 C	1,20 1,50 2,50	0,030 10,00	Std. 0,50
497	1.7 - Diesel Corsa	4	 (1) (5)	79,00	39,50 - 1,40 79,60			25,00 x 64,00 C	2,00 1,50 3,00	0,040 13,50	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTIMETRO DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
490	TC4EE1 - Turbo Diesel 1686 C.C. - R.C. 22,00:1 Astra, Corsa, Kadett, Opel, Vectra 1.7 TD/GL/GLS, Century/ /Riviera/CD/CDX	4	 (1) (5)	79,00	39,70 - 1,40 69,60		27,00 x 64,00 C	2,00 1,50 3,00	0,040 11,50	Std. 0,50	
631	1.8 L. - 8 Válvulas - SOHC 1796 C.C. - R.C. 9,40:1 Astra, Corsa, Meriva	4		80,50	24,10 - 3,80 45,10	66,00	18,00 x 57,00 C	1,20 1,20 2,00	0,030 9,10	Std. 0,50	
775	MOTOR 1,8 L. 16 V	4		80,50	24,1 - 1,2 45,1	65,35	18,00 x 57,00 C	1,20 1,20 2,00	0,03 9,10	Std. 0,50	
901	CRUZE 1,8 L	4	 (4)	80,50	25,40 +1,00 43,20		19,00 x 50,00 C	1,20 1,20 2,00	0,030 3,50	Std. 0,50	
832	CHEVROLET 1.8 L. NF- 8 V	4		80,50	24,1 - 1,20 45,10	69,60	18,00 x 57,00 C	1,20 1,20 2,00	0,03 9,10	Std. 0,50	
490	TC4EE1 - Turbo Diesel 1686 C.C. - R.C. 22,00:1 Astra, Corsa, Kadett, Opel, Vectra 1.7 TD/GL/GLS, Century/ /Riviera/CD/CDX	4	 (1) (5)	79,00	39,70 - 1,40 69,60		27,00 x 64,00 C	2,00 1,50 3,00	0,040 11,50	Std. 0,50	
631	1.8 L. - 8 Válvulas - SOHC 1796 C.C. - R.C. 9,40:1 Astra, Corsa, Meriva	4		80,50	24,10 - 3,80 45,10	66,00	18,00 x 57,00 C	1,20 1,20 2,00	0,030 9,10	Std. 0,50	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

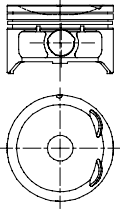
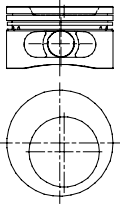
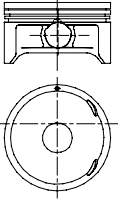
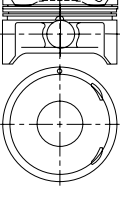
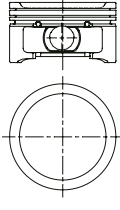
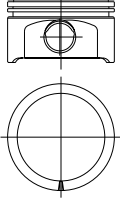
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	FIGURAS DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS		ALTIMETRO DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
			CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
832	MOTOR 1,8 L. 16 V				80,50	24,1 - 1,2 45,1	65,35	18,00 x 57,00 C	1,20 1,20 2,00	0,03 9,10	Std. 0,50
901	CRUZE 1,8 L				80,50	25,40 +1,00 43,20		29,00 x 50,00 C	1,20 1,20 2,00	0,030 3,50	Std. 0,50
420	1600 1600 C.C. - R.C. 7,80:1 Chevette, Marajó, Hatch back				82,00	33,23 - 3,00 63,23	70,00	23,00 x 70,00 C	2,00 2,00 4,00	0,050 9,50	Std. 0,50 0,75 1,00
363	1400 1398 C.C. - R.C. 7,80:1 Chevette				82,00	37,25 0,00 67,25		23,00 x 70,00 C	2,00 2,00 4,00	0,055 12,50	Std. 0,50 0,75 1,00
648	SATURN 2.2 L. DOHC - ECOTEC Serie L, LW, ION, ION1, ION2, ION3 Chevrolet Cavalier, Classic, Cobalt, Malibu Oldsmobile Alero Opel Astra, Speedster, Vauxhall, Vectra, Zafira Pontiac Grand Am, Pursuit, Sunfire				86,00	26,40 - 0,65 48,80	73,30	20,00 x 63,00 C	1,20 1,50 2,50	0,025 9,80	Std. 0,50 0,75 1,00
429	2.0 L. 2.0 L. - R.C. 8,80:1 Monza SR/Classic				86,00	30,00 - 3,30 50,00	70,10	21,00 x 61,50 C	1,50 1,50 3,00	0,020 12,00	Std. 0,50 1,00
496	2.0 L. - Inyección 1998 C.C. - R.C. 9,20:1 Monza				86,00	30,40 - 5,00 50,40	56,30	21,00 x 61,50 C	1,50 1,50 3,00	0,020 12,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6-	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
916	CHEVROLET Vectra 16 V C22SE 2.2 L.		4		86	30,4 -7,5 55,5	70,5	21,00 x 61,5 C	1,50 1,50 3,00	0,03 12,00	Std. 0,5
917	CHEVROLET Vectra C22NE 2,2 L 8 V		4		86	30,00 -7,1 50,1	57	21,00 x 61,5 C	1,50 1,50 3,00	0,03 6,5	Std. 0,5
918	CHEVROLET Captiva 2,4 L		4		87,5	27 -1,8 -6,1 50,1	77	21,00 x 61,5 C	1,20 1,50 2,50	0,03 10	Std. 0,5
8500	CAPTIVA 2,4 L. 2.4 L 2400 CC		4		87,50	27,00 -6,10 50,1		21,00 x 61,50 C	1,20 1,50 2,00	0,030 10,00	Std. 0,50
656	134 2.2 L. - OHV Chevrolet "G, 4" 1994/1997		4		89,00	29,75 -4,85 50,45	72,50	20,32 x 67,00 C	1,50 1,50 3,00	0,035 7,50	Std. 0,50 0,75 1,00
452	3.1 L. TAPA DE FUNDICION CAST HEAD		6		89,00	36,65 -2,70 57,80	73,00	23,00 x 70,00 C	1,50 1,50 4,00	0,040 5,00	Std. 0,50 0,75 1,00

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

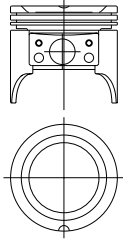
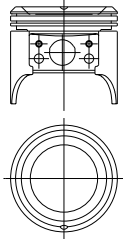
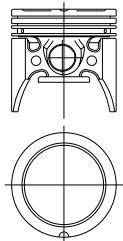
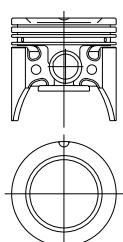
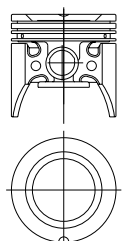
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	FIGURAS CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ó-		DIÁMETRO DIÁMETRO	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTIMEDIDA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
451	3.1 L. TAPA DE ALUMINIO ALUMINUM HEAD		6		89,00	36,65 - 6,75 57,80	76,00	23,00 x 70,00 C	1,50 1,50 4,00	0,040 5,00	Std. 0,50 0,75 1,00
552	3.1 L. TAPA DE FUNDICION CAST HEAD		V6		89,00	37,10 -2,70 57,80	74,00	23,00 x 65,00 C	1,50 1,50 4,00	0,030 5,00	Std. 0,50 0,75 1,00
553	3.1 L. TAPA DE ALUMINIO ALUMINUM HEAD		V6		89,00	37,10 - 6,53 57,80	74,56	23,00 x 65,00 C	1,50 1,50 4,00	0,030 5,00	Std. 0,50 0,75 1,00
541	3.1 L. VIN "M" '94 - '00		6		89,00	37,25 - 6,85 57,40	72,85	23,00 x 65,00 C	1,50 1,50 4,00	0,035 5,00	Std. 0,50 0,75 1,00 1,50
460	Gemini III DI/TCI - Turbo Diesel 2486 C.C. - R.C. 19,34:1 S 10 HSD Blazer		4	 (1)	90,48	55,40 - 18,40 91,90	39,00	30,16 x 77,00 C	T. 3,00 2,50 3,00	0,080 15,00	Std. (90,48) 0,254 (90,74) 0,508 (90,99) 0,762 (91,24) (.010) (.020) (.030)
184	1797 C.C. - R.C. 8,20:1 K-180 (Argentina)		4	 (1)	90,49	52,30 0,00 101,30		23,55 x 76,40 C	1,98 1,98 4,76	0,025 43,80	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

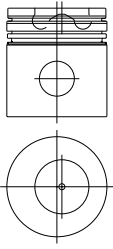
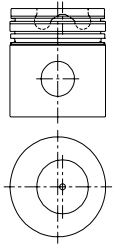
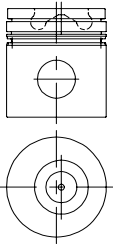
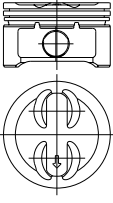
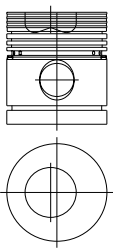
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6-		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>			HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>		
570	4,6 L. Cadillac '00 / '03	V8		93,00	31,75 0,00 51,75		21,00 x 62,00 C	1,50 1,50 3,00	0,035 11,00	Std. 0,25 0,50 0,75	
563	4,6 L. Cadillac '93 / '99	V8		93,00	31,90 0,00 59,00		22,00 x 63,00 C	1,50 1,50 3,00	0,035 21,00	Std. 0,25 0,50 0,75	
623	231 3.8 L. - OHV (1995/2005) Buick "K"	V6		96,50	27,40 - 1,30 53,20	74,90	22,00 x 65,50 C	1,20 1,50 2,00	0,025 12,30	Std. 0,50 0,75 1,00	
641	231 3.8 L. Supercharged - OHV (1996/2005) Buick S/C "1" Car	V6		96,50	30,40 - 4,20 56,20	71,70	23,00 x 64,00 C	1,20 1,50 2,00	0,030 12,30	Std. 0,50 0,75 1,00	
119	200/300 - Diesel 3285/4927 C.C. - R.C. 17,00:1 C3, D3, S3, D, K, T, TJ, TKV, J2, LC7, KDSCI, J5LC, KELC1, KFLC1, RLHC1 Bedford	4 - 6		98,39	71,10 - 19,40 117,80	52,70	34,92 x 83,30 A	2,38 2,38 2,38 4,76 4,76	0,152 1,00	Std.	
152	250 - A/C 4097 C.C. - R.C. 8,00/8,50:1 Chevy SS, Chevy SS Coupé, Chevy Malibú, Opala, Caravan, Comodoro	6		98,42	42,16 - 3,25 89,40	75,20	23,55 x 76,40 C	1,98 1,98 4,76	0,025 27,40	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.
 HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	FIGURAS CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó - LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		DIÁMETRO DIAMETER PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
198	250 - B/C 4097 C.C. - R.C. 7,50:1 Chevy Std., Pick Up C-10/C-20, Veraneio, Caravan		6		98,42	42,16 - 5,78 89,40	78,60	23,55 x 76,40 C	1,98 1,98 4,76	0,025 27,40	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
554	4,1 L.		6		98,42	42,16 - 6,85 89,40	78,23	23,55 x 76,50 C	1,98 1,98 4,76	0,040 62,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)
132	236 3769 C.C. - R.C. 8,50:1 Chevy Super, Pick Up C10		6		98,42	45,72 - 1,58 96,50	79,00	23,55 x 76,40 C	1,98 1,98 4,76	0,025 34,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
226	230 - B/C 3769 C.C. - R.C. 7,50:1 Chevy, Chevy de Luxe		6		98,42	45,72 - 4,27 96,50	71,80	23,55 x 76,40 C	1,98 1,98 4,76	0,025 34,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
121	230 B/C 3769 C.C. - R.C. 7,50:1 Opala 3.800		6		98,42	45,72 - 5,84 96,50	71,90	23,55 x 76,40 C	1,98 1,98 4,76	0,025 34,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

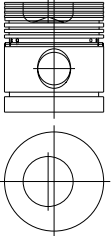
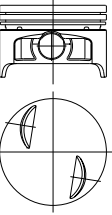
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ó- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		DIÁMETRO DIAMETER	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
441	S4 - Diesel R.C. 18,50:1 Pick Up D-20 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i>		4	 (1)	100,00	70,50 - 21,00 108,50	54,00	34,92 x 77,20 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,040 33,50	Std.
442	S4T- Turbo Diesel R.C. 17,50:1 Pick Up D-20 TD Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i>		4	 (1)	100,00	70,50 - 21,00 108,50	54,00	38,10 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,040 33,50	Std.
698	S4T - Turbo Diesel 4000 C.C. - R.C. 17,00:1 Chevrolet D-20 TD		4	 (1)	100,00	70,50 - 21,00 108,50	54,00	38,10 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,040 33,50	Std.
595	262 4.3 L. - OHV (1996/2002) 350 5.7 L. - OHV (1996/2002)		V6 V8	 (1)	101,60	39,40 - 2,10 61,50	79,00	23,55 x 76,50 C	2,00 1,50 4,00	0,040 5,00	Std. 0,508 (.020) 0,752 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
321	10-220 - Diesel 3611 C.C. - R.C. 17,10:1 KAC 10, KBC 10, KCC 10 Bedford 5, J 330 - Diesel 5417 C.C. - R.C. 17,10:1 KD-LC 5, KD-SL 5, KE-LC 5, KF-LC 5, KG-SC 5, KG-LC 5, DJM 2, DJM 3, DJN 3, EFR 1, EJM 2, EJM 3, EJM 3, EJR 3, D, K, T, TJ, TKV Bedford		4 6	 (1)	103,18	71,50 - 21,50 118,20	52,65	34,92 x 88,00 A	2,38 2,38 2,38 4,76 4,76	0,160 1,00	Std. 0,762 (.030)

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

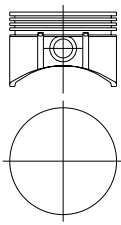
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS DRAWING OF PISTON	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES				+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY						
148	350, 350 H - Diesel 5750 C.C. - R.C. 17,10:1 Bedford 350	6		106,36	71,10 - 21,20 117,80	53,70	34,92 x 91,10 A	2,38 2,38 2,38	0,170 1,00 4,76	Std.	
657	454 7.4 L. - OHV Car 1970/1976 Truck 1973/1983	V8		107,95	41,27 0,00 72,75		25,14 x 75,00 C	1,98 1,98 4,76	0,035 11,80	Std. 0,508 (.020) 0,752 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	

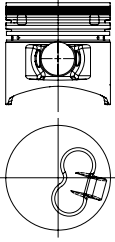
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	HOLSET		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>PIN</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
						LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>			
500	Compresor				98,43	33,50 0,00 68,50		17,46 x 69,80 C	2,00 2,00 2,00 4,00	0,100 10,50	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 1,016 (.040) 1,524 (.060)

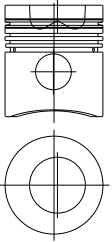
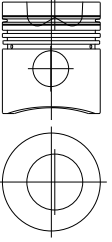
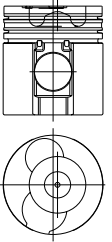
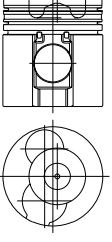
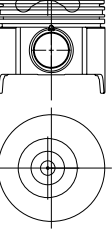
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	HYUNDAI		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
			LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO ASSEMBLY						
	767	HYUNDAI HR	4	 (1) (2) (5) (3)	91,10	48,70 -1,25 88,70			29,00 x 75,00 C	ST 2,50 ST 2,00 4,00	0,030 14,70

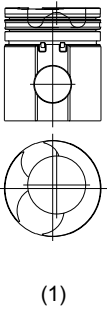
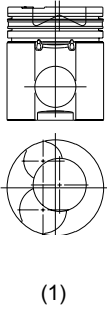
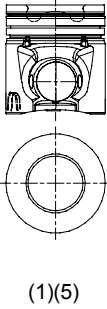
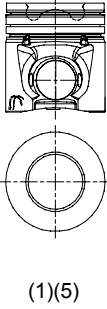
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	IHC NAVISTAR		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6-		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT			
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH			HERMANADO ASSEMBLY		
576	D-155, UD-155 2540 C.C. - R.C. 16,00:1	 (1)	3	98,43	66,95 - 20,00	55,00	36,00 x 82,00	T. 3,18 3,18	0,090	Std. 7,00	
	D-206, UD-206 3380 C.C. - R.C. 16,00:1		4	112,00			C	3,18 4,76			
	D-310, UD-310 5070 C.C. - R.C. 16,00:1		6								
577	D-179 2933 C.C. - R.C. 16,00:1	 (1)	3	98,43	66,95 - 24,00	56,20	36,00 x 82,00	T. 3,18 3,18	0,090	Std. 7,00	
	D-239 3910 C.C. - R.C. 16,00:1		4	112,00			C	3,18 4,76			
	D-358 5860 C.C. - R.C. 16,00:1		6								
609	DT-360 5900 C.C. - 170 HP	 (1)	6	101,84	66,98 - 20,60 110,98	57,70	37,99 x 83,80 C	T. 3,18 T. 3,18 4,00	0,080 4,50	Std.	
687	DT-360 MF	 (1)	6	101,84	66,98 - 20,90 110,98	57,70	38,00 x 83,80 C	T. 3,18 T. 3,18 4,00	0,120 26,60	Std.	
718	7,3 L. DI POWERSTROKE	 (1)	V8	104,40	54,13 - 17,07 96,00	57,40	33,22 x 76,00 C	T. 3,00 2,00 3,50	0,140 19,00	Std. 0,762 (.030) 1,016 (.040)	

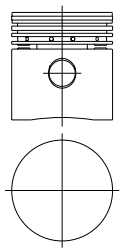
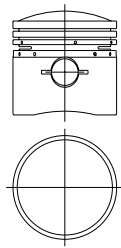
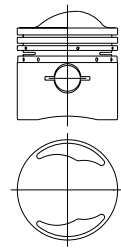
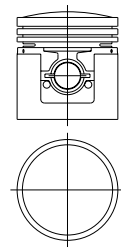
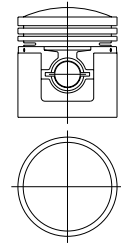
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	IHC NAVISTAR		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>					
608	DT-466 7600 C.C. - R.C. 16,30:1		6	109,23	86,46 - 22,40 127,76	65,50	41,27 x 89,30 C	T. 3,18 T. 3,18 4,00	0,090 13,20	Std.	
682	DT 408 / 46 NGD		6	109,23	90,15 - 21,00 127,85	60,00	46,37 x 88,55 C	T. 3,18 T. 3,18 4,00	0,090 13,30	Std.	
823	NAVISTAR MAX FORCE 313 PROF. INYECTOR 24,5		6	116,59	90,20 - 20,00 128,00	64,25	46,35 x 96,40 C	T. 3 2,50 4,00	0,12 28,00	Std.	
824	NAVISTAR MAX FORCE 313 PROF. INYECTOR 18,5		6	116,59	90,20 - 20,00 128,00	64,25	46,35 x 96,40 C	T. 3 2,50 4,00	0,12 28,00	Std.	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	I.K.A.		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6-	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
109	4-151 2467 C.C. - R.C. 7,50:1 6-226 3700 C.C. - R.C. 7,50:1		4 6		84,14	50,80 0,00 89,70		21,82 x 71,30 B	2,38 2,38 3,97 3,97	0,030 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
196	O.H.C. 233 - Tornado 7 Bancadas 3770 C.C. - R.C. 8,00:1 Torino GS/TS		6		84,94	41,90 + 8,10 85,00		25,00 x 72,00 B	1,98 1,98 4,76	0,025 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
194	O.H.C. 233 - Tornado 7 Bancadas 3770 C.C. - R.C. 8,25:1 Torino TSX, Coupé		6		84,94	42,90 + 13,80 91,70		25,00 x 72,00 B	1,98 1,98 4,76	0,025 1,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
135	O.H.C. 230 - Tornado 4 Bancadas 3770 C.C. - R.C. 7,50:1 Torino GS/TS/S/L		6		84,94	49,10 + 4,82 90,70		21,82 x 71,90 B	1,98 1,98 4,76	0,025 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
134	O.H.C. 230 - Tornado 4 Bancadas 3770 C.C. - R.C. 8,00:1 Torino GS/TS/S		6		84,94	49,10 + 8,08 94,00		21,82 x 71,90 B	1,98 1,98 4,76	0,025 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

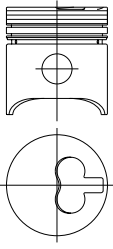
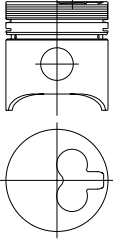
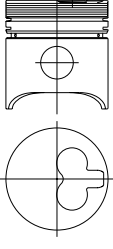
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	INDENOR		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>					
187	XD/XDP/TMD 4.88 - Diesel 1948 C.C. - R.C. 21,00/21,80:1		4	88,00	58,35		28,00 x 72,00	2,00 2,00 2,00	0,100	Std.	
	XDP 6.88 - Diesel 2919 C.C. - R.C. 21,00/21,80:1		6		95,35						C
188	XDP 4.90 - Diesel 2112 C.C. - R.C. 22,10:1		4	90,00	56,85		28,00 x 77,00	2,00 2,00 2,00	0,100	Std.	
	XDP 6.90 - Diesel 3168 C.C. - R.C. 22,10:1		6		96,35						C
311	XD 3 P - Diesel 2498 C.C. - R.C. 23,00:1		4	94,00	53,92 - 1,80 96,42	3	0,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,110 15,80	Std. 0,40	
486	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 Idem Pistón Nº 338 con altura de compresión -0,5 mm <i>Idem Piston # 338 with compression height -0,5 mm</i>		4	94,00	56,92 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40	
505	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 Idem Pistón Nº 504 con altura de compresión -0,5 mm <i>Idem Piston # 504 with compression height -0,5 mm</i>		4	94,00	56,92 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	T. 3,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40	

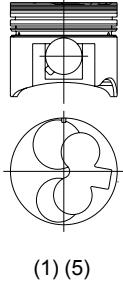
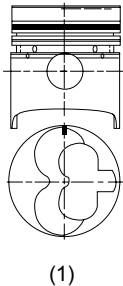
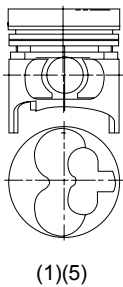
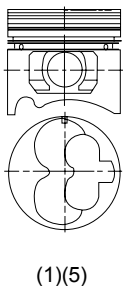
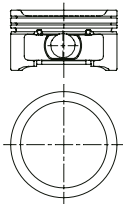
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	INDENOR		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6- <i>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</i>		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
261	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1		4		94,00	57,42 - 2,00 99,92		28,00 x 81,00 C	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40
338	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1		4		94,00	57,42 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40
504	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1		4		94,00	57,42 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	T. 3,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40

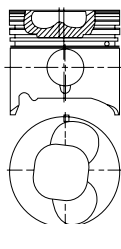
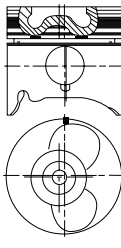
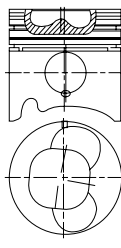
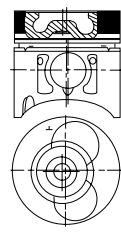
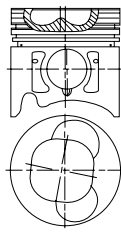
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	ISUZU		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>			HERMANADO ASSEMBLY		
490	TC4EE1 - Turbo Diesel 1686 C.C. - R.C. 22,00:1 Impulse, Gemini, Geostorn		4	79,00	39,70 - 1,40 69,60		27,00 x 64,00	2,00 1,50 3,00	0,040 11,50	Std. 0,50	
9507	ISUZU 2369CC C-190 C-240 NEW 1971		4	86,00	51,60 -2,70 95,60		27,00 x 72,00	2,00 2,00 2,00 5,00	0,070 22,30	Std.	
9508	1951CC C-190-3R C-240		4	86,00	51,50 -2,00 96,60		27,00 x 68,00	2,50 2,00 5,00	0,070 23,00	Std.	
9509	2238CC C-223		4	88,00	47,60 -2,30 82,70		27,00 x 68,00	2,00 2,00 4,00	0,050 13,65	Std.	
656	2190 2.2 L. - OHV 1994/1997		4	89,00	29,75 - 4,85 50,45	72,50	20,32 x 67,00 C	1,50 1,50 3,00	0,035 6,50	Std. 0,50 0,75 1,00	

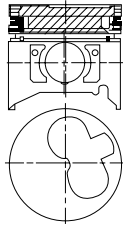
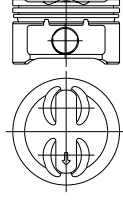
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <small>PISTON NUMBER</small>	ISUZU		CANTIDAD DE CILINDROS <small>QUANTITY OF CYLINDERS</small>	FIGURA DEL PISTÓN <small>DRAWING OF PISTON</small>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <small>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</small>	ALTURA DE COMPRESIÓN <small>COMPRESSION HEIGHT</small>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <small>COMBUSTION CHAMBER</small>	PERNO PIN <small>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</small>	AROS <small>RINGS</small>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <small>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</small>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) <small>MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)</small>
	MOTOR APLICACIÓN <small>ENGINE APPLICATION</small>	CARACTERÍSTICAS <small>SPECIAL FEATURES</small>		+6-		DIÁMETRO	ESPESOR <small>THICKNESS</small>	ALTURA DE MEDICIÓN <small>MEASURING HEIGHT</small>			
				LARGO TOTAL <small>TOTAL LENGTH</small>		PROFUNDIDAD <small>DEPTH</small>			HERMANADO <small>ASSEMBLY</small>		
9501	2494CC 4JA1	4		93,00	47,80 -14,60 87,90		31,00 x 77,00	2,00 2,00 1,00 4,00	0,030 16,00	Std.	
9502	2499CC 4JA1 LATE	4		93,00	47,80 -17,60 87,80		31,00 x 76,00	2,00 2,00 1,00 4,00	0,030 16,00	Std.	
9503	2771CC 4JB1	4		93,00	51,90 -14,40 91,80		31,00 x 77,00	2,00 2,00 1,00 4,00	0,030 16,00	Std.	
9504	2771CC 4JB1 LATE	4	 (1)(5)	93,00	51,80 -19,50 91,80	44,00	31,00 x 77,00	2,00 2,00 1,00 4,00	0,040 19,00	Std.	
9505	2771CC 4JB1	4	 (1)(5)	93,00	51,80 -13,60 91,80	Cuadrada 51,00	34,00 x 78,00	2,00 2,00 1,00 4,00	0,030 16,00	Std.	

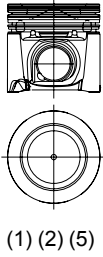
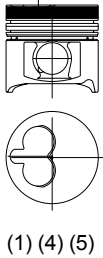
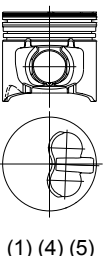
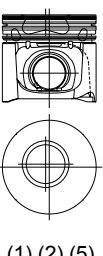
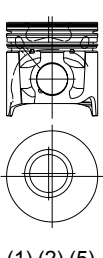
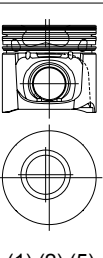
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <small>PISTON NUMBER</small>	ISUZU		CANTIDAD DE CILINDROS <small>QUANTITY OF CYLINDERS</small>	FIGURA DEL PISTÓN <small>DRAWING OF PISTON</small>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <small>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</small>	ALTURA DE COMPRESIÓN <small>COMPRESSION HEIGHT</small>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <small>COMBUSTION CHAMBER</small>	PERNO PIN <small>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</small>	AROS <small>RINGS</small>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <small>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</small>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <small>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</small>
	MOTOR APLICACIÓN <small>ENGINE APPLICATION</small>	CARACTERÍSTICAS <small>SPECIAL FEATURES</small>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR <small>THICKNESS</small>	ALTURA DE MEDICIÓN <small>MEASURING HEIGHT</small>		
						LARGO TOTAL <small>TOTAL LENGTH</small>	PROFUNDIDAD <small>DEPTH</small>				
9510	3059CC 4JG2/T	4		95,40	49,10 -2,80 89,10			34,00 x 78,00	1,00 2,50 1,00 2,00 1,00 4,00	0,030 19,00	Std.
595	4293 4.3 L. - OHV (1996/2002) 5736 5.7 L. - OHV (1996/2002)	V6 V8		101,60	39,40 - 2,10 61,50	79,00	23,55 x 76,40 C	2,00 1,50 4,00	0,040 5,00	Std. 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	IVECO		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
777	2,3 J.T.D Ducato		4		88,00	57,90 -13,70 84,00	50,00	31,00 x 67,00 C	T 2,5 2,00 2,50	0,080 10	Std. 0,40 0,60
491	8140/44.67 - Diesel 2499 C.C. - R.C. 22,00:1 Ducato 14/18, Cromia, Argenta, Daily		4		93,00	54,00 - 2,20 88,00		32,00 x 74,40 C	3,00 2,00 3,00	0,060 15,00	Std. 0,40 0,60
690	DUCATO / DAILY 2.8 L. Euro 2 - Cabeza Trébol Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		4		94,40	55,00 - 2,80 - 1,60 90,00		32,00 x 68,00 C	T. 3,00 2,00 2,50	0,090 13,00	Std. 0,40 0,60
692	DUCATO / DAILY 2.8 L. - TURBO Euro 2 - Pistón Corto / Short Piston (A partir de Motor N° 2572280) (From Engine # 2572280) Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		4		94,40	58,75 - 19,45 87,60	39,30	32,00 x 72,00 C	T. 2,50 2,00 2,50	0,090 10,00	Std. 0,40 0,60
691	DUCATO / DAILY 2.8 L. - TURBO Euro 2 - Pistón Largo / Tall Piston (Hasta Motor N° 2572279) (Until Engine # 2572279) Biela Recta Straight Connecting Rod		4		94,40	58,75 - 19,45 96,75	39,30	32,00 x 78,00 C	T. 3,00 2,00 3,00	0,100 22,80	Std. 0,40 0,60
693	DUCATO / DAILY 2.8 L. - TURBO Euro 3 Common Rail (Electrónico) Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		4		94,40	58,75 - 21,35 87,60	39,30	32,00 x 72,00 C	T. 2,50 2,00 2,50	0,090 10,00	Std. 0,40 0,60

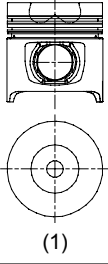
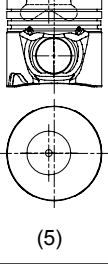
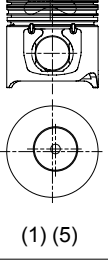
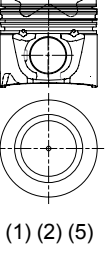
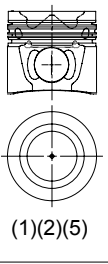
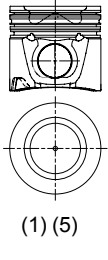
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	IVECO		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR <i>THICKNESS</i>			ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>		HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>			
848	IVECO NEF 6 EURO 5 VEHICULAR		4 6	 (1)(2)(5)	102	71,385 -17,25 105,385	76 56,9	40,00 x 82,7 C	T3 2,40 4,00	0,11 14	Std. 0,50
801	IVECO FRP NEF TV 2V TAA Distancia de cabeza a 1ª ranura 7 mm		4	 (1)(5)	104	62,385 -24,2 96,385	52,40	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,13 7,90	Std. 0,40 0,80
802	IVECO FPT NEF ELECTRONICO Distancia de cabeza a 1ª ranura 13 mm		4	 (1)(2)(5)	104	62,385 -19,9 96,385	58,20	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,14 11,90	Std. 0,40 0,80
780	IVECO 150 T Camara 54,5 mm. Centrado Dist. APA 8,40 mm		3 4 6	 (1)(5)	104	65,15 -22,50 104,15	54,50	38,00 x 85,00 C	T3 2,50 4,00	0,14 12,20	Std. 0,40 0,60
811	IVECO 150 T Camara 46 mm. Centr. Dist. APA 9 mm.		4	 (1)(5)	104	65,15 -20,80 104,65	46,30	38,00 x 85,00 C	T3 2,50 4,00	0,14 29,70	Std.
812	IVECO 150 T Camara 54 mm Descentrada Dist. APA 7 mm		4	 (1)(5)	104	65,30 -22,10 104,30	54	38,00 x 85,00 C	T3 2,50 4,00	0,12 12,30	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

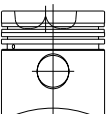
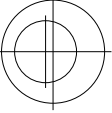
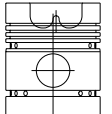
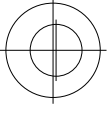
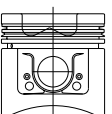
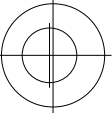
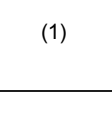
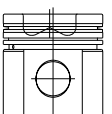
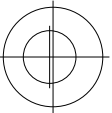
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	IVECO		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	DIÁMETRO DIAMETER	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	
813	IVECO 150 T Camara 52,2 mm Centrada Dist. APA 17,7 mm		4	 (1)	104	65,15 -22,50 108,45	52,40	38,00 x 85,00 C	T3 2,50 4,00	0,14 23,50	Std.
836	FIAT, IVECO, FPT NEF ASPIRADO Distancia de cabeza a 1ª ranura 11, 5 mm		4	 (5)	104	62,385 -23,9 96,385	47,00	38,00 x 82,00 C	2,50 2,50 4,00	0,13 13,80	Std. 0,40 0,80
814	IVECO 150 T Camara 48,2 mm. Descentrada Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,8 mm.		4	 (1) (5)	104	65,3 -21,4 104,3	48,20	38,00 x 85,00 C	T3,5 2,50 4,00	0,14 17,3	Std.
839	FIAT, IVECO, FPT NEF 6 TRACTOR Distancia de cabeza a 1ª ranura 10 mm		6	 (1) (2) (5)	104	62,385 -20,9 96,385	73 59,6	38,00 x 85,00 C	T3 2,40 4,00	0,14 11,9	Std. 0,40 0,80
849	IVECO NEF 6 EURO 6 VEHICULAR		6	 (1)(2)(5)	104	62,385 -20,1 96,385	75,2 58,3	40,00 x 87,1 C	T3 2,40 4,00	0,14 11,5	Std. 0,40
840	FIAT, IVECO, FPT NEF 6 VIAL Distancia de cabeza a 1ª ranura 10 mm.		6	 (1) (5)	104	62,385 -20,5 96,385	71 57,5	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,13 7,90	Std. 0,40 0,80

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

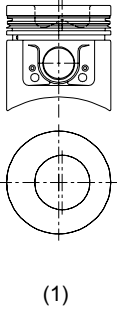
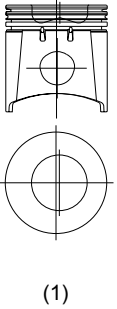
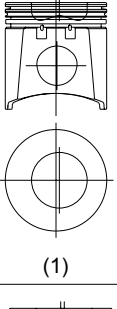
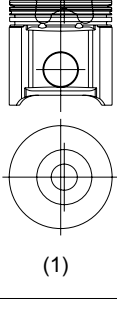
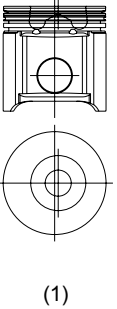
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	JOHN DEERE		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>			ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>		HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>			
293	153.310/510 - Diesel 2490 C.C. - R.C. 16,70:1 820, 920, 1020, JD 300, JD 350 204, 710 - Diesel 3320 C.C. - R.C. 16,70:1 Tractor T 100/1010, Máquina agrícola HJ-LO, 220 Crawler JD 450, Skidder 440, Tractor T 700 6303 DL 01 - Diesel 4675/4975 C.C. - R.C. 16,70:1 3120, 3240	3  4  6 (1)	98,00	57,30 - 16,50	58,90	30,17 x 81,30	2,38 2,38 5,00	0,090 1,00	Std.		
				99,30						C	
149	6.354 - Diesel 3867 C.C. - R.C. 16,00:1 Máquina agrícola 630, 730	4  4  4 (1)	98,48	70,42 - 26,00	54,10 84,00	34,92 x 2,38	2,38 2,38 2,00 6,35 6,35	0,150	Std.		
				121,22						C	
290	3164 DL 01, JD 164 - Diesel 2696 C.C. - R.C. 16,70:1 1420, 1520, 1530 4219 DL 01 - Diesel 3588 C.C. - R.C. 16,70:1 2030, 2120, 2420, JD 410/450 B 6329 DL 01, JD 329 5395 C.C. - R.C. 16,70:1 1520, 2030, 2120, 2520, 3120, 4030, 4420, 6600	3  4  6  6 (1)	102,00	57,30 - 21,80	54,00	30,17 x 85,10	T. 3,18 2,38 5,00	0,070 2,00	Std.		
				104,40						C	
291	3164 DL 03 - Diesel 2690 C.C. - R.C. 16,70:1 Tractor 830, 930, 1020, 1030, 1035, 1120, 1130, 1530, 2020, 2040, 890, 925, 930 4219 DL 03,09 - Diesel 3590 C.C. - R.C. 16,70:1 Tractor 2030, 2035, 2440, 3030, 3130, Máquina agrícola 935, JD 400 AJ, JD 410 6329 DL 03 - Diesel 5380 C.C. - R.C. 16,20:1 Tractor 3030, 3130, 3135, 4030, Máquina	3  4  6 (1)	102,00	66,30 - 21,80	54,00	34,92 x 84,50	T. 3,18 2,38 5,00	0,080 2,00	Std.		
				112,00						C	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	JOHN DEERE		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		DIÁMETRO DIAMETER	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
722	3164 DL 01, JD 164 - Diesel 2696 C.C. - R.C. 16,70:1 1420, 1520, 1530 4219 DL 01 - Diesel 3588 C.C. - R.C. 16,70:1 2030, 2120, 2420, JD 410/450 B 6329 DL 01, JD 329 5395 C.C. - R.C. 16,70:1 1520, 2030, 2120, 2520, 3120, 4030, 4420, 6600		3 4 6 4	 (1)	102,00	57,30 - 21,80 104,4	54,00	30,17 x 85,10 C	T. 3,16 2,38 5,00	0,06 1,00	Std.
571	MOTOR 300 - Diesel 1040, 1140, 1640, 1840, 2030, 2040, 2130, 2140, 3040, 3140		3 4 6	 (1)	106,50	66,30 - 18,80 112,00	58,40	34,92 x 84,50 C	T. 3,16 2,38 3,50	0,110 18,00	Std.
624	300 TC		3 4 6	 (1)	106,50	66,30 - 18,80 112,00	58,40	41,27 x 84,40 C	T. 3,18 2,38 3,50	0,110 16,00	Std.
778	Power Tech 4045 T 6068 T Perno 35mm		4	 (1)	106,50	71,70 -23,85 108,50	57,00	35,00 x 71,00 C	T. 2,40 2,40 3,50	0,11 18	Std.
779	Power Tech 4045 T 6068 T Perno 41,27 mm		4	 (1)	106,50	71,6 -25,50 104,60	57,00	41,27 x 71,00 C	T. 3,00 2,40 3,50	0,11 14	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

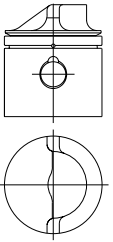
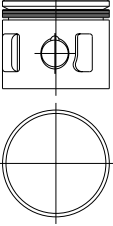
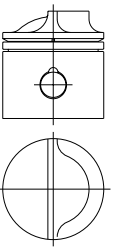
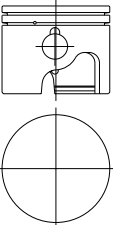
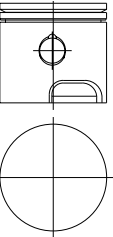
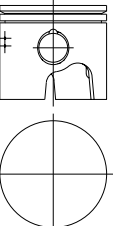
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	JOHN DEERE		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>					
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>							
			LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>												
292	3239 DLO 1 - Diesel 2938 C.C. - R.C. 16,20:1 3030, 3040, 3050, 3130, 3140, 3350, 3640 4239 DLO 1 - Diesel 3918 C.C. - R.C. 16,20:1 840, 940, 1040, 1140, 1350, 1447, 1550, 1630, 1640, 1745, 1750, 1840, 1845, 1850, 1950, 2040, 2130, 2140, 2250, 2450, 2650, 2850, 4050 6359 DLO 1/DL/TZ 01/02-Diesel 5876 C.C. - R.C. 16,20:1 1040, 1140, 1350, 1447, 1550, 1630, 1640, 1745, 1750, 1840, 1845, 1850, 1950, 2030, 2040, 2130, 2140, 2250, 2450, 2650, 2850, 3040, 3140, 4530	3 4 6	 (1)	106,50	66,30 - 19,70 112,00	8,40	34,92 x 84,50 C	T. 3,18 2,38 3,50	0,120 2,00	Std.						
					833	Power Tech 3029 2,9 D / T Distancia de cabeza a 1ª ranura 4,3 mm.	4	 (1)	106,50		66,3 -21,9 95,2	55,20	32 x 80,00 C	T. 2,40 2,40 3,50	0,11 15,2	Std.
											579	6.404 D - Diesel RE 23168	6	 (1)	108,00	
578	6.404 D - Diesel RE 23163	6	 (1)	108,00	70,10 - 18,80 124,70	63,50	38,10 x 85,20 C	T. 3,18 2,38 4,76	0,160 10,70	Std.						

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	JOHNSON		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6-		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
390	Cross Flow 2.1880 " 9,90 y 15 H.P.	2		55,58	24,90 + 14,75 63,75			14,26 x 46,00 A	S.t. 2,00 S.t. 1,59	0,080 3,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
366	Looper 3.0000 " 60 a 75 H.P.	3		76,20	38,30 0,00 63,40			19,05 x 67,20 A	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,195 6,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
391	Cross Flow 3.0000 " 20 a 35 H.P.	2		76,20	39,55 + 16,05 81,00			19,05 x 67,20 C	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,080 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
514	Looper 50, 60, 65 y 70 H.P.	3		80,96	30,50 0,00 66,00			19,05 x 71,20 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,105 6,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
378	Looper 3.1875 " 35 a 60 H.P.	2		80,96	36,00 0,00 75,50			19,05 x 71,20 C	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,070 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
352	Looper 3.5000 " (Stbd.) 120 a 300 H.P.	V4 V6 V8		88,90	35,30 0,00 78,25			24,00 x 77,50 C	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,090 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)

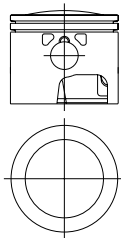
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	JOHNSON		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS		ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
353	Looper 3.5000 " (Port) 120 a 300 H.P.	V4 V6 V8		88,90	35,30 0,00 78,25			24,00 x 77,50 C	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,090 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
354	Cross Flow 3.5000 " 85 a 300 H.P.	V4 V6		88,90	39,90 + 19,60 89,20			19,05 x 79,20 C	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,095 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)
511	3.600 " (Port) 60 ° 90, 105 y 115 H.P. 150 y 175 H.P.	V4 V6		91,44	39,80 + 7,00 72,60			19,05 x 71,20 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,085 6,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
512	3.600 " (Stbd.) 60 ° 90, 105 y 115 H.P. 150 y 175 H.P.	V4 V6		91,44	39,80 + 7,00 72,60			19,05 x 71,20 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,085 6,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
355	Cross Flow 3.6250 " 150 a 235 H.P.	V6		92,07	39,90 + 19,60 89,20			19,05 x 79,20 C	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,130 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)
557	3.685 " (Port) 90° (FINGER PORTED) 120, 125, 200 y 225 H.P. 1993 - 2000	V4 V6 V8		93,60	35,30 + 3,85 81,00			24,00 x 77,50 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,080 11,15	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)

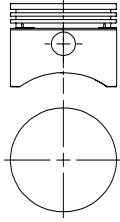
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	JOHNSON		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
						LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>				
558	3.685 " (Stbd.) 90° (FINGER PORTED) 120, 125, 200 y 225 H.P. 1993 - 2000	V4 V6 V8		93,60	35,30 + 3,85 81,00			24,00 x 77,50 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,045 11,15	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

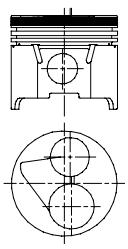
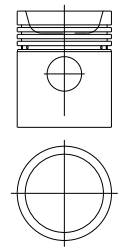
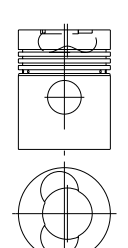
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	KNORR		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
						LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO ASSEMBLY			
728	Compresor LK28		1		80	31 64		18 x 63	2,50 2,50 4,00	0,05 10	Std. 0,25 0,50 0,75 1,00

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

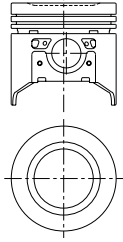
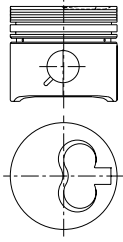
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	KUBOTA		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		DIÁMETRO DIAMETER	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
782	KUBOTA V 2203	4		87,00	43,50 76,50		25,00 x 64,00	2,50 2,00 3,00	0,07 12,50	Std. 0,50	
611	G-32 - Diesel 342 C.C. - 32 H.P. - R.C. 8,00:1	1		150,00	100,00 - 35,00 185,00	123,00	55,00 x 120,00	4,00 4,00 4,00 6,00	0,160 20,00	Std.	
610	KND-32 - Diesel 342 C.C. - 32 H.P. - R.C. 8,00:1	1		150,00	110,00 - 36,75 - 6,40 195,00	81,00	55,00 x 120,00	4,00 4,00 4,00 6,00	0,160 20,00	Std.	

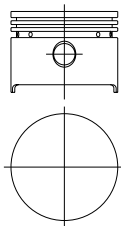
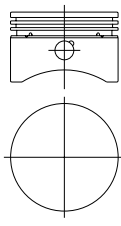
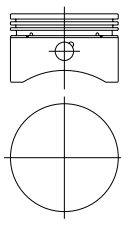
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	LADA		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT			
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY						
416	1300 1294 C.C. - R.C. 8,50/8,80:1 VAZ-21011, Lada 1300/2105, Lada Nova/C BA3 2106 1568 C.C. - R.C. 8,50/8,80/9,50:1 VAZ-2106, Lada 1600, VAZ-2121, Lada Niva, Taiga, Lada 2107		4	79,00	37,90 - 1,90 76,90	55,00	22,00 x 71,00 C	1,50 2,00 3,97	0,060 23,80	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00	
			4								
413	XUD 9 A - Diesel 1905 C.C. - R.C. 23,50:1 Niva		4	83,00	46,80 - 2,20 73,80		25,00 x 72,00 C	2,00 2,00 3,00	0,070 14,50	Std. 0,50	

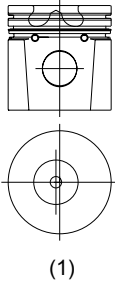
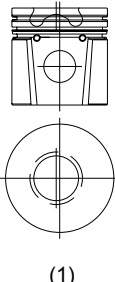
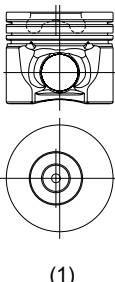
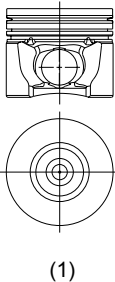
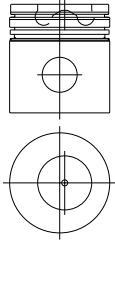
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	MARELLI		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ó- <i>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</i>	DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
192	AC 63/200 300 C.C. Compresor Fiat		1		70,00	28,00 0,00 53,00		14,00 x 57,00 A	2,00 2,00 4,00	0,070 7,00	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020)
658	330 AC 67 Iveco 165, 190.30 Compresor		1		80,00	28,50 0,00 52,00		14,00 x 72,00 C	2,50 2,50 4,00	0,090 7,00	Std. 0,50 1,00
659	336 AC 83 Iveco Eurotech 440 E Compresor		2		82,00	28,50 0,00 52,00		14,00 x 72,00 C	2,00 2,00 4,00	0,090 7,00	Std. 0,50 0,75 1,00

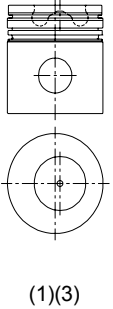
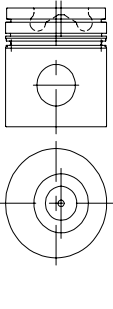
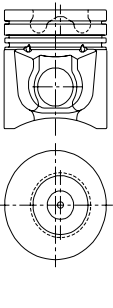
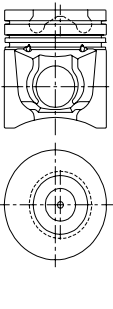
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MAXION		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	FIGURAS DEL PISTÓN <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
						LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>				
460	Gemini III DI/TCI - Turbo Diesel 2486 C.C. - R.C. 19,34:1		4	 (1)	90,48	55,40 - 18,40 91,90	39,00	30,16 x 77,00 C	T. 3,00 2,50 3,00	0,080 15,00	Std. (90,48) 0,254 (90,74) 0,508 (90,99) 0,762 (91,24) (.010) (.020) (.030)
708	2.5 Ecológico		4	 (1)	90,48	55,40 - 17,40 91,90	42,40	30,16 x 77,00 C	T. 3,00 2,50 3,00	0,080 15,00	Std. (90,48) 0,254 (90,74) 0,508 (90,99) 0,762 (91,24) (.010) (.020) (.030)
676	Power Stroke - TD Intercooler 2.8 L. Ford Ranger		4	 (1)	93,00	52,65 - 18,30 79,65	44,50	32,00 x 73,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,100 14,60	Std. 0,50
713	3.0 TDI 16 Válvulas - 160 HP HS		4	 (1)	96,00	52,76 - 17,52 79,80	53,00	32,00 x 76,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,100 13,30	Std. 0,50
441	S4 - Diesel R.C. 18,50:1 Chevrolet D-20 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i>		4	 (1)(3)	100,00	70,50 - 21,00 108,50	54,00	34,92 x 77,20 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,040 33,50	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

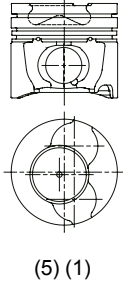
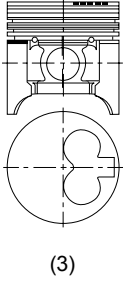
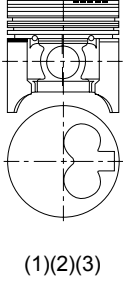
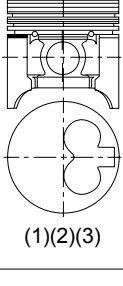
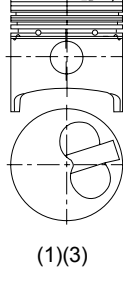
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	MAXION		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6-		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
						LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>			
442	S4T- Turbo Diesel R.C. 17,50:1 Chevrolet D-20 TD Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		4	 (1)(3)	100,00	70,50 - 21,00 108,50	54,00	38,10 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,040 33,50	Std.
698	S4T - Turbo Diesel 4000 C.C. - R.C. 17,00:1 Chevrolet D-20 TD		4	 (1)(3)	100,00	70,50 - 21,00 108,50	54,00	38,10 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,040 33,50	Std.
715	S4 - EURO 1 R.C. 17,50:1		4	 (1)	101,06	70,50 - 21,00 108,50	54,00	34,92 x 77,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,130 31,50	Std.
716	S4T PLUS - EURO 1 R.C. 17,00:1		4	 (1)	101,06	70,50 - 21,00 108,50	54,00	38,10 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,110 26,50	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

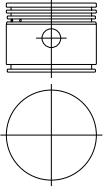
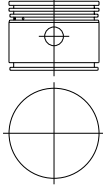
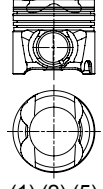
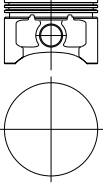
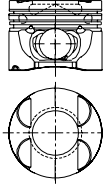
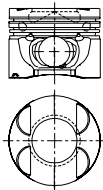
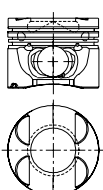
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MAZDA		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
			LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>							
642	1,4 L. TDCI 1399 C.C. - R.C. 18,00:1 2 Turbo Common Rail	 (5) (1)	4	73,70	42,94 - 14,70 65,44	37,20	25,00 x 60,00 C	T. 2,50 2,00 2,50	0,060 12,50	Std. 0,50	
9101	2184CC R2 KIA BESTA 2,2L NB1 B2 B 2200 (MAZDA/KIA)	 (3)	4	86,00	47,30 -1,50 86,40		25,00 x 68,00	2,00 2,00 4,00	0,030 20,00	Std. 0,50	
9202	R2 LATE	 (1)(2)(3)	4	86,00	47,10 -1,70 86,10		25,00 x 68,00	2,00 2,00 3,00	0,030 20,50	Std. 0,50	
9201	1998 CC RF	 (1)(2)(3)	4	86,00	47,20 -3,40 86,20		30,00 x 68,00	2,00 st 2,00 3,00	0,040 15,00	Std.	
9102	2400CC SF K2400 (MAZDA/KIA)	 (1)(3)	4	92,00	50,60 -4,60 94,60		28,00 x 74,80	2,40 2,40 4,00	0,030 24,75	Std.	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

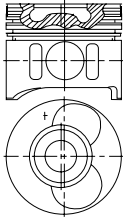
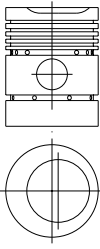
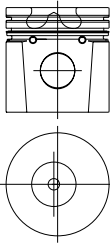
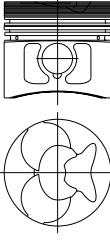
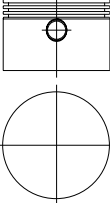
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6-		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
618	Compresor OM 312/321/352/352 A	1		77,00	30,00 0,00 59,00		16,00 x 66,00 C	2,50 2,50 2,50 4,00	0,060 15,00	Std. 0,25 0,50 0,75 1,00	
301	Compresor OM 312/321/352/352 A	1		77,00	30,00 0,00 59,00		16,00 x 66,00 C	2,50 2,50 4,00 3,00	0,060 15,00	Std. 0,25 0,50 0,75 1,00	
838	OM 651 LA 2,2 Euro 5 Sprinter Distancia de cabeza a 1º ranura 12,1 mm	4	 (1) (2) (5)	83,00	48,40 -13,20 75,50	49,40	30,00 x 66,00 C	2,00 1,80 2,0	0,12	Std. 0,50	
598	Compresor OM 904/906	1 - 2		85,00	33,30 0,00 59,00		19,05 x 60,00 C	2,00 2,00 4,00	0,045 9,00	Std. 0,50	
707	OM 611 LA - Euro 3 Electrónico 2.7 Litros - Sprinter L 5 OM 612 LA Biela trapezoidal	4 5	 (1) (2) (5)	88,00	42,30 -13,80 68,30	43,40	30,00 x 70,00 C	2,50 2,00 3,00	0,070 8,30	Std. 0,50 0,75 1,00	
753	OM 611 LA - Euro 3 Electrónico Biela Recta	4	 (1) (2) (5)	88,00	42,30 -13,80 68,30	43,40	30,00 x 70,00 C	2,50 2,00 3,00	0,070 8,300	Std. 0,50 0,75 1,00	
765	OM 611 LA - Euro 3 Electrónico Camara 46 mm Biela trapezoidal	4	 (1) (2) (5)	88,00	42,30 -14,00 68,30	46,00	30,00 x 70,00 C	2,50 2,00 3,00	0,070 8,300	Std. 0,50 0,75 1,00	

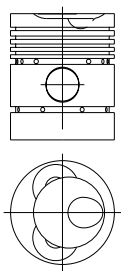
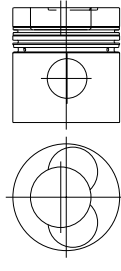
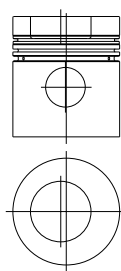
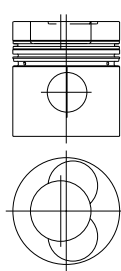
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>			ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>		HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>			
907	2874 CC OM602 TURBO		5	 (1) (2)	89,00	44,75 -16,70 74,75		28,00 x 70,00 C	2,50 2,00 3,00	0,04 5,00	Std.
150	OM 312 - Diesel 4580 C.C. - R.C. 19,80:1 L 3500/3500 K, LA 3500/3500 K, L 4500, LAK 311/312, LK 311/312, L 312, LA 312, LAS 312, LS 312, B OP 311/312, DL 17, FL 16, TLF 15/16, TLFA 16, DL 17/25, L 323/328, LP 323, OL 22, Unimog 406.120/121		6		90,00	65,00 - 5,50 115,50	61,00	30,00 x 78,00 A	3,00 3,00 3,00 5,50 5,50	0,110 20,00	Std. 0,50 1,00
460	Gemini III DI/TCI - Turbo Diesel 2486 C.C. - R.C. 19,34:1 Sprinter		4	 (1)	90,48	55,40 - 18,40 91,90	39,00	30,16 x 77,00 C	T. 3,00 2,50 3,00	0,080 15,00	Std. (90,48) 0,254 (90,74) 0,508 (99,99) 0,762 (91,24) (.010) (.020) (.030)
462	OM 616 - Diesel 2399 C.C. - R.C. 21,00:1 240 D/Lang/TD/GD, 207 D, 307 D, 407 D, 507 D, O 309 D, U 600/L, U 6000 , MB 130, MB 140, MB 150, MB 180 OM 617 - Diesel 2998 C.C. - R.C. 21,00:1 300 D/Lang/TD/GD, 300 CD (U.S.A.), 209 D, 309 D, 409 D		4 5	 (1)	90,90	48,35 - 8,85 81,85		26,00 x 74,00 C	3,00 2,00 4,00	0,030 6,80	Std. 0,35 0,60 0,80
302	Compresor OM 314/352/352 A/366/366 A		1		94,00	27,00 0,00 52,50		16,00 x 66,00 C	2,50 2,50 2,50	0,045 2,00	Std. 0,25 0,50 0,75 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

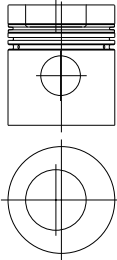
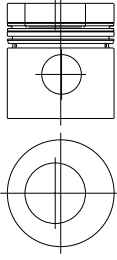
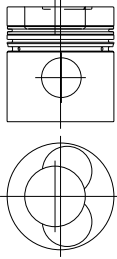
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON		+		-	ESPESOR THICKNESS		ALTIMETRO HEIGHT		
			FIGURAS DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
127	OM 321 - Diesel 5100 C.C. - R.C. 21,00:1 L321/328/336/348, LA321, LAK321, LAL322, LK321, LP321/328/336/342/348, LPM327, LPS322, LS322,	6 -		95,00	65,00 - 4,50 13,80 115,50	65,00	30,00 x 82,00 B	3,00 3,00 3,00 5,50 5,50	0,110 20,00	Std. 0,50 1,00	
627	OM 352 A, 353 A - Turbo Diesel 5675 C.C. - R.C. 16,00/17,00:1 Serie 1017, 1217, 1417, 1617, UZ 150/425, U 1100/L, U 1200/L, U 1300/L, U 1500, U 1700/L, MB-Trac 300/1100/1300/1500, Serie 1413 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i> Idem Pistón Nº 477 con altura de compresión -0,9 mm <i>Idem Piston # 477 with</i> <i>compression height -0,9 mm</i>	6	 (1)	97,00 97,50	64,30 - 20,00 104,30 64,00 - 20,00 104,00	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,100 14,00	Std. 0,50	
529	OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 OM 352 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod Idem</i> Idem Pistón Nº 523 con altura de compresión -0,9 mm <i>Piston # 523 with compression</i> <i>height -0,9 mm</i>	4 6	 (1)	97,00	64,30 -20,00 109,30	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 27,00	Std.	
626	OM 352 A, 353 A - Turbo Diesel 5675 C.C. - R.C. 16,00/17,00:1 Serie 1017, 1217, 1417, 1617, UZ 150/425, U 1100/L, U 1200/L, U 1300/L, U 1500, U 1700/L, MB-Trac 300/1100/1300/1500, Serie 1413 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i> Idem Pistón Nº 477 con altura de compresión -0,6 mm <i>Idem Piston # 477 with</i> <i>compression height -0,6 mm</i>	6	 (1)	97,00 97,50	64,60 - 20,00 104,60 64,30 - 20,00 104,30	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,100 14,00	Std. 0,50	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

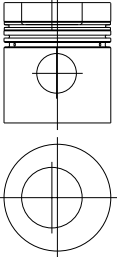
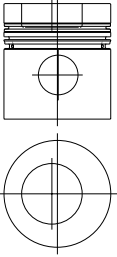
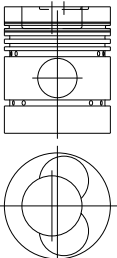
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>					
528	OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 OM 352 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i> Idem Pistón N° 523 con altura de compresión -0,6 mm <i>Idem Piston # 523 with compression height -0,6 mm</i>	 (1)	4	97,00	64,60 - 20,00	55,00	36,00 x 82,50	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 27,00	Std.	
			6	109,60	C						
617	OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 Serie 310, 408, 508, 608, 808, 809, O 309, U 54/66/72/800/900, MB-Trac 65/70/72/800/900 OM 352, OM 353 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 L 408/508, LS 508, LP 608, LT 608/710, L 613, LP/LPL 709, LP/LPL 809, L 810, (1) LP 808/811/813/913, 911 B, L 1013/1213/1413/1513/1613, L 1113 B, LP 1313, O 302/309/312/321/322, LS 911/1113, LPS 911/1113, 1100, 1300, Unimog U 54, -60, -70, -80, -84, -90, -95, -100, -110, -120, -125, -406, -416/T, -425, HU 9109, U 900, -1000, -1100/L, -1300, -1500/T, -1700, -9000, MB-Trac 1000/1100/1300 Idem Pistón N° 476 con altura de compresión -0,6 mm <i>Idem Piston # 476 with compression height -0,6 mm</i>	 (1)	4	97,00	64,60 - 21,50 104,60	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,100 14,00	Std.	
			6								
625	OM 352 A, 353 A - Turbo Diesel 5675 C.C. - R.C. 16,00/17,00:1 Serie 1017, 1217, 1417, 1617, UZ 150/425, U 1100/L, U 1200/L, U 1300/L, U 1500, U 1700/L, MB-Trac 300/1100/1300/1500, Serie 1413 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i> Idem Pistón N° 477 con altura de compresión -0,3 mm <i>Idem Piston # 477 with compression height -0,3 mm</i>	 (1)	6	97,00	64,90 - 20,00 104,90	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,100 14,00	Std. 0,50	
				97,50	64,60 - 20,00 104,60						

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

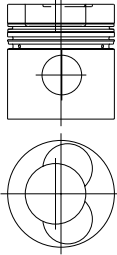
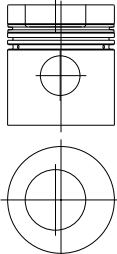
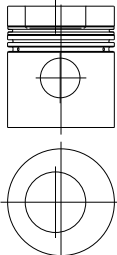
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		DIÁMETRO DIAMETER	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
527	OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 OM 352 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i> Idem Pistón Nº 523 con altura de compresión -0,3 mm <i>Idem Piston # 523 with compression height -0,3 mm</i>	4	 (1)	97,00	64,90 - 20,00	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 27,00	Std.	
					6						109,90
616	OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 Serie 310, 408, 508, 608, 808, 809, O 309, U 54/66/72/800/900, MB-Trac 65/70/72/800/900 OM 352, OM 353 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 L 408/508, LS 508, LP 608, LT 608/710, L 613, LP/LPL 709, LP/LPL 809, L 810, LP 808/811/813/913, 911 B, L 1013/1213/1413/1513/1613, L 1113 B, LP 1313, O 302/309/312/321/322, LS 911/1113, LPS 911/1113, 1100, 1300, Unimog U 54, -60, -70, -80, -84, -90, -95, -100, -110, -120, -125, -406, -416/T, -425, HU 9109, U 900, -1000, -1100/L, -1300, -1500/T, -1700, -9000, MB-Trac 1000/1100/1300 Idem Pistón Nº 476 con altura de compresión -0,3 mm <i>Idem Piston # 476 with compression height -0,3 mm</i>	4	 (1)	97,00	64,90 - 21,50	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,100 14,00	Std.	
					6						104,90
475	OM 352 A, 353 A - Turbo Diesel 5675 C.C. - R.C. 16,00/17,00:1 Serie 1017, 1217, 1417, 1617, UZ 150/425, U 1100/L, U 1200/L, U 1300/L, U 1500, U 1700/L, MB-Trac 300/1100/1300/1500, Serie 1413 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i>	6	 (1)	97,00	65,20 - 19,90	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 3,00 3,00 3,00 5,50 5,50	0,100 14,00	Std. 0,50 1,00	
					115,70						97,50
					64,80 - 19,90						115,30
					64,60 - 19,90						115,10

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

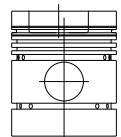
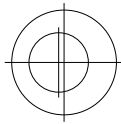
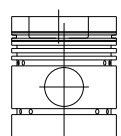
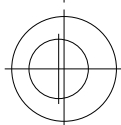
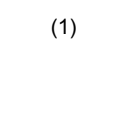
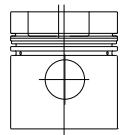
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH					
477	OM 352 A, 353 A - Turbo Diesel 5675 C.C. - R.C. 16,00/17,00:1 Serie 1017, 1217, 1417, 1617, UZ 150/425, U 1100/L, U 1200/L, U 1300/L, U 1500, U 1700/L, MB-Trac 300/1100/1300/1500, Serie 1413 Biela Recta Straight Connecting Rod	 (1)	97,00	65,20 - 20,00	55,00	36,00 x 82,50	T. 2,50 2,50 4,00	0,100 14,00	Std. 0,50 1,00		
			97,50	64,90 - 20,00							
			98,00	64,60 - 20,00							
				105,20							
				104,90							
476	OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 Serie 310, 408, 508, 608, 808, 809, O 309, U 54/66/72/800/900, MB-Trac 65/70/72/800/900 OM 352, OM 353 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 L 408/508, LS 508, LP 608, LT 608/710, L 613, LP/LPL 709, LP/LPL 809, L 810, LP 808/811/813/913, 911B, L 1013/1213/1413/1513/1613, L 1113 B, LP 1313, O 302/309/312/321/322, LS 911/1113, LPS 911/1113, 1100, 1300, Unimog U 54, -60, -70, -80, -84, -90, -95, -100, -110, -120, -125, -406, -416/T, -425, HU 9109, U 900, -1000, -1100/L, -1300, -1500/T, -1700, -9000, MB-Trac 1000/1100/1300 Biela Recta Straight Connecting Rod	 (1)	97,00	65,20 - 21,50	55,00	36,00 x 82,50	T. 2,50 2,50 4,00	0,100 14,00	Std. 0,50 1,00		
			97,50	64,80 - 21,50							
			98,00	64,60 - 21,50							
				105,20							
				104,80							
523	OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 OM 352 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 Biela Recta Straight Connecting Rod	 (1)	97,00	65,20 - 20,00	55,00	36,00 x 82,50	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 27,00	Std. 0,50 1,00		
			97,50	64,90 - 20,00							
			98,00	64,60 - 20,00							
				110,20							
				109,90							

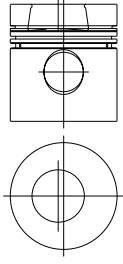
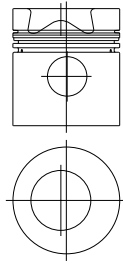
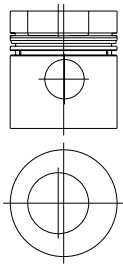
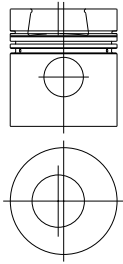
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6-		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS		ALTIMETRO DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY						
264	OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 Serie 310, 408, 508, 608, 808, 809, O 309, U 54/66/72/800/900, MB-Trac 65/70/72/800/900 OM 352, OM 353 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 L 408/508, LS 508, LP 608, LT 608/710, L 613, LP/LPL 709, LP/LPL 809, L 810, LP 808/811/813/913, 911 B, L 1013/1213/1413/1513/1613, L 1113 B, LP 1313, O 302/309/312/321/322, LS 911/1113, LPS 911/1113, 1100, 1300, Unimog U 54, -60, -70, -80, -84, -90, -95, -100, -110, -120, -125, -406, -416/T, -425, HU 9109, U 900, -1000, -1100/L, -1300, -1500/T, -1700, -9000, MB-Trac 1000/1100/1300	4		97,00	65,20 - 20,00 115,70	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 3,00 3,00 3,00 5,50 5,50	0,100 14,00	Std. 0,50 1,00	
		6	 (1)	97,00	65,20 - 20,00 115,70	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 3,00 3,00 3,00 5,50 5,50	0,100 14,00	Std. 0,50 1,00	
474	OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 Serie 310, 408, 508, 608, 808, 809, O 309, U 54/66/72/800/900, MB-Trac 65/70/72/800/900 OM 352, OM 353 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 L 408/508, LS 508, LP 608, LT 608/710, L 613, LP/LPL 709, LP/LPL 809, L 810, LP 808/811/813/913, 911 B, L 1013/1213/1413/1513/1613, L 1113 B, LP 1313, O 302/309/312/321/322, LS 911/1113, LPS 911/1113, 1100, 1300, Unimog U 54, -60, -70, -80, -84, -90, -95, -100, -110, -120, -125, -406, -416/T, -425, HU 9109, U 900, -1000, -1100/L, -1300, -1500/T, -1700, -9000, MB-Trac 1000/1100/1300 Biela Recta Straight Connecting Rod	4		97,00	65,20 - 20,00 115,70	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 3,00 3,00 3,00 5,50 5,50	0,100 14,00	Std. 0,50 1,00	
		6	 (1)	97,50	64,80 - 20,00 115,30						
					98,00	64,60 - 20,00 115,10					
				98,50	64,35 - 20,00 114,85						
535	OM 356 A - 364 A - 364 LA Turbo Diesel Intercooler 3972 C.C. - R.C. 16,30:1 OM 366 A - 366 LA Turbo Diesel Intercooler 5958 C.C. - R.C. 16,30:1 Biela Recta Straight Connecting Rod Idem Pistón N° 522 con altura de compresión -0,9 mm Idem Piston # 522 with compression height -0,9 mm	4		97,50	61,90 22,35 106,90	55,70	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,110 20,00	Std.	
		6	 (1)								

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

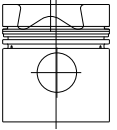
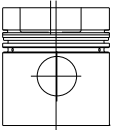
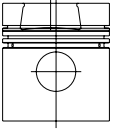
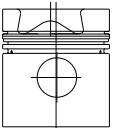
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
532	OM 364 - Diesel 3972 C.C. - R.C. 17,25:1 OM 366 - Diesel 5958 C.C. - R.C. 17,25:1 Biela Recta Straight Connecting Rod Idem Pistón N° 521 con altura de compresión -0,9 mm Idem Piston # 521 with compression height -0,9 mm	4	 (1)	97,50	61,90 - 22,50	47,80	36,00 x 82,50	T. 2,50 2,50 4,00	0,110	Std.	
		6			106,90						C
540	OM 356 LA - 364 LA - EURO 1 Turbo Diesel 3970 C.C. - R.C. 17,25:1 OM 356 - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel 5955 C.C. - R.C. 17,25:1 Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod Idem Pistón N° 524 con altura de compresión -0,9 mm Idem Piston # 524 with compression height -0,9 mm	4	 (1)	97,50	61,90 - 22,60	54,70	36,00 x 82,50	T. 2,50 2,50 4,00	0,120	Std.	
		6			106,90						C
534	OM 356 A - 364 A - 364 LA Turbo Diesel Intercooler 3972 C.C. - R.C. 16,30:1 OM 366 A - 366 LA Turbo Diesel Intercooler 5958 C.C. - R.C. 16,30:1 Biela Recta Straight Connecting Rod Idem Pistón N° 522 con altura de compresión -0,6 mm Idem Piston # 522 with compression height -0,6 mm	4	 (1)	97,50	62,20 - 22,35	55,70	36,00 x 82,50	T. 2,50 2,50 4,00	0,110	Std.	
		6			107,20						C
531	OM 364 - Diesel 3972 C.C. - R.C. 17,25:1 OM 366 - Diesel 5958 C.C. - R.C. 17,25:1 Biela Recta Straight Connecting Rod Idem Pistón N° 521 con altura de compresión -0,6 mm Idem Piston # 521 with compression height -0,6 mm	4	 (1)	97,50	62,20 - 22,50	47,80	36,00 x 82,50	T. 2,50 2,50 4,00	0,110	Std.	
		6			107,20						C

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

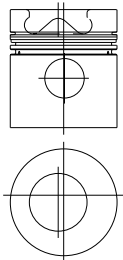
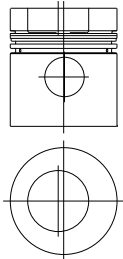
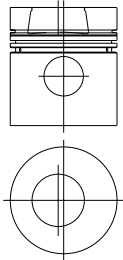
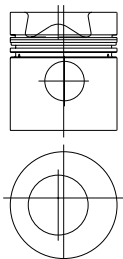
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		DIÁMETRO DIAMETER	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
539	OM 356 LA - 364 LA - EURO 1 Turbo Diesel 3970 C.C. - R.C. 17,25:1 OM 356 - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel 5955 C.C. - R.C. 17,25:1 Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i> Idem Pistón Nº 524 con altura de compresión -0,6 mm <i>Idem Piston # 524 with compression height -0,6 mm</i>	4		97,50	62,20 - 22,60 107,20	54,70	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 25,00	Std.	
											6
533	OM 356 A - 364 A - 364 LA Turbo Diesel Intercooler 3972 C.C. - R.C. 16,30:1 OM 366 A - 366 LA Turbo Diesel Intercooler 5958 C.C. - R.C. 16,30:1 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i> de compresión -0,3 mm <i>Idem Piston # 522 with compression height -0,3 mm</i>	4		97,50	62,50 - 22,35 107,50	55,70	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,110 20,00	Std.	
											6
530	OM 364 - Diesel 3972 C.C. - R.C. 17,25:1 OM 366 - Diesel 5958 C.C. - R.C. 17,25:1 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i> Idem Pistón Nº 521 con altura de compresión -0,3 mm <i>Idem Piston # 521 with compression height -0,3 mm</i>	4		97,50	62,50 - 22,50 107,50	47,80	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,110 25,00	Std.	
											6
538	OM 356 LA - 364 LA - EURO 1 Turbo Diesel 3970 C.C. - R.C. 17,25:1 OM 356 - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel 5955 C.C. - R.C. 17,25:1 Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i> Idem Pistón Nº 524 con altura de compresión -0,3 mm <i>Idem Piston # 524 with compression height -0,3 mm</i>	4		97,50	62,50 - 22,60 107,50	54,70	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 25,00	Std.	
											6

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

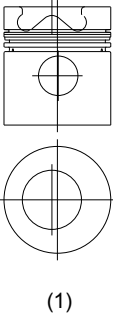
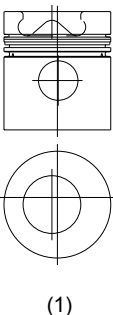
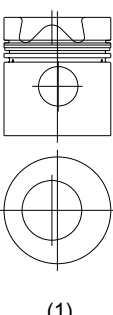
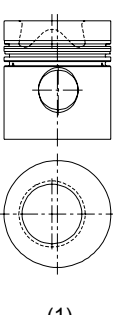
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>					
520	OM 366 A - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel 5955 C.C. - R.C. 18,00:1 Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i>		6	(1)	97,50	62,70 - 22,20	52,70	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 25,00	Std.
						107,70					
522	OM 356 A - 364 A - 364 LA Turbo Diesel Intercooler 3972 C.C. - R.C. 16,30:1 OM 366 A - 366 LA Turbo Diesel Intercooler 5958 C.C. - R.C. 16,30:1 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i>		4	(1)	97,50	62,80 - 22,35	55,70	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,110 20,00	Std. 0,50
			6			98,00					
521	OM 364 - Diesel 3972 C.C. - R.C. 17,25:1 OM 366 - Diesel 5958 C.C. - R.C. 17,25:1 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i>		4	(1)	97,50	62,80 - 22,50	47,80	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,110 25,00	Std. 0,50
			6			98,00					
524	OM 356 LA - 364 LA - EURO 1 Turbo Diesel 3970 C.C. - R.C. 17,25:1 OM 356 - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel 5955 C.C. - R.C. 17,25:1 Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i>		4	(1)	97,50	62,80 - 22,60	54,70	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 25,00	Std. 0,50
			6			107,80					

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

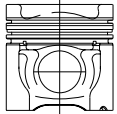
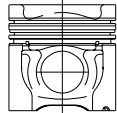
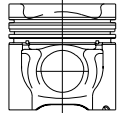
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6-		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
536	OM 366 A - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel 5955 C.C. - R.C. 18,00:1 Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i>		6	 (1)	97,50	63,00 - 22,20 108,00	54,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 25,00	Std.
519	OM 366 A - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel 5955 C.C. - R.C. 18,00:1 Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i>		6	 (1)	97,50	63,00 - 22,20 108,00	52,70	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 25,00	Std. 0,50
537	OM 366 A - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel 5955 C.C. - R.C. 18,00:1 Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i>		6	 (1)	97,50	63,00 - 23,00 108,00	54,40	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 25,00	Std.
719	OM 364 - LA - Euro 3		4	 (1)	98,00	63,00 -24,00 108,00 62,70 -24,00 107,70	54,40	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 25,00	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

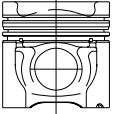
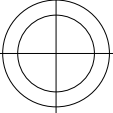
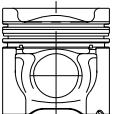
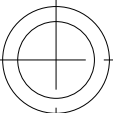
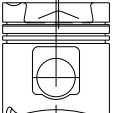
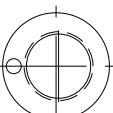
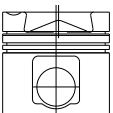
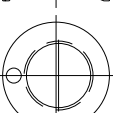
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH							
575	OM 904 Turbo Diesel	4		102,00	63,50 - 13,90	73,30	40,00 x 78,00	T. 3,00 2,50 4,00	0,130	Std.	
											6
				(1) (5)							
574	OM 904 Turbo Diesel	4		102,00	63,80 - 13,90	73,30	40,00 x 78,00	T. 3,00 2,50 4,00	0,130	Std.	
											6
				(1) (5)							
573	OM 904 Turbo Diesel	4		102,00	64,10 - 13,90	73,30	40,00 x 78,00	T. 3,00 2,50 4,00	0,130	Std.	
											6
				(1) (5)							

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

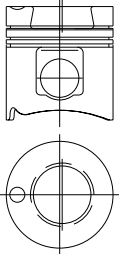
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6-		DIÁMETRO DIAMETER	ESPELOR THICKNESS	ALURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT			
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY						
572	OM 904 Turbo Diesel OM 906 Turbo Diesel Electrónico <i>Electronic</i>	4		102,00	64,40	73,30	40,00 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,130 20,00	Std.	
					- 13,90						101,20
		6									
					(1) (5)						
675	OM 904 A / LA OM 906 LA - Euro 3 Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i>	4		102,00	64,40	73,00	42,00 x 80,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,130 20,00	Std.	
					- 13,15						101,20
		6									
					(1) (5)						
621	OM 449 LA - Euro 1 - Turbo D. 9973 C.C. - R.C. 17,25:1 OM 447 A/LA - Euro 1 - Turbo D. 11970 C.C. - R.C. 17,25:1 Ecológico <i>Ecologic</i>	5 - 6		128,00	89,65	77,20	46,00 x 105,00 C	T. 3,00 3,00 4,00	0,160 31,50	Std.	
					- 24,00						139,55
		6									
					(1) (4) (5)						
561	OM 449 LA - Euro 1 - Turbo D. 9973 C.C. - R.C. 17,25:1 OM 447 A/LA - Euro 1 - Turbo D. 11970 C.C. - R.C. 17,25:1 Ecológico <i>Ecologic</i>	5		128,00	89,95	77,20	46,00 x 105,00 C	T. 3,00 3,00 4,00	0,160 31,50	Std.	
					- 24,00						139,85
		6									
					(1) (4) (5)						

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

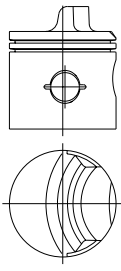
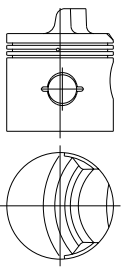
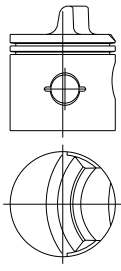
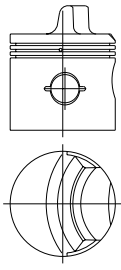
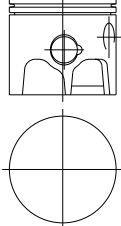
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
			LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>						
560	OM 449 A/LA - Turbo Diesel 9973 C.C. - R.C. 16,25:1		5	128,00	89,95 - 26,50	69,60	46,00 x 105,00 C	T. 3,00 3,00 4,00	0,160 31,50	Std.	
	OM 447 LA - Turbo Diesel 11962 C.C. - R.C. 16,25:1		6		139,85						

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

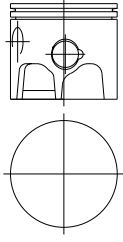
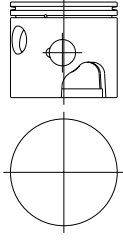
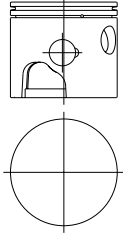
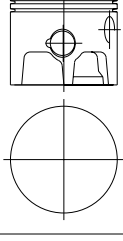
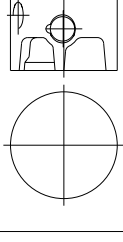
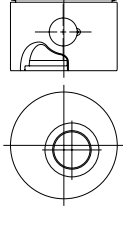
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCURY		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		DIÁMETRO DIAMETER	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
385	Low Dome 2.8750 " 50 a 150 H.P.		3 - 6		73,03	38,00 + 17,05 83,90		19,55 x 61,00 C	S.t. 2,24 S.t. 2,24	0,085 1,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
380	Low Dome 2.8750 " 50 a 150 H.P.		3 - 6		73,03	38,00 + 17,05 83,90		19,55 x 61,00 C	1,59 1,59 1,59	0,085 1,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
384	High Dome 2.8750 " 35 a 140 H.P.		2 - 3 4 - 6		73,03	38,00 + 19,60 86,45		19,55 x 61,00 C	S.t. 2,24 S.t. 2,24	0,085 1,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
379	High Dome 2.8750 " 35 a 140 H.P.		2 - 3 4 - 6		73,03	38,00 + 19,60 86,45		19,55 x 61,00 C	1,59 1,59 1,59	0,085 1,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
386	Looper 3.1250 " (Stbd.) 2.0 Litros 135 a 175 H.P.		V6		79,38	37,70 0,00 71,10		19,55 x 66,80 C	T. 2,36 1,59	0,225 22,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCURY		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>					
387	Looper 3.1250 " (Port) 2.0 Litros 135 a 175 H.P.	V6		79,38	37,70 0,00 71,10		19,55 x 66,80 C	T. 2,36 1,59	0,225 22,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)	
494	Looper 3.1250 " (Stbd.) 2.0 Litros 135 a 175 H.P.	V6		79,38	37,70 0,00 71,10		19,55 x 66,80 C	T. 2,36 1,59	0,225 22,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)	
495	Looper 3.1250 " (Port) 2.0 Litros 135 a 175 H.P.	V6		79,38	37,70 0,00 71,10		19,55 x 66,80 C	T. 2,36 1,59	0,225 22,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)	
388	Looper 3.3750 " (Stbd.) 2.4 Litros 150 a 225 H.P.	V6		85,73	37,70 0,00 71,10		19,55 x 73,80 C	T. 2,36 T. 2,36	0,095 14,00	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)	
389	Looper 3.3750 " (Port) 2.4 Litros 150 a 225 H.P.	V6		85,73	37,70 0,00 71,10		19,55 x 73,80 C	T. 2,36 T. 2,36	0,095 14,00	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)	
651	OPTIMAX 2.5 L. (Port.) 115/135/150 H.P.	V6		88,90	37,70 + 3,00 - 3,00 72,90	30,10	23,31 x 69,00 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,200 13,00	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)	

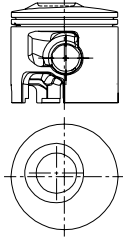
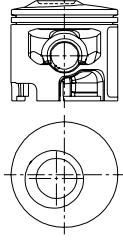
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCURY		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
652	OPTIMAX 2.5 L. (Stbd.) 115/135/150 H.P.	V6		88,90	37,70 + 3,00 - 3,00 72,90	30,10	23,31 x 69,00 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,200 13,00	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)	
646	2,5 L. (Port.) 175/200 H.P. XR6, MAG III	V6		88,90	37,70 0,00 69,90		19,55 x 73,80 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,145 20,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)	
647	2,5 L. (Stbd.) 175/200 H.P. XR6, MAG III	V6		88,90	37,70 0,00 69,90		19,55 x 73,80 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,145 20,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)	
582	3.5 " 75 a 125 H.P.	3 - 4		88,90	37,70 0,00 73,70		19,55 x 68,60 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,100 9,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)	
799	MERCURY PROMAX PORT	6		88,90	37,70 69,90		19,55 x 73,80 C	S.t. 1,50 S.t. 1,50	0,19 20,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)	
800	MERCURY PROMAX STBD	6		88,90	37,70 69,90		19,55 x 73,80 C	S.t. 1,50 S.t. 1,50	0,19 20,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)	

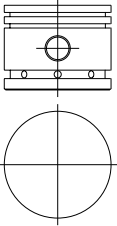
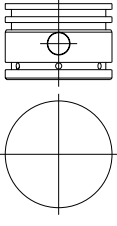
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCURY		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>			HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>		
750	300 XS PORT		92,075	40,25 7,75 -2.50 87.20	32.00	23.31 x 69.00 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,145 25.50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)		
751	300 XS STBD		92,075	40,25 7,75 -2.50 87.20	32.00	23.31 x 69.00 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,145 17.00	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)		

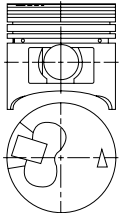
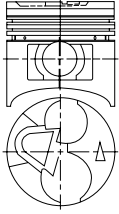
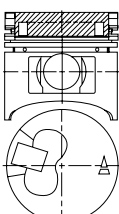
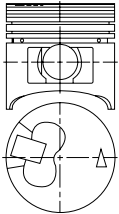
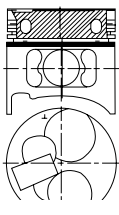
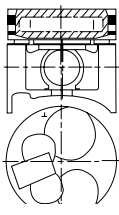
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	MIDLAND		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ó- <i>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</i>		DIÁMETRO <i>DIÁMETRO DIAMETER</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
170	111 - 1201 Compresor Cummins, Perkins		2		60,31	24,35 0,00 47,75		12,70 x 52,40 A	2,38 2,38 4,76	0,127 20,00	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020)
374	EL - 1300/1600 Compresor Ford, Scania, Volvo, V.W., MWM		2		69,85	26,25 0,00 49,80		14,27 x 58,80 C	4,76 4,76 4,76	0,135 21,00	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

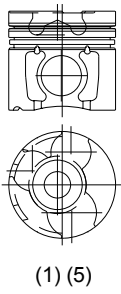
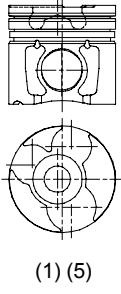
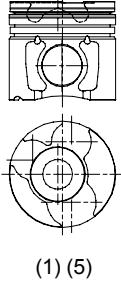
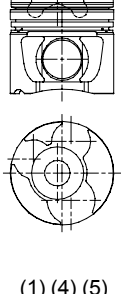
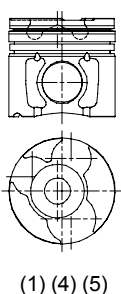
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MITSUBISHI		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS		ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY						
9401	4D56 LATE 2476CC	4		91,10	48,70 -2,70 88,70			29,00 x 75,00	2,50 2,00 4,00	0,030 19,00	Std. 0,50
9402	HYUNDAI TC (D4 BT - T) 2346CC 4D56T L300 D NEW 1980	4		91,10	48,70 -2,80 88,70			29,00 x 75,00	2,50 st 2,00 st 4,00	0,030 19,00	Std. 0,50
9406	HYUNDAI D4B3 TC I 8476 4D56 - T LATE	4		91,10	48,70 -2,70 88,70			29,00 x 75,00	2,50 st 2,00 st 4,00	0,030 18,90	Std. 0,50
9403	4D56 - T LATE - II 2476CC	4		91,10	48,70 -2,70 88,70			29,00 x 75,00	2,50 st 2,00 st 4,00	0,030 19,00	Std. 0,50
9404	4M40 - T 2835CC	4		95,00	51,60 -3,00 91,60			30,00 x 78,00	2,30 T 2,00 4,00	0,040 19,00	Std. 0,50
9405	4M40 - T - II 2835CC	4		95,00	51,60 -3,00 91,60			30,00 x 78,00	2,30 T 2,00 3,00	0,060 18,50	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

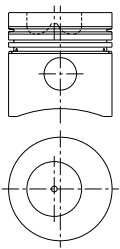
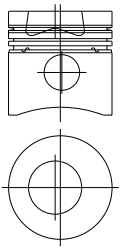
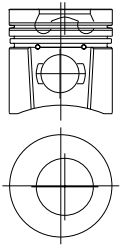
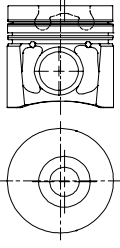
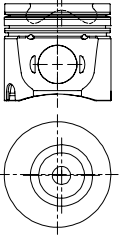
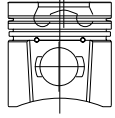
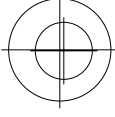
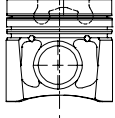
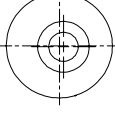
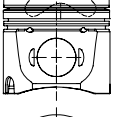
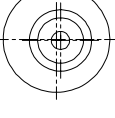
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MWM		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6-		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT			
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH			HERMANADO ASSEMBLY		
630	Sprint 6.07T - 18V SOHC - Turbo GM, Silverado		6	 (1) (5)	93,00	56,20 - 20,70 86,20	43,10	35,00 x 77,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,100 12,20	Std.
781	Sprint 6.07T - 18V APA ALTO		6	 (1) (5)	93,00	56,20 - 20,70 86,20	43,10	35,00 x 77,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,10 12,20	Std.
804	MWM 4.07 T TCA ELECTRONICO		4	 (1) (5)	93,00	56,20 - 18,25 86,20	47,10	35,00 x 77,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,10 12,20	Std.
815	MWM 4.07 Tce EURO III 2800 CC S10 / BLAZER		4	 (1) (4) (5)	93,00	56,10 - 18,50 87,10	47,00	35,00 x 77,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,10 13,20	Std.
816	MWM SPRINT 4.07 TCE 2800 FRONTIER / XTERRA		4	 (1) (4) (5)	93,00	56,15 - 18,50 86,20	47,00	35,00 x 77,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,10 12,20	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

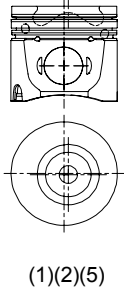
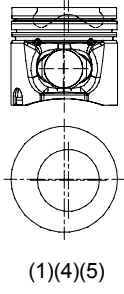
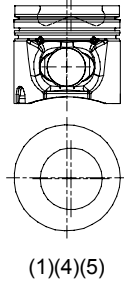
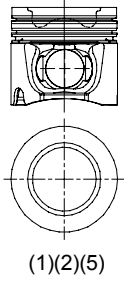
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MWM		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
			LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>							
432	D 229 - Diesel 2940 C.C. - R.C. 16,60:1 D 229 - Diesel 3920 C.C. - R.C. 16,60:1 D 229 - Diesel 5880 C.C. - R.C. 16,60:1	   (1)	3	102,00	60,40 - 21,20	54,00	32,00 x 82,00	T. 3,00 2,50 4,00	0,100 17,00	Std.	
			4	102,40							
			6								
453	TD 229 - Turbo Diesel R.C. 15,90:1 TD 229 - Turbo Diesel R.C. 15,90:1	  (1)	4	102,00	60,40 - 24,00	52,40	35,00 x 88,00	T. 3,00 2,50 4,00	0,100 17,00	Std.	
			6	102,40							
672	6.10T, 6.10TCA R.C. 16,30:1 Ford B1618, Cargo VW 14.150, 14.200, CO 16.180 Industrial, Generador	  (1)	6	103,00	64,50 - 24,50 104,50	51,00	38,00 x 87,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,100 15,00	Std.	
729	MWM 6,10 TCA EURO 2 6000 CC	  (1)	6	103,00	64,50 -24,00 100,50	50,00	38,00 x 88,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,100 14,50	Std.	
730	MWM 4.12 TCAE 4800 CC	  (1)(5)	4	105,00	60,50 -19,76 96,50	61,20	38,00 x 88,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,100 18,50	Std.	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

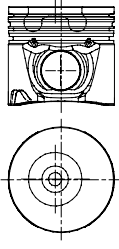
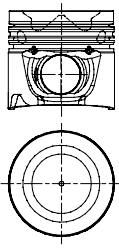
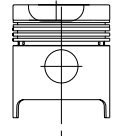
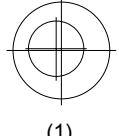
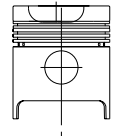
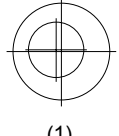
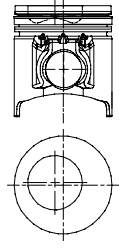
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	MWM		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>PIN</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6-	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
						LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>			
731	MWM 4.12 TCE 6,12 TCE		4 6	 (1)(2)(5)	105,00	60,50 -19,76 96,50	61,20	38,00 x 88,00 C	T 3,00 2,50 3,50	0,10 18,50	Std.
817	MWM 4.12 - 6.12 TCE EURO 3 ANODIZADO		4	 (1)(4)(5)	105,00	60,50 - 19,67 96,50	61,20	38,00 x 88,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,10 18,50	Std.
818	MWM 4.12 - 6.12 TCE EURO 3 ANODIZADO		4	 (1)(4)(5)	105,00	60,50 - 19,61 96,50	61,20	38,00 x 88,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,10 18,50	Std.
819	MWM MAX FORCE		4	 (1)(2)(5)	105,00	60,50 - 19,76 96,50	63,00	38,00 x 88,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,09 15,50	Std.

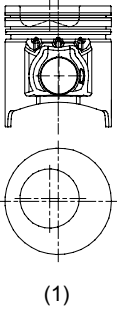
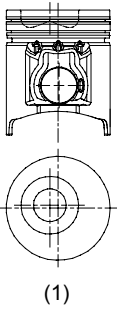
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	NEW HOLLAND		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
801	NEW HOLLAND FPT NEF TC 2V TAA	4	 (1)(5)	104	62,385 -24,2 96,385	52,40	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,13 7,90	Std. 0,40 0,80	
802	NEW HOLLAND FPT NEF ELECTRONICO	4	 (1)(2)(5)	104	62,385 -19,9 96,385	58,20	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,14 11,90	Std. 0,40 0,80	
458	BSD 333 H, PD 6 Y, 7 A, 3201 - Diesel 3294 C.C. - R.C. 15,30/16,50:1 Tractor 515, 531, 532, 535, 540, 545, 550, 555, 4000, 4110, 4600, 4610 BSD 444 - Diesel 4392 C.C. - R.C. 16,30:1 Tractor 5600, 5610, 6600, 6610, 6710	3	 (1)	111,76	68,05 - 19,50 127,00	63,50	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 2,38 4,76	0,160 56,50	Std. 0,508 (.020)	
		4	 (1)								
346	6 Y, T A, 4.256 - Diesel 4195 C.C. - R.C. 16,30/16,50:1 A 62 Loader, 620, 622, 655, Tractor 650, 750, 3230, 3430, 3610, 3910, 5000, 5100, 5500, 5550, 5600, 5610, 6000, 6500, 6600, 6700, 6710, 7000, 7500, 7600, 7700	4	 (1)	111,76	70,64 - 18,62 29,50	63,50	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 2,38 4,76	0,190 59,00	Std. 0,508 (.020)	
		1	 (1)								
820	NEW HOLLAND BSD 450 T / 675 TD 111,78 mm.	6	 (1)	111,78	72,90 - 19,86 126,30	62,00	41,27 x 94,40 C	T3 2,38 4,76	0,18 30,30	Std.	

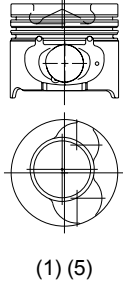
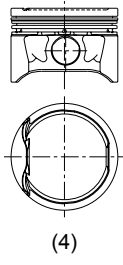
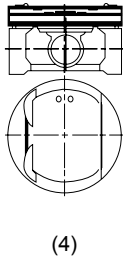
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	NEW HOLLAND		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ó- <i>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</i>		DIÁMETRO <i>DIÁMETRO DIAMETER</i>	HERMANADO <i>HERMANADO ASSEMBLY</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
821	NEW HOLLAND BSD 675 NA / 450 NA 111,78 mm.		6 8		111,78	73,20 - 21,67 126,60	62,00	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 4,76	0,18 30,60	Std.
822	NEW HOLLAND BSD 444 NA / 666 NA 111,78 mm.		6 8		111,78	80,82 - 18,67 134,22	62,00	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 4,76	0,18 38,20	Std.

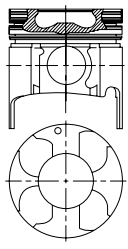
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.
 HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.



NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	NISSAN		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	FIGURAS DEL PISTÓN <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>										
643	K 9 K - 1.5 L. dCi 1461 C.C. - R.C. 18,80:1 Almera, Micra, Qashqai, Tiida	4	 (1) (5)	76,00	41,75 - 14,00 66,00	39,85	26,00 x 60,00 C	2,00 2,00 2,50	0,050 10,00	Std. 0,50	
585	K 4 M - 16 Válvulas 1598 C.C. - R.C. 9,50:1 Aerio, Platina	4	 (4)	79,50	31,70 - 1,30 55,00	69,00	20,00 x 62,00 C	1,20 1,50 2,50	0,030 13,00	Std. 0,50	
902	1800CC	4	 (4)	84,00	31,30 +3,10 52,80		19,99 x 53,00	1,20 1,20 2,00	0,030 5,50	Std. 0,50	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <small>PISTON NUMBER</small>	OPEL		CANTIDAD DE CILINDROS <small>QUANTITY OF CYLINDERS</small>	FIGURA DEL PISTÓN <small>DRAWING OF PISTON</small>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <small>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</small>	ALTURA DE COMPRESIÓN <small>COMPRESSION HEIGHT</small>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <small>COMBUSTION CHAMBER</small>	PERNO PIN <small>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</small>	AROS <small>RINGS</small>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <small>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</small>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) <small>MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)</small>
	MOTOR APLICACIÓN <small>ENGINE APPLICATION</small>	CARACTERÍSTICAS <small>SPECIAL FEATURES</small>		+ ó -		DIÁMETRO	HERMANADO <small>ASSEMBLY</small>	ESPESOR <small>THICKNESS</small>	ALTURA DE MEDICIÓN <small>MEASURING HEIGHT</small>		
						LARGO TOTAL <small>TOTAL LENGTH</small>	PROFUNDIDAD <small>DEPTH</small>				
905	ISUZU 4EE1T NEW 1686CC Y17 DT/DTL 17 LITRE DIESEL COMBO		4		79,00	39,70 - 14,00 84,00		27,00 x 64,00 C	2,00 1,50 3,00	0,040 27,00	Std. 0,50

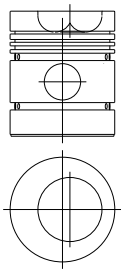
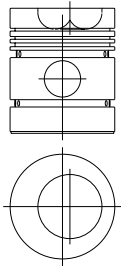
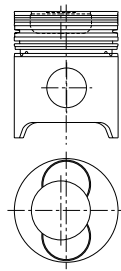
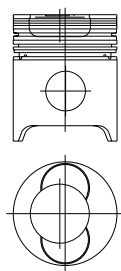
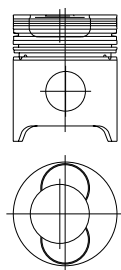
(1) INSERTO EN 1ª RAINURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INTECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PERKINS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>					
315	3.152, P 3.152 - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1 4.203, P 4.203 - Diesel 3330 C.C. - R.C. 17,40:1 6.305, P 6.305 - Diesel 5000 C.C. - R.C. 17,40:1		3	91,48	57,24 0,00	108,04	31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 2,38 4,76	0,090 2,00	Std.	
			4								
			6								
269	3.152, P 3.152 - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1 4.203, P 4.203 - Diesel 3330 C.C. - R.C. 17,40:1 6.305, P 6.305 - Diesel 5000 C.C. - R.C. 17,40:1		3	91,48	57,24 0,00	108,04	31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 3,17 6,35	0,090 2,50	Std.	
			4								
			6								
129	3.152, P 3.152 - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1 4.203, P 4.203 - Diesel 3330 C.C. - R.C. 17,40:1 6.305, P 6.305 - Diesel 5000 C.C. - R.C. 17,40:1		3	91,48	57,24 0,00	108,04	31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 3,17 6,35 6,35	0,130 2,00	Std.	
			4								
			6								
583	3.152, P 3.152 - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1 4.203, P 4.203 - Diesel 3330 C.C. - R.C. 17,40:1 6.305, P 6.305 - Diesel 5000 C.C. - R.C. 17,40:1		3	91,48	57,24 0,00	108,04	31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 3,17 6,35 6,35	0,140 2,00	Std.	
			4								
			6								
405	3.152, P 3.152 - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1 4.203, P 4.203 - Diesel 3330 C.C. - R.C. 17,40:1 6.305, P 6.305 - Diesel 5000 C.C. - R.C. 17,40:1		3	91,48	57,24 0,00	108,05	31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 4,76	0,100 24,00	Std.	
			4								
			6								

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

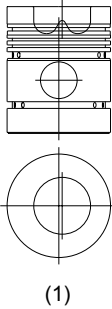
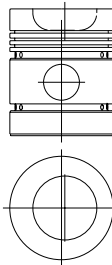
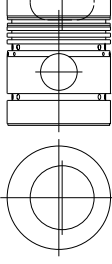
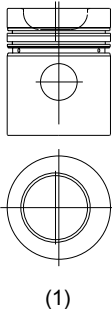
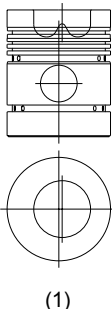
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PERKINS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6-		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT			
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH			HERMANADO ASSEMBLY		
526	3.152 D - Diesel 2.5 Ltrs. - R.C. 18,50:1 4.203 D - Diesel 3.33 Ltrs. - R.C 18,50:1 C 6,35t		3	91,48	61,75 - 18,30	56,00	31,75 x 75,30	2,38 2,38 3,17 6,35	0,130 10,30	Std.	
			4	109,30							
581	3.152 D - Diesel 2.5 Ltrs. - R.C. 18,50:1 4.203 D - Diesel 3.33 Ltrs. - R.C 18,50:1		3	91,48	61,75 - 18,30	56,00	31,75 x 75,30	2,38 2,38 3,17 6,35	0,130 10,30	Std.	
			4	109,30							
408	T4 - 3.6" - Turbo Diesel 3.3 L. - R.C. 17,00:1	 (1)	4	91,48	67,25 - 19,40 111,25	52,00	34,92 x 77,20 C	T. 3,00 2,38 3,50	0,080 26,70	Std.	
510	T4 - 3.3 L. - Turbo Diesel 3.3 L. - R.C. 16,20:1	 (1)	4	91,48	67,25 - 21,10 111,25	52,00	34,92 x 77,20 C	T. 3,00 2,38 3,50	0,080 26,70	Std.	
614	T4 - 3.6" - Turbo Diesel 3,3 L. - R.C. 16,20:1 Cámara profunda / Deep chamber	 (1)	4	91,48	67,25 - 21,10 111,25	52,00	34,92 x 77,20 C	T. 3,00 2,38 3,50	0,080 26,70	Std.	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

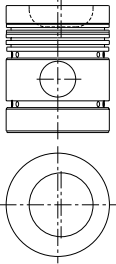
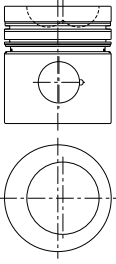
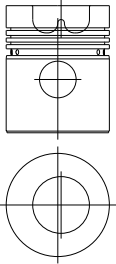
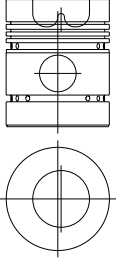
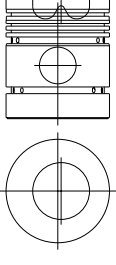
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PERKINS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>			HERMANADO ASSEMBLY		
499	6.354 - Fase 2 - Diesel 5800 C.C. - R.C. 16,00:1		6		98,48	69,92 - 25,47 120,65	54,10	34,92 x 84,00 C	3,17 2,38 2,38 6,35 6,35	0,190 2,00	Std.
592	4.236 3867 C.C. - R.C. 16,00:1		4		98,48	69,92 - 20,40 120,72	60,90	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 2,38 6,35 6,35	0,150 2,00	Std.
677	4.236 - Fase 2 - Diesel		4		98,48	70,00 - 20,40 120,80	60,90	34,92 x 84,00 C	3,17 2,38 2,38 6,35 6,35	0,170 1,60	Std.
689	C4				98,48	70,10 - 20,20 120,90	61,00	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 4,76	0,090 39,10	Std.
481	6.354 - Fase 2 - Diesel 5800 C.C. - R.C. 16,00:1		6		98,48	70,10 - 25,70 120,70	54,10	34,92 x 84,00 C	3,17 2,38 2,38 6,35 6,35	0,150 2,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

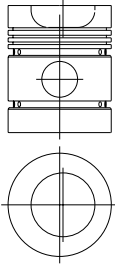
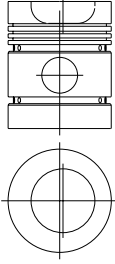
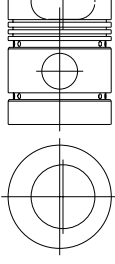
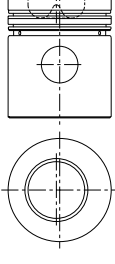
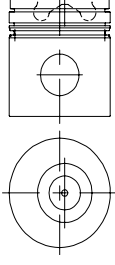
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	PERKINS		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>PIN</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6-		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>				HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>	
593	4.236 3867 C.C. - R.C. 16,00:1		4	 (1)	98,48	70,22 - 20,40 121,02	60,90	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 2,38 6,35 6,35	0,150 2,00	Std.
410	T 6.354.4 - Turbo Diesel 5800 C.C. - R.C. 16,00:1		6	 (1) (3)	98,48	70,27 - 19,30 108,27	66,70	38,10 x 82,80 C	T. 3,17 2,38 4,76	0,040 41,00	Std.
279	6.354 - Diesel 5800 C.C. - R.C. 16,00:1		6	 (1)	98,48	70,42 - 26,00 121,22	54,10	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 2,38 6,35 6,35	0,150 28,00	Std.
149	6.354 (FASE 1) 5800 C.C. - R.C. 16,00:1		6	 (1)	98,48	70,42 - 26,00 121,22	54,10	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 2,38 6,35 6,35	0,150 2,00	Std.
280	6.354.2, 6.354.4 - Diesel 5800 C.C. - R.C. 16,00:1		6	 (1)	98,48	70,42 - 26,00 121,22	54,10	34,92 x 84,00 C	3,17 2,38 2,38 6,35 6,35	0,190 2,00	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

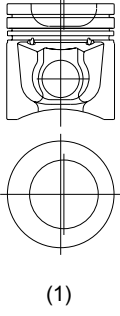
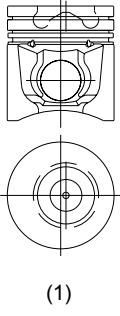
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PERKINS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>			HERMANADO ASSEMBLY		
509	6.354 - Fase 2 - Turbo Diesel		6		98,48	70,42 - 19,96 121,22	66,70	38,10 x 82,80 C	3,17 2,38 2,38 6,35	0,150 2,00	Std.
498	4.236 - Diesel - Iny. Directa R.C. 16,00:1		4		98,48	70,61 - 20,70 121,41	60,90	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 2,38 4,76 4,76	0,150 10,00	Std.
340	4.236 - Diesel 3867 C.C. - R.C. 16,00:1		4		98,48	70,42 - 20,90 121,22	60,90	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 2,38 6,35 6,35	0,150 2,00	Std.
409	6.354.3, 6.354.4 - Diesel 5794 C.C. - R.C. 16,00:1		6	 (1) (3)	98,48	70,50 - 26,10 121,30	54,10	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 4,76	0,050 54,50	Std.
698	S4T - Turbo Diesel 4000 C.C. - R.C. 17,00:1 Chevrolet D-20 TD		4	 (1)(3)	100,00	70,50 - 21,00 108,50	54,00	38,10 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,040 33,50	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

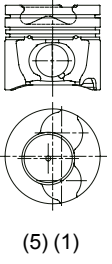
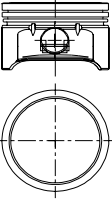
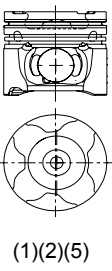
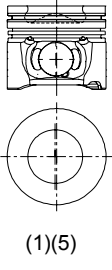
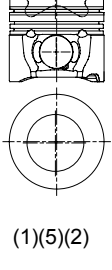
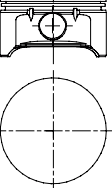
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	PERKINS		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>PIN</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ó-		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
						LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>			
709	P 4000 NA R.C. 16,00:1		4	 (1)	101,06	70,50 - 21,14 108,50	61,40	34,92 x 77,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,130 31,50	Std.
711	P 4000 T R.C. 17,50:1		4	 (1)	101,06	70,50 - 21,00 108,50	54,00	38,10 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,110 26,50	Std.

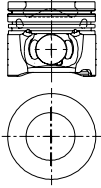
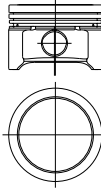
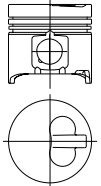
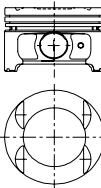
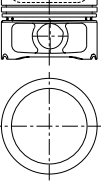
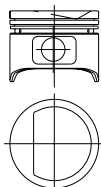
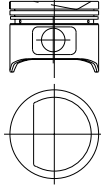
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	FIGURAS CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
642	DV4 - 1,4 L. TDCI 1399 C.C. - R.C. 18,00:1 206, 306, 307		4	 (5) (1)	73,70	42,94 - 14,70 65,44	37,20	25,00 x 60,00 C	T. 2,50 2,00 2,50	0,060 12,50	Std. 0,50
732	TU3 JP, 1361 C.C. 8 Válvulas 106, 205, 206, 207, 306,307, Partner		4		75,00	27,75 + 0,15 49,75		18,00 x 55,00 C	1,50 1,50 2,50	0,050 10,80	Std.
736	DV 6 ATED4 1,6 HDI, 1560 cm3, 66 Kw (90 PS) 17,6:1 207, 307, 308, Partner.		4	 (1)(2)(5)	75,00	41,70 -13,30 65,20	41,70	26,00 x 61,00 C	T 3,00 2,00 2,50	0,060 12,50	Std. 0,50
771	1.6 HDI MOTOR DV6 8 VALVULAS SIN CANAL		4	 (1)(5)	75,00	41,70 -13,85 65,20	45,00	26,00 x 61,00 C	T3,00 2,00 2,50	0,060 12,50	Std. 0,50
841	1,6 HDI MOTOR DV6 8 VALVULAS AV6Q CON CANAL Distancia de cabeza a 1º ranura 10 mm.		4	 (1)(5)(2)	75,00	41,70 -13,85 65,20	45,00	26,00 x 61,00 C	T2,50 2,00 2,00	0,060 12,50	Std. 0,50
754	PEUGEOT TU3 1.4 L 8 VALVULAS CABEZA PLANA		4		75,00	27,70 49,55		18,00 x 55,00 C	1,50 1,50 2,50	0,05 10,60	Std.

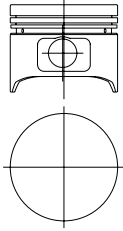
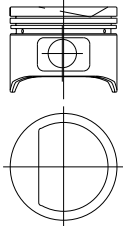
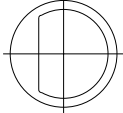
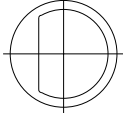
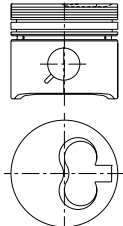
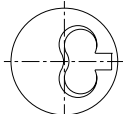
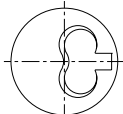
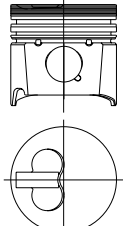
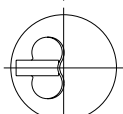
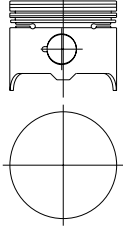
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6-		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>			HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>		
770	1.6 HDI MOTOR DV6 8 VALVULAS CON CANAL	4	 (1)(2)(5)	75,00	41,70 -13,85 65,20	45,00	26,00 x 61,00 C	T3,00 2,00 2,50	0,060 12,50	Std. 0,50	
644	TU5JP4 - 1,6 L. - 16 Válvulas 1587 C.C. - R.C. 11,00:1 206, 207, 307, Partner	4	 (5)	78,51	32,35 + 0,15 54,50		19,50 x 57,00 C	1,20 1,50 2,50	0,040 13,40	Std. 0,50	
517	XUD 8 (DW8) - Diesel 1868 C.C. 206 XRD, 306 Boreal D., Partner	4	 (5)	82,20	46,70 - 1,30 78,00		25,00 x 66,00 C	2,00 2,00 3,00	0,070 13,00	Std. 0,50	
740	XU 7JP4. 1762 C.C. 16 Válvulas 205, 306, 405, 406, Citroen Xsara.	4	 (5)	83,00	33,30 -1,00 56,30	52,00	22,00 x 62,00 C	1,50 1,50 3,00	0,040 13,00	Std.	
411	XU 7 JPZ 1762 C.C. - R.C. 9,25:1 306, 405	4	 (5)	83,00	33,30 - 4,13 53,30	65,60	22,00 x 62,00 C	1,50 1,50 3,00	0,035 8,00	Std.	
470	XU 9 2 C 1905 C.C. - R.C. 8,40/9,30:1 205, 309, 405	4	 (5)	83,00	35,50 - 7,00 65,50	66,60	22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.	
484	XU 9 M, XU 9 JAZ 1905 C.C. - R.C. 9,20:1 205, 309, 405 XU 9 M 1905 C.C. - R.C. 9,20:1 309, 405	4 4	 (5)	83,00	36,20 - 7,70 66,20	69,10	22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.	

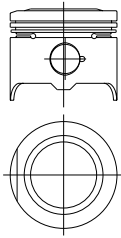
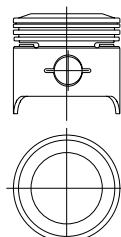
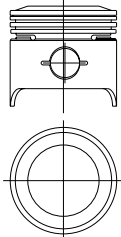
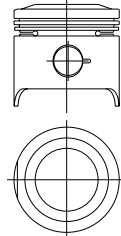
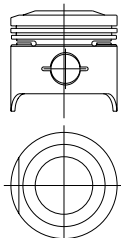
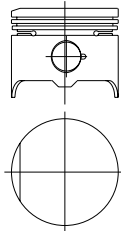
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR <i>THICKNESS</i>		ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
			LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO ASSEMBLY						
472	159 A, XU 9 S 1905 C.C. - R.C. 9,30:1 BX 19		4		83,00	37,50 0,00 67,50		22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.
469	XU 5 J 1580 C.C. - R.C. 9,80:1 205 XU 9 JA, XU 9 2 C 1905 C.C. - R.C. 9,30:1 309, 405 XU 9 JA, XU 9 2 C 1905 C.C. - R.C. 9,60/10,20:1 205, 309 GTI, 405 SRI, 605 SLI		4		83,00	37,50 - 9,00 67,50	73,60	22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.
			4								
			4								
413	XUD 9, XUD 9 A - Diesel 1905 C.C. - R.C. 23,50:1 205 GLD, 305 D/GLD/GRD/SRD, Break, 306 SL, 309 D/GLD/GRD/GRX/SRD, 309 XDT/XLD/XRD/XAD, 309 XLS, 405 D/GLD/GRD Break/SRD, J5, 406, Partner XUD 9 A - Diesel 1905 C.C. - R.C. 23,00:1 405		4		83,00	46,80 - 2,20 73,80		25,00 x 72,00 C	2,00 2,00 3,00	0,070 14,50	Std. 0,50
			4								
			4								
488	XUD 9 TF Turbo Diesel Intercooler 1905 C.C. - R.C. 21,80:1 306, 309, 405, 406 Expert, 806, Boxer		4		83,00	46,80 - 2,20 79,30		28,00 x 68,00 C	T. 3,50 2,00 3,00	0,080 22,00	Std. 0,50
				 (1) (4) (5)							
213	XM7, XM7P, XM7T 1796 C.C. - R.C. 7,50:1 J7B/F/FP/FS/FT Vans, 504 Comercial/Break/ /L/GL/GR/SR, 505 GL/GR		4		84,00	38,00 0,00 70,43		23,00 x 70,00 B	1,50 2,00 4,00	0,040 15,00	Std.

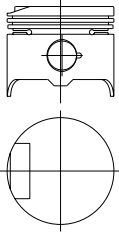
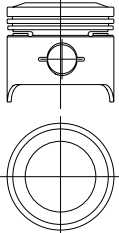
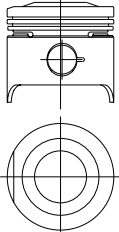
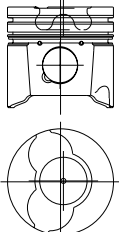
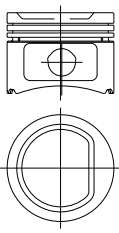
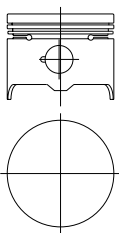
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6-		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT			
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY						
218	XF5, XF6, XM, XM1 1796 C.C. - R.C. 8,30:1 504 Inyección/Coupé, Cabriolet, 504 GL	4		84,00	38,00 + 1,40 71,83		23,00 x 70,00 B	1,50 2,00 4,00	0,040 15,00	Std.	
107	XC 5 1618 C.C. - R.C. 7,30:1 404, U 6 A XC 5 1618 C.C. - R.C. 7,60:1 404, 404 L, J7-1800, Break	4 4		84,00	41,50 + 3,40 78,90		22,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,00	Std.	
217	XC5 A, XC5 P, XC7, XC7P 1618 C.C. - R.C. 7,60:1 404/L/C/SL/J/JSL, U7/U8A, J7C/CP/CS/CT/E/F/PZ, J9 1400/1500, PZ10, U01/10, 404 L Break, 404 U6A, 77 E	4		84,00	41,50 + 3,40 78,90		23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,00	Std.	
212	XC5 A, XC5 P, XC7, XC7P 1618 C.C. - R.C. 7,60:1 404/L/C/SL/J/JSL, U7/U8A, J7C/CP/CS/CT/E/F/PZ, J9 1400/1500, PZ10, U01/10, 404 L Break, 404 U6A, 77 E, Pick Up T4B	4		84,00	41,50 + 3,70 81,20		23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,050 24,00	Std.	
214	XC6 1618 C.C. - R.C. 8,30/8,35:1 404, 404 L, 404 Break, Pick Up T4B	4		84,00	42,50 + 3,40 79,40		23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,50	Std.	
215	XMA 1800 C.C. - R.C. 8,00:1 504 XE/XL/XSE	4		85,00	38,50 0,00 71,00		23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,00	Std.	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

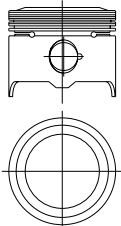
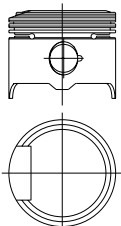
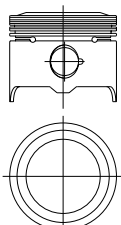
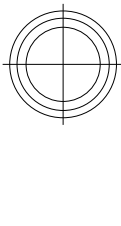

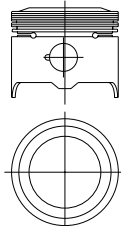
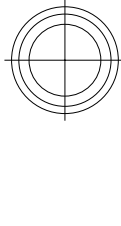

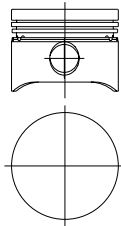
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR <i>THICKNESS</i>			ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>		HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>			
216	XMA 7 1800 C.C. - R.C. 8,14:1 504 XE/XL/XSE		4		85,00	39,00 0,00 71,50		23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,00	Std.
157	XC6-A 1600 C.C. - R.C. 7,85:1 504		4		85,00	41,50 + 3,40		23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,00	Std.
199	XC6-A 1600 C.C. - R.C. 8,35:1 504		4		85,00	42,30 + 3,40 79,47		23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,00	Std.
604	DW10 - Turbo Diesel 1997 c.c. - R.C. 17,60:1 206, 306, 307, 406, 806, Expert, Partner		4	 (1) (5)	85,00	46,75 - 18,30 80,75	38,00	28,00 x 70,00 C	T. 3,50 2,00 3,00	0,090 19,00	Std. 0,60
471	XU 10 J 2 1998 C.C. - R.C. 9,50:1 306 XSI, 405 SRI/STI/Break, 605 SRI, 806 SRI/SVI, Boxer		4	 (5)	86,00	40,00 - 5,02 65,00	70,40	22,00 x 62,00 C	1,50 1,75 3,00	0,035 8,00	Std. 0,60
362	XN 1 P 1971 C.C. - R.C. 7,60:1 J 9, Minicar, 505		4		88,00	37,57 0,00 70,57		23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,060 41,50	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

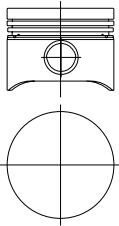
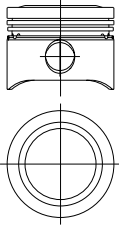
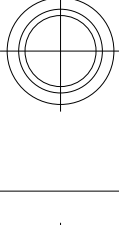
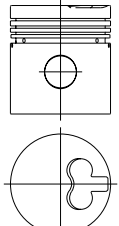
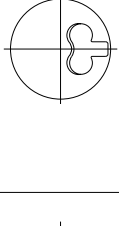
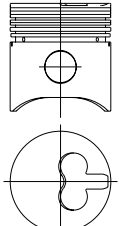
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6-		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT			
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
559	1971 C.C. - R.C. 8,00:1		4		88,00	37,90 + 0,51 71,41		23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,060 41,50	Std.
191	XN1, XN1P, XN1T 1948/1971 C.C. - R.C. 8,00/8,35:1 504 F 11/H 11 Ambulancia, L, GL, GR, Berlina, Familiar, Cabriolet, Coupé, 504 E/SE/TN/SES, 505 GL/GR/SR/ Break, Familiar, Furgón, Combi		4		88,00	37,90 + 1,50 72,40		23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,060 41,50	Std.
248	XN 1 1971 C.C. - R.C. 8,35/8,80:1 205, 504 L/GL/GR/Berlina/Break, Cabriolet, 505 GL/GR/SR/Break XN 1 T 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 J5 1300/Furgón/Combi, J9 XN 2 1974 C.C. - R.C. 8,35/8,80:1 504 TI/Coupé/Cabriolet		4		88,00	37,90 + 2,55 73,45		23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,060 41,50	Std.
			4								
			4								
322	XN 1 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 205, 504 L/GL/GR/Berlina/Break, 504 Cabriolet, 505 GL/GR/SR/Break XN 1 T 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 J5 1300/Furgón/Combi, J9 XN 2 1974 C.C. - R.C. 8,35/8,80:1 504 TI/Coupé/Cabriolet		4		88,00	37,90 + 2,98 73,90		3,00 x 74,00 C	1,50 2,00 4,00	0,060 41,50	Std.
			4								
			4								
326	ZDJK 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 505 ST1		4		88,00	40,50 0,00 67,50		23,00 x 75,00 C	1,75 2,00 4,00	0,060 10,50	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

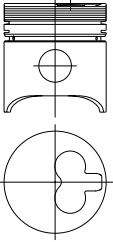
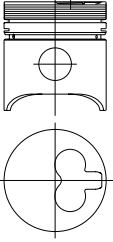
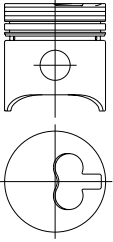
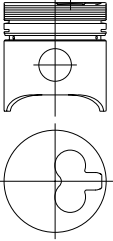
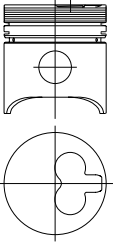
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>		ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>		HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>			
381	ZDJK 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 505 STI		4	88,00	40,50 0,00 67,50		23,00 x 75,00 C	1,50 1,75 3,00	0,060 14,00	Std.	
325	ZEJ 829.90 1995 C.C. - R.C. 9,20:1 505 TI/STI/GTI		4	88,00	40,50 + 1,55 69,05		23,00 x 75,00 C	1,75 2,00 4,00	0,060 10,50	Std.	
	ZDLJ 829.90 2165 C.C. - R.C. 9,80:1 505		4								
187	XD/XDP/TMD 4.88 - Diesel 1948 C.C. - R.C. 21,00/21,80:1 404 D/LD, U6/7/8/10 D, 404 UXD Camioneta, 504 D/LD/GRD/GLD/ /SRD Berlina, Van, Break L, Comercial E 20, Furgón J7BD/GD/BDS 1800, J7BD 1400, J7GD 1400, J7PZ 30 XDP 6.88 - Diesel 2919 C.C. - R.C. 21,00/21,80:1		4 6	88,00	58,35 - 2,00 95,35		28,00 x 72,00 C	2,00 2,00 2,00 4,50	0,100 28,00	Std.	
188	XDP 4.90 - Diesel 2112 C.C. - R.C. 22,10:1 XDP 6.90 - Diesel 3168 C.C. - R.C. 22,10:1 504 D/GLD Berlina, Break, Familiar, J7D, J9D		4 6	90,00	56,85 - 2,00 96,35		28,00 x 77,00 C	2,00 2,00 2,00 4,50	0,100 16,00	Std.	
311	XD 3 P - Diesel 2498 C.C. - R.C. 23,00:1 505 D/GRD/SRD/GLD/Break, Familiar, J9 Diesel, Minicar, Jabato 4x4		4	94,00	53,92 - 1,80 96,42		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,110 15,80	Std. 0,40	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

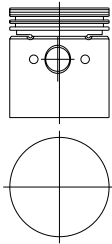
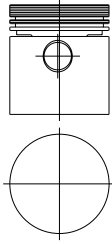
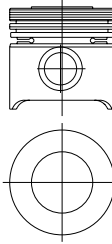
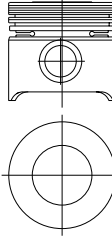
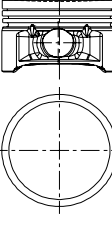
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
486	XD2, XD2P - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 504 D/GL/GLD/GRD/Break, 504 Familiar, 504 F 40/H 40 Ambulancia, 505 D/GRD/SRD, J7, J9D/Minicar Idem Pistón N° 338 con altura de compresión -0,5 mm <i>Idem Piston # 338 with compression height -0,5 mm</i>	4		94,00	56,92 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40	
505	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 Idem Pistón N° 504 con altura de compresión -0,5 mm <i>Idem Piston # 504 with compression height -0,5 mm</i>	4		94,00	56,92 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	T. 3,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40	
261	XD2, XD2P - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 504 D/GL/GLD/GRD/Break, 504 Familiar, 504 F 40/H 40 Ambulancia, 505 D/GRD/SRD, J7, J9D/Minicar	4		94,00	57,42 - 2,00 99,92		28,00 x 81,00 C	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40	
338	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 504 D/GL/GLD/GRD/Break, 504 Familiar, 504 F 40/H 40 Ambulancia, 505 D/GRD/SRD, J7, J9D/Minicar	4		94,00	57,42 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40	
504	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1	4		94,00	57,42 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	T. 3,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

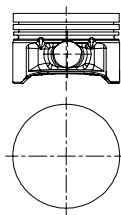
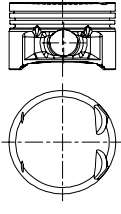
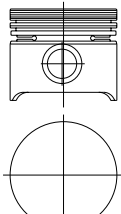
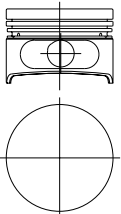
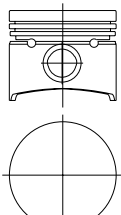
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	RENAULT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
						LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>				
110	670, 670-1, 670-5, 800, 800-02 845 C.C. - R.C. 7,25/8,00:1 R 4/4L, R 4-850, R 4 Super/Furgoneta, R 6-850, R 1090, R 1091, R 1092, R 1094, R 1095, R 1120, R 1123, R 1124, R 2101, R 2104, R 2106, R 2130, R 2131, R 2391, Dauphine, Gordini, Ondine, Caravelle, Estafette, Floride, Ventoux	4		58,00	30,00 0,00 64,00			14,00 x 50,00 B	2,00 2,00 3,50	0,040 17,50	Std.
339	800-01/02/03/05/10 845 C.C. - R.C. 8,00:1 R 4/L/TL/Super/Rodeo/Safari, R 4 Furgón, R 5/L, R 6, R 6 L, R 6/850, R 1123/1180/1221/1391/2106	4		58,00	30,00 0,00 64,00			16,00 x 50,00 C	1,75 2,00 3,50	0,050 23,00	Std.
181	M-1000 1020 C.C. - R.C. 8,00:1 R4S/F/L	4		65,00	37,50 + 0,90 63,40			20,00 x 55,00 C	1,75 2,00 4,00	0,050 11,00	Std.
179	M-1100 1118 C.C. - R.C. 8,50:1 R 6	4		68,00	37,50 + 0,20 62,70			20,00 x 58,00 C	1,75 2,00 4,00	0,050 11,50	Std.
756	MOTOR D4F 1,2L 16 VALVULAS	4		69,00	26,70 -1,15 44,70	60,50		17,50 x 54,00 C	1,20 1,50 2,50	0,024 7,700	Std. 0,50

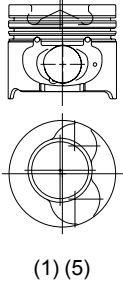
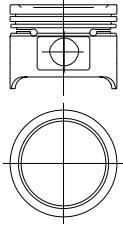
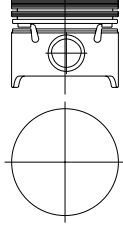
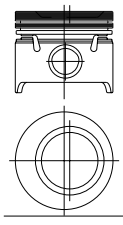
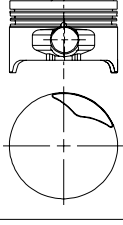
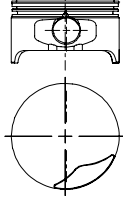
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	RENAULT		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ó- <i>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</i>	DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
762	MOTOR D7F 1,2L 8 VALVULAS		4		69,00	27,10 46,44		17,50 x 54,00 C	1,50 1,50 2,50	0,030 9,400	Std. 0,50
772	MOTOR D4F 1,2L 16 VALVULAS CON ASIENTO DE VALVULAS		4		69,00	26,70 -1,15 44,70	60,50	17,50 x 54,00 C	1,20 1,50 2,50	0,024 7,700	Std. 0,50
171	810, 810-01/02/03/05/06/ /07/10/25/26/B7/C7/F7 1289 C.C. - R.C. 8,00/8,50/9,50:1 R 5, R 6 TL, R 5 LS/TS, R 5 Automatic, R 1170, R 10-1300, R 12, R 12 S/L/TL/TR/TS, R 12 Societe, R 2360, R 15, R 15 TL/GTL, R 1171, R 1177, R 1192, R 1224, R 1300, R 1330, R 1337, R 2126, R 2136, R 2136A, R 2137, Estafette 1300, Rodeo 6		4		73,00	37,50 0,00 62,50		20,00 x 62,00 C	1,75 2,00 4,00	0,050 11,00	Std.
468	E 6 J - A700 1390 C.C. - R.C. 9,50:1 R 19 TS/GTS/TSE/Chamade, Clio 1.4 Inyección		4		75,80	31,70 0,00 52,70		19,00 x 60,00 C	1,50 1,75 3,00	0,040 10,00	Std.
197	840, 847-20, 847-21, C 1 J-15, C 2 J, C 3 J 1397 C.C. - R.C. 8,30/9,20/ /9,25/9,50:1 R 5 GTL, R5 TX, Fuego TL/GTL, Cabriolet, Le Car, TS/GTS/TSE/TX, Supercinco GTS, Express, R 9 GTL/TSE/TLE, R 11 GTL, TSE, GTS, R 12 TS, R 12-1400, R 12 GTL, Break, R 18 L/TL/GTL/TL Break, Fuego, R 19 TR, Alliance (U.S.A.) C 2 J.L.17, C 2 J.N.18, C 3 JA, 710 1397 C.C. - R.C. 9,25:1 R 5, R 9, R 11, R 19		4 4		76,00	37,50 0,00 64,00		20,00 x 64,00 C	1,75 2,00 4,00	0,040 19,00	Std.

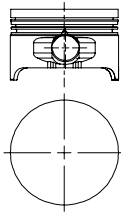
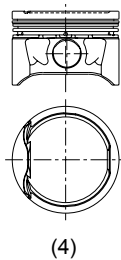
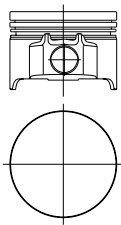
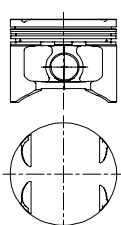
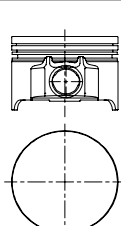
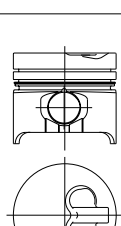
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	RENAULT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT			
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>			HERMANADO ASSEMBLY		
643	K 9 K - 1.5 L. dCi 1461 C.C. - R.C. 18,80:1 Clio, Kangoo, Laguna, Logan, Megane, Modus, Sandero		4	76,00	41,75 -14,00 66,00	39,85	26,00 x 60,00 C	2,00 2,00 2,50	0,050 10,00	Std. 0,50	
382	C 2 L 1600 C.C. - R.C. 9,00:1 R 9/11/12/19		4	77,00	34,00 -1,95 60,50	65,00	20,00 x 64,00 C	1,75 2,00 4,00	0,040 17,00	Std.	
485	841.25/26/C 7/D 7 1647 C.C. - R.C. 9,30:1 R 18 TS/GTS/GTL, R 1341, Fuego		4	79,00	40,50 0,00 65,80		21,00 x 69,00 C	1,75 2,00 4,00	0,050 10,00	Std.	
343	841.25/26/C 7/D 7 1647 C.C. - R.C. 9,30:1 R 18 TS/GTS/GTL, R 1341, Fuego		4	79,00	40,50 -4,80 65,80	55,50	21,00 x 69,00 C	1,75 2,00 4,00	0,050 10,50	Std.	
724	K 7 M (Inyeccion) 1600 cc Kangoo, Megane, Clio, Megane Senic (Cilindro 1 y 2)		4	79,50	29,25 +2,55 56,30		19,00 x 62,00 C	1,50 1,50 2,50	0,035 12,20	Std. 0,50	
725	K 7 M (Inyeccion) 1600 cc Kangoo, Megane, Clio, Megane Senic (Cilindro 3 y 4)		4	79,50	29,25 +2,55 56,30		19,00 x 62,00 C	1,50 1,50 2,50	0,035 12,20	Std. 0,50	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

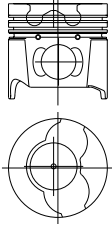
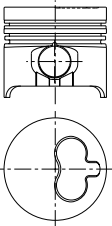
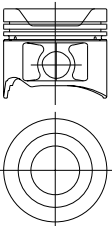
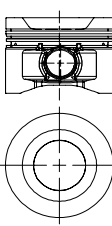
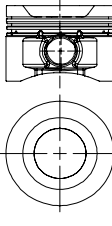
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	RENAULT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6-		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
752	K 7 M 1.600 CC Cabeza Plana		4		79,50	28,30 52,80		19,00 x 62,00 C	1,50 1,50 2,50	0,035 12,20	Std. 0,50
585	K 4 M - 16 Válvulas 1598 C.C. - R.C. 9,50:1 Clio, Kangoo, Laguna, Logan, Megane, Scenic, Symbol, Thalia, Tondar 90		4		79,50	31,70 - 1,30	69,00	20,00 x 62,00 C	1,20 1,50 2,50	0,030 13,00 55,00	Std. 0,50
688	K7J - 1.4 L.		4		79,50	35,85 0,00 58,00		19,00 x 62,00 C	1,50 1,50 2,50	0,040 14,00	Std. 0,50
727	K 4 J 1400 C.C. 16 valvulas		4		79,50	37,20 0,00 64,50		20,00 x 62,00 C	1,50 1,50 2,50	0,030 22,50	Std. 0,50
774	MOTOR K7J 1,4 L DIAM: 79,5 ALT. COMP - 1		4		79,50	34,85 57,00		19,00 x 62,00 C	1,50 1,50 2,50	0,040 14,00	Std. 0,50
503	1,9 L. - F 8 Q 606 - 630 (B.V.) Diesel - Inyección Indirecta 1870 C.C. - R.C. 23,00:1 R 19 Chamade TD/GTD/TDE, R 21 GSD/SD, Clio 1.9 DRT/RL/RN/RT, Express		4		80,00	42,25 - 1,60 - 4,44 70,50		24,00 x 63,00 C	2,00 2,00 3,00	0,040 12,50	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

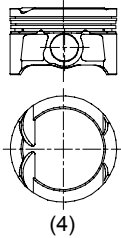
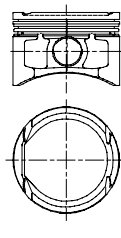
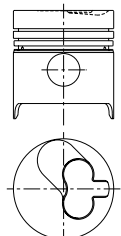
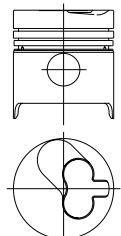
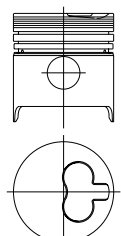
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	RENAULT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
567	F 9 Q T - Turbo Diesel 19 , Megane, Scenic, Laguna MOTOR 736	 (1) (5)	4	80,00	47,15 - 17,80 77,00	38,00	28,00 x 60,00 C	2,50 2,00 3,00	0,075 17,50	Std. 0,50	
427	F 8 Q 732/742, F 8 QA 706 - Diesel 1870 C.C. - R.C. 21,50/22,50:1 R 19 Chamade TD/GTD/TDE, R 21 GSD/SD, Clio 1.9 DRT/RL/RN/RT, Express	 (1)	4	80,00	42,50 - 0,70 70,50		24,00 x 63,00 C	2,00 2,00 3,00	0,040 12,50	Std. 0,50	
473	F 2 N - A 700, F 2 N - 708, F 3 N - 746, F 2 N - C 710 1721 C.C. - R.C. 9,50/10,00:1 R 5 GTE/GTX/ Baccara, Mónaco, R 9 GTE/GTX/TX/TXE, R 11 GTE/TX/GTX/TXE/ /Electronic, R 19 GTX/TXE, Chamade, R 21 TL/TS/GTS/RS/TSE/GTL /Nevada, Clio, Master, Trafic, Alliance, Encore	 (5)	4	81,00	44,10 - 13,40 70,10	62,20	21,00 x 65,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 14,30	Std. 0,50	
757	MOTOR F3P 1,8 L	 (1) (5)	4	82,70	35,40 -6,80 62,40	67,80	21,00 x 57,00 C	1,50 1,75 3,00	0,055 12,40	Std. 0,50	
758	MOTOR F3R - 750 2,0 L	 (1) (5)	4	82,70	36,10 -9,00 60,00	68,20	21,00 x 57,00 C	1,50 1,75 3,00	0,055 12,00	Std. 0,50	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

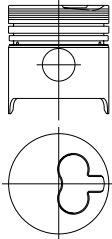
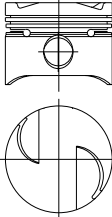

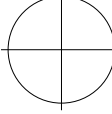
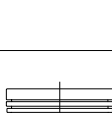
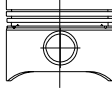
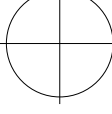
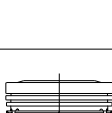
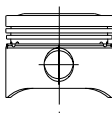
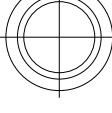

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	RENAULT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		DIÁMETRO DIAMETER	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTIMETRO DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
788	RENAULT 2,0 L 16 V MOTOR F4R DUSTER		4		82,70	30,40 +0,60 52,00		21,00 x 63,50 C	1,20 1,50 2,00	0,03 8,50	Std. 0,50
789	RENAULT 2,0 L MOTOR F4R MEGANE II		4		82,70	30,50 -2,30 57,00	73,00	21,00 x 61,50 C	1,20 1,50 2,00	0,03 12,00	Std. 0,50
417	852 A 700, 852 B 710, J 8 330, J 8 S 704, J 8 S-G-706 - Diesel 2068 C.C. - R.C. 21,50:1 R 18 TD/GTD/Break/4x4/ /Variable/ Automatic, R 1344, R 1354, R 2354, R 20 TD/GTD, R 1275, R 135-400, R 21 TD/GTD/ /Nevada GTD, R 25 TD/GTD, Trafic P/T 313, P 323, T 423, PA 32, PA 93, T 800 D, P/T 1000/1200/1400 D, Master, Nevada		4		86,00	51,00 - 1,95 92,90		28,00 x 75,00 C	2,25 2,00 3,00	0,110 24,40	Std.
480	852 A 700, 852 B 710, J 8 330, J 8 S 704, J 8 S-G-706 - Diesel 2068 C.C. - R.C. 21,50:1 R 18 TD/GTD/Break/4x4/ /Variable/ Automatic, R 1344, R 1354, R 2354, R 20 TD/GTD, R 1275, R 135-400, R 21 TD/GTD/ /Nevada GTD, R 25 TD/GTD, Trafic P/T 313, P 323, T 423, PA 32, PA 93, T 800 D, P/T 1000 D, P/T 1200 D, P 1400 D, Master, Nevada		4		86,00	51,00 - 1,95 92,90		28,00 x 75,00 C	2,00 2,00 4,00	0,110 24,40	Std.
342	852 A 700, 852 B 710, J 8 330, J 8 S 704, J 8 S-G-706 - Diesel 2068 C.C. - R.C. 21,50:1 R 18 TD/GTD/Break/4x4/ /Variable/ Automatic, R 1344, R 1354, R 2354, R 20 TD/GTD, R 1275, R 135-400, R 21 TD/GTD/ /Nevada GTD, R 25 TD/GTD, Trafic P/T 313, P 323, T 423, PA 32, PA 93, T 800 D, P/T 1000 D, P/T 1200 D, P 1400 D, Master, Nevada		4		86,00	51,00 - 2,20 92,90		28,00 x 75,00 C	2,25 2,00 3,00	0,110 24,40	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	RENAULT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>			HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>		
479	852 A 700, 852 B 710, J 8 330, J 8 S 704, J 8 S-G-706 - Diesel 2068 C.C. - R.C. 21,50:1 R 18 TD/GTD/Break/4x4/ /Variable/ Automatic, R 1344, R 1354, R 2354, R 20 TD/GTD, R 1275, R 135-400, R 21 TD/GTD/ /Nevada GTD, R 25 TD/GTD, Trafic P/T 313, P 323, T 423, PA 32, PA 93, T 800 D, P/T 1000 D, P/T 1200 D, P 1400 D, Master, Nevada		86,00	51,00 - 2,20 92,90		28,00 x 75,00 C	2,00 2,00 4,00	0,110 24,40	Std.		
307	2200 C.C. - R.C. 8,70:1 R 21, Coupé Fuego (Arg.)		88,00	40,50 65,50		23,00 x 75,00 C	1,75 2,00 4,00	0,060 10,00	Std.		
326	J 7 T 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 R 18, R 25 GTX		88,00	40,50 67,50		23,00 x 75,00 C	1,75 2,00 4,00	0,060 10,50	Std.		
	ZDJK 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 R 20, R 21		4								
	J 7 T 2165 C.C. - R.C. 9,90:1 R 25 GTX		4								
381	J 7 T (Inyección) 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 R 25 GTX		88,00	40,50 67,50		23,00 x 75,00 C	1,50 1,75 3,00	0,060 14,00	Std.		
	ZDJK (Inyección) 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 R 20, R 21		4								
	J 7 T (Inyección) 2165 C.C. - R.C. 9,90:1 R 25 GTX		4								
325	829.00/01/702 1995 C.C. - R.C. 9,20:1 R 18 TX/GTX/Break/Automatic, Fuego TX/GTX/GTL/GTS, R 1363, R 20 TS/LS/Automatic, R 135 300		88,00	40,50 + 1,55 69,05		23,00 x 75,00 C	1,75 2,00 4,00	0,060 10,50	Std.		
	829 E 7, J 5R A 7 1995 C.C. - R.C. 9,20:1 Trafic P 862 Minicar, P 1200/1400		4								
	J 6 R 1995 C.C. - R.C. 9,20:1 R 25 TS/GTS, Espace 2000, GTS/TSE		4								

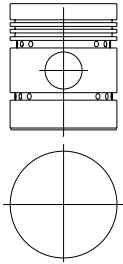
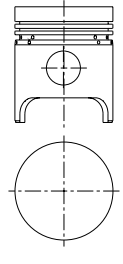
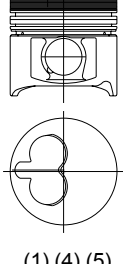
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	RENAULT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		DIÁMETRO DIAMETER	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
325	J 7 TV, J 7 T 770 2165 C.C. - R.C. 9,20/9,30:1 Espace J 7 R 2165 C.C. - R.C. 9,90:1 R 25, Espace	4		88,00	40,50 + 1,55 69,05		23,00 x 75,00	1,75 2,00 4,00	0,060 10,50	Std.	
											C
195	M-2000 1995 C.C. - R.C. 8,70:1 R 18	4	 	88,00	40,50 + 2,30 67,80		23,00 x 75,00 C	1,75 2,00 4,00	0,060 10,00	Std.	
324	J 5 R 1985 C.C. - R.C. 8,10:1 R 18, Master T30/35, Trafic, Trafic 4x4	4	 	88,00	40,50 - 1,30 67,50	77,00	23,00 x 75,00 C	1,75 2,00 4,00	0,060 10,50	Std.	
746	Master 2500 cc Motor G 9 U	4	 (1) (5)	89,00	53,03 -17,85 83,09	43,20	31,00 x 65,00 C	2,50 1,75 2,50	0,090 13,10	Std. 0,50	
855	Master 2500 cc Motor G 9 U Cámara de 48mm.	4	 (1) (5)	89,00	53,03 -16,10 83,09	48	31,00 x 65,00 C	2,50 1,75 2,50	0,090 13,10	Std. 0,50	
269	A 3.152 D - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor N 71 S	3	 	91,48	57,24 0,00 108,04		31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 3,17 6,35	0,090 2,50	Std.	

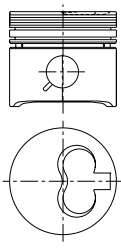
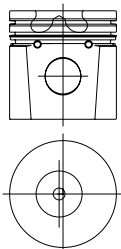
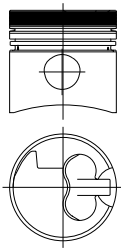
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <small>PISTON NUMBER</small>	RENAULT		CANTIDAD DE CILINDROS <small>QUANTITY OF CYLINDERS</small>	FIGURA DEL PISTÓN <small>DRAWING OF PISTON</small>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <small>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</small>	ALTURA DE COMPRESIÓN <small>COMPRESSION HEIGHT</small>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <small>COMBUSTION CHAMBER</small>	PERNO PIN <small>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</small>	AROS <small>RINGS</small>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <small>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</small>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <small>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</small>
	MOTOR APLICACIÓN <small>ENGINE APPLICATION</small>	CARACTERÍSTICAS <small>SPECIAL FEATURES</small>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR <small>THICKNESS</small>	ALTURA DE MEDICIÓN <small>MEASURING HEIGHT</small>			
						LARGO TOTAL <small>TOTAL LENGTH</small>	PROFUNDIDAD <small>DEPTH</small>	HERMANADO <small>ASSEMBLY</small>			
129	A 3.152 D - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor N 71 S		3		91,48	57,24 0,00 108,04		31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 3,17 6,35 6,35	0,130 2,00	Std.
405	A 3.152 D - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor N 71 S		3		91,48	57,24 0,00 108,05		31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 4,76	0,100 24,00	Std.
491	S8W, 732/742, 8140/67.2500 S8750/753 - Diesel 2499 C.C. - R.C. 22,00:1 Master		4	 (1) (4) (5)	93,00	54,00 - 2,20 88,00		32,00 x 74,40 C	3,00 2,00 3,00	0,060 15,00	Std. 0,40 0,60

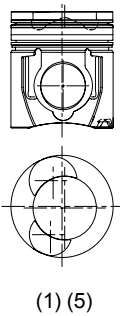
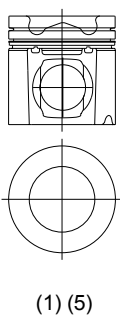
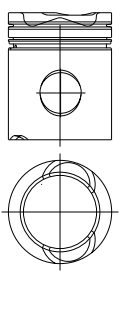
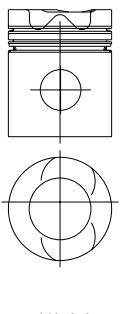
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	ROVER		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ó-		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT			
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH			HERMANADO ASSEMBLY		
413	XUD 9 A - Diesel 1905 C.C. - R.C. 23,00:1 218 SD, 418 SLD	4		83,00	46,80 - 2,20 73,80		25,00 x 72,00 C	2,00 2,00 3,00	0,070 14,50	Std. 0,50	
460	Gemini III DI/TCI - Turbo Diesel 2486 C.C. - R.C. 19,34:1 Land-Rover 90, 200 TDI Discovery	4	 (1)	90,48	55,40 - 18,40 91,90	39,00	30,16 x 77,00 C	T. 3,00 2,50 3,00	0,080 15,00	Std. (90,48) 0,254 (90,74) 0,508 (90,99) 0,762 (91,24) (.010) (.020) (.030)	
310	HR 492 HI - Turbo D. Intercooler 2392 C.C. - R.C. 22,00:1 2400 SD Turbo HRT 492 HT - Turbo Diesel 2393 C.C. - R.C. 22,00:1 2400 SD Turbo	4 4	 (1) (4)	92,00	53,10 - 2,10 88,10		30,00 x 75,00 B	T. 2,50 2,00 4,00	0,030 12,50	Std.	

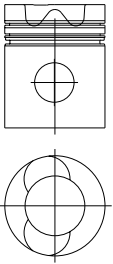
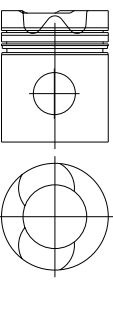
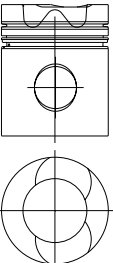
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	SCANIA		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
674	MOTOR DS9		6	 (1) (5)	115,00	83,40 - 20,40 130,92	71,30	50,00 x 92,00 C	T. 3,00 2,38 3,50	0,120 20,00	Std.
703	DSC12 - Serie 4 1716 C.C. - R.C. 18,00:1		6	 (1) (5)	127,00	85,00 - 22,15 129,00	77,90	54,00 x 106,00 C	T. 3,50 2,38 3,50	0,140 20,00	Std.
547	DSC 11 - Turbo Diesel - Euro 1 11015 C.C. - R.C. 17,00:1 Serie 113-H Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		6	 (1) (5)	127,00	98,76 - 16,50 156,26	90,00	50,00 x 108,00 B	T. 3,50 2,38 4,76	0,140 20,00	Std.
492	DSI 11, DSC 11 - Turbo Diesel 11015 C.C. - R.C. 16,00:1 Serie 113 Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		6	 (1) (5)	127,00	98,76 - 24,50 156,26	76,00	50,00 x 108,00 B	T. 3,50 2,38 4,76	0,120 40,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.
 HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.



NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	SCANIA		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		DIÁMETRO DIAMETER	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
305	D 11, DN 11.01 - Diesel 11000 C.C. - R.C. 15,00:1 L/LB, LS, LBS 111, SBA 111, T 112 E, H Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i>		6	 (1) (5)	127,00	98,76 - 27,00 156,26	76,00	50,00 x 108,00 B	2,38 2,38 4,76	0,130 40,00	Std.
306	DS 11.01 - Turbo Diesel 11000 C.C. - R.C. 15,00:1 L/LS/LB/LBS/LBT 110 S DS 11.02/14/15/18, DSC11.01 - Turbo Diesel 11000 C.C. - R.C. 15,00:1 L/LB/LS/LT 111 S, LT 111 BB, LBT 111 BB, LBT 111 FB, LBS/LBT 111 S, SBAT 111, T 112 H/E, G 112 M, K112, B 116, P112 M/MA/H/E, R 112/M/MA/H/E Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i>		6 6	 (1) (5)	127,00	98,76 - 27,00 156,26	76,00	50,00 x 108,00 B	2,38 2,38 4,76	0,130 40,00	Std.
599	DS 11.01 - Turbo Diesel 11000 C.C. - R.C. 15,00:1 L/LS/LB/LBS/LBT 110 S DS 11.02/14/15/18, DSC11.01 - Turbo Diesel 11000 C.C. - R.C. 15,00:1 L/LB/LS/LT 111 S, LT 111 BB, LBT 111 BB, LBT 111 FB, LBS/LBT 111 S, SBAT 111, T 112 H/E, G 112 M, K112, B 116, P112 M/MA/H/E, R 112/M/MA/H/E Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i>		6	 (1) (5)	127,00	98,76 - 27,06 156,26	75,23	50,00 x 108,00 B	T. 3,50 2,38 4,76	0,130 40,00	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

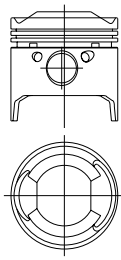
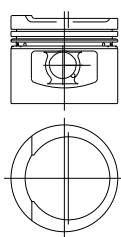
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	SEAT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>			HERMANADO ASSEMBLY		
82	100D000, 100D006, 100D008 767 C.C. - R.C. 7,50/8,80:1 600D, 600E, 600L, 750T, Multipla, 770 Coupé		4	62,00	30,75 0,00 61,75		20,00 x 51,00 B	2,00 2,00 3,97	0,050 1,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 1,50	
189	100 G 000 843 C.C. - R.C. 8,00:1 850		4	65,00	30,75 0,00 61,25		20,00 x 54,00 C	1,75 2,00 3,97	0,050 22,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00	
	100 G 000 903 C.C. - R.C. 9,00:1 127, Marbella, Panda		4								
98	115.000, 115.006 1481 C.C. - R.C. 8,80:1 1500, 1500 L		4	77,00	36,50 + 6,40 85,90		22,00 x 65,80 C	2,00 2,00 3,97	0,030 25,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00	
445	1.9 Ltrs. - Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 Ibiza		4	79,51	39,65 - 1,90 65,65		24,00 x 64,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 10,60	Std. 0,50	
	1.9 Ltrs. - Diesel 1896 C.C. - R.C. 23,00:1 Toledo	 (1) (5)	4		80,01	39,40 - 1,90 65,65					
459	1.9 AAZ - Turbo Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 Ibiza, Toledo, Córdoba	 (1) (4) (5)	4	79,51	45,65 - 1,90 71,65		26,00 x 66,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 11,60	Std. 0,50	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

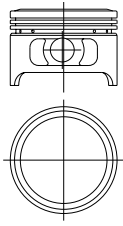
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	SEAT		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6-		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>		ALTIMETRO DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
					LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>				
166	132 AB.0A.0 1592 C.C. - 8,90/9,00:1 131-E, 1430, 1600, 131 L-1600, 131 Supermirafiori 1600, 132-1600, 132-1600-S, Ritmo crono, Ronda crono 100 132 AB.000, 132 AB.0A.0 1592 C.C. - R.C. 9,00:1 132 132 BB.0A.0 1592 C.C. - 9,00:1 131, 124, Ronda, Ritmo		4	80,00	37,75 + 4,50 81,75		22,00 x 71,00 C	1,50 2,00 3,97	0,070 25,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00	
			4								
			4								
404	JU 1595 C.C. - R.C. 9,00:1 Toledo - 2,70		4	81,01	35,60 + 2,20 66,80	63,00	20,00 x 57,00 C	1,50 1,75 3,00	0,025 10,00	Std. 0,50 1,00	
				81,51 82,01	35,30 + 2,20 - 2,70 66,50						

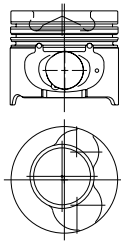
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <small>PISTON NUMBER</small>	SUBARU		CANTIDAD DE CILINDROS <small>QUANTITY OF CYLINDERS</small>	FIGURA DEL PISTÓN <small>DRAWING OF PISTON</small>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <small>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</small>	ALTURA DE COMPRESIÓN <small>COMPRESSION HEIGHT</small>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <small>COMBUSTION CHAMBER</small>	PERNO PIN <small>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</small>	AROS <small>RINGS</small>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <small>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</small>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <small>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</small>
	MOTOR APLICACIÓN <small>ENGINE APPLICATION</small>	CARACTERÍSTICAS <small>SPECIAL FEATURES</small>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR <small>THICKNESS</small>	ALtura DE MEDICIÓN <small>MEASURING HEIGHT</small>			
			LARGO TOTAL <small>TOTAL LENGTH</small>	PROFUNDIDAD <small>DEPTH</small>	HERMANADO <small>ASSEMBLY</small>						
235	EK 23 600 C.C. Rex 500, Samba 550		2	76,00	27,80 + 1,30 54,30		17,00 x 61,70 C	1,50 1,50 2,80	0,055 8,00	Std. 0,50 1,00 1,50 2,00	

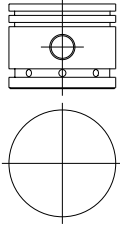
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	SUZUKI		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>PIN</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
						LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>			
643	K 9 K - 1.5 L. dCi 1461 C.C. - R.C. 18,80:1 Jimny		4	 (1)	76,00	41,75 - 14,00 66,00	39,85	26,00 x 60,00 C	2,00 2,00 2,50	0,050 10,00	Std. 0,50

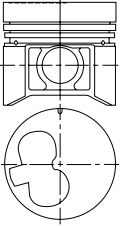
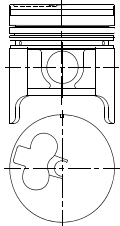
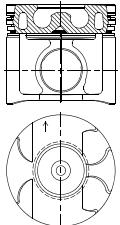
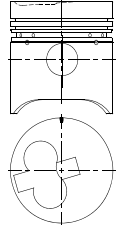
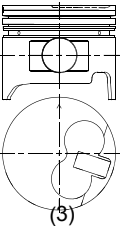
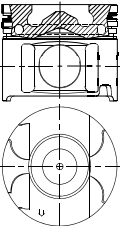
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	TENSA		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
			LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	2,38 2,38 4,76	0,127 20,00					
170	111 - 1201 Compresor Cummins, Perkins		2	60,31			24,35 0,00 47,75		12,70 x 52,40 A		

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

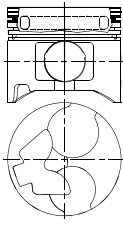
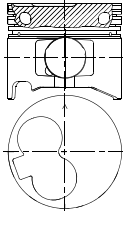
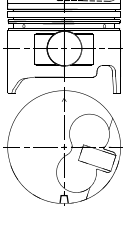
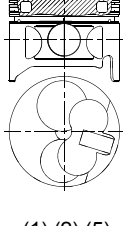
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	TOYOTA		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6-		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT			
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH			HERMANADO ASSEMBLY		
9009	1839 CC 1C 1982	4		83.00	47,00 -1,10 77,00		27.00 x 68.00 A	2.00 2.00 4.00	0,030 11,50	Std. 0,50	
9008	2188,00 L NEW, LN 50	4	 (3)	90.00	52,20 -1,60 99,20		27.00 x 74.00 A	2.00 2.00 4.00	0,070 0,70 26,00	Std. 0,50	
9004	2494 CC 2KD-FTV	4	 (1)(2)(5)	92.00	54,20 -19,50 82,20		34.00 x 65.00	2,00 1.50 3.00	0,060 6,00	Std. 0,50	
9010	2977 CC B,BU-30 B NEW	4		95.00	52,20 -2,40 101,20		29.00 x 79.00	2,50 2.50 4.50	0,100 23,50	Std. 0,50	
9001	3L 2779 cc	4	 (3)	96.00	42.40 -2.30 80.40		29.00 x 74.00 A	T. 2 2.00 4.00	0,050 18.00	Std. 0,50	
9005	1KD - FTV 2982 CC	4	 (1)(2)(5)	96.00	49.65 -16,10 78,50	52	34.00 x 73.00	T. 2,00 1,60 3,00	0,050 18,00	Std. 0,50	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

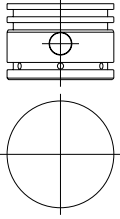
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	TOYOTA		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>			HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>		
9006	1KZ - TE. NEW 2982 cc	4	 (1)(2)(4)(5)	96.00	45.80 -2.40 80.70		34.00 x 73.00	T. 2 2.00 4.00	0,050 17,00	Std. 0,50	
9007	1KZ - TE. 3000 cc 8V	4	 (1)(2)(4)(5)	96.00	45.70 -2.20 80.70		34.00 x 73.00	2,00 2.00 3.00	0,030 14,00	Std. 0,50	
9002	3 L 2774 cc 2988	4	 (1) (3) (5)	96.00	42,40 -2,30 80,40		29.00 x 74.00	2,00 2,00 4,00	0,050 18,00	Std. 0,50	
9003	5L 3000 cc	4	 (1) (2) (5)	99.50	42.30 -2.40 80.30		29.00 x 74.00 C	T. 2 1.50 4.00	0,030 17.00	Std. 0,50	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	VARGA		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
						LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>				
374	EL - 1300/1600 Compresor Ford, Scania, Volvo, V.W., MWM		2		69,85	26,25 0,00 49,80		14,27 x 58,80 C	4,76 4,76 4,76	0,135 21,00	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)

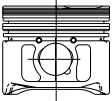

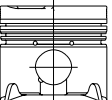
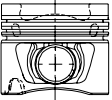
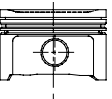
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	VM		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
			LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	T. 2,50 2,00 4,00						
310	HR 492 HI - Turbo D. Intercooler 2392 C.C. - R.C. 22,00:1		4	92,00		53,10 - 2,10 88,10	30,00 x 75,00 B	T. 2,50 2,00 4,00	0,030 12,50	Std.	
	HRT 492 HT - Turbo Diesel 2393 C.C. - R.C. 22,00/23,00:1		4								

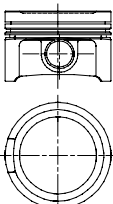
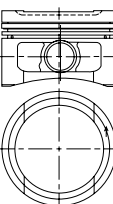
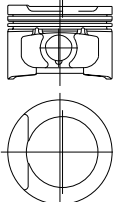
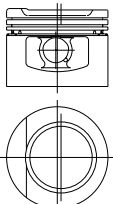
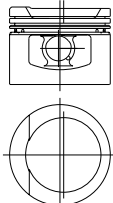
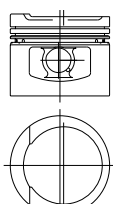
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	VOLKSWAGEN		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	FIGURAS CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTIMETRO DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
445	1.9 Ltrs. - Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 Golf, Passat 1X - Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 T4 1Y, AEF - Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 Golf, Passat, Vento, Polo AAB - Diesel 2370 C.C. - R.C. 22,50:1 T4, T4-Syncro		4	79,51	39,65 - 1,90	65,65	65,10	24,00 x 64,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 10,60	Std. 0,50
			4	80,01	39,40 - 1,90						
			4	(1) (5)	65,65						
			5								
281	827 - 1600 N 1588 C.C. - R.C. 8,20:1 Gol, Golf, Scirocco, Jetta, Passat, Parati, Santana (U.S.A.), Rabbit (U.S.A.) EE, EF, EJ, FN, FP, FR, WV, WY, WZ, YG, YH, YK, YN, YP, YT 1588 C.C. - R.C. 8,20:1 Gol, Golf, Scirocco, Jetta, Passat, Dasher, Santana (U.S.A.), Gacel GL/GS (Arg.)		4	79,51	41,80 - 6,10	73,80	65,10	22,00 x 55,00 C	1,75 2,00 4,00	0,030 13,00	Std. 0,50 1,00
			4	80,01	41,50 - 6,10						
			4	80,51	73,50						
459	AAZ - Turbo Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 Passat, Golf, Vento, Polo		4	79,51	45,65 - 1,90	71,65	65,10	26,00 x 66,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 11,60	Std. 0,50
				80,01	45,40 - 1,90						
				(1) (4) (5)	71,65						
741	MOTOR CDC 2,0 L DIESEL Amarok		4	81	45,80 -12,70	68,80	50,9	26,00 x 66,00 C	1,75 2,00 3,00	0,070 8,00	Std. 0,50
					(1)(2)(5)						
803	VW AEB - II BORA 1,8 L TURBO		4	81	32,70 -1,90	53,70	65,10	19,00 x 50,00 C	1,50 1,75 2,00	0,03 8,00	Std. 0,50

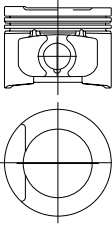
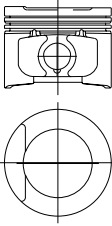
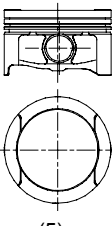
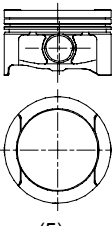
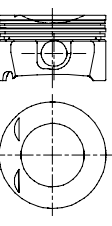
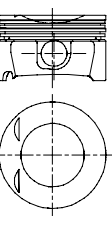
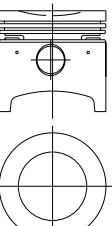
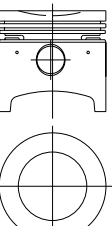
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	VOLKSWAGEN		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
913	VW PASSAT AEB 1,8 T Nafta 20 V 81 mm.		4		81	32,70 -1,50 53,70	70,00	20,00 x 59,00 C	1,50 1,75 2,00	0,02 6,00	Std. 0,50
904	1595CC ADP / AEK / AFT / AHL / AKL / ARM		4		81,01	32,70 -3,00 53,80	60,70	20,00 x 57,00 C	1,20 1,50 2,00	0,025 7,00	Std. 0,50
566	MI 1.8 L. (1998/....) Gol, Golf, Parati, Polo, Saveiro		4		81,01 81,51 82,01 -3,70	32,20 + 1,00 - 3,70 57,30 31,90 + 1,00 57,00	55,00	20,00 x 57,00 C	1,20 1,50 2,00	0,025 10,00	Std. 0,50 1,00
686	Jetta 1.8 L.		4		81,01	32,20 + 1,10 - 4,50 62,30	56,80	20,00 x 57,00 C	1,50 1,75 3,00	0,030 10,00	Std. 0,25 0,50 0,75 1,00
455	JT, KX 1781 C.C. - R.C. 8,50:1 Voyage Sup., Gol GT, Passat GTS, Santana, Quantum (U.S.A.) JT, KX 2226 C.C. - R.C. 8,50:1 Gol GT, Passat GTS, Passat Syncro, Santana, Quantum (U.S.A.)		4 5		81,01 81,51 82,01	32,20 + 1,10 - 8,10 62,30 31,90 + 1,10 - 8,10 62,00	60,00	20,00 x 57,00 C	1,50 1,75 3,00	0,025 10,00	Std. 0,50 1,00
404	EZ, ABN, JU 1595 C.C. - R.C. 9,00:1 Jetta, Golf, Passat, Parati, Scirocco, Santana, Voyage, Gol L/LS		4		81,01 81,51 82,01	35,60 + 2,20 - 2,70 66,80 35,30 + 2,20 - 2,70 66,50	63,00	20,00 x 57,00 C	1,50 1,75 3,00	0,025 10,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

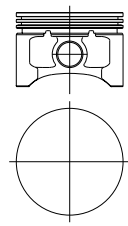
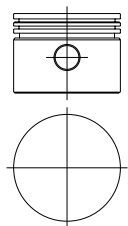
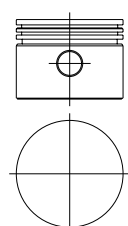
NÚMERO DEL PISTÓN <small>PISTON NUMBER</small>	VOLKSWAGEN		CANTIDAD DE CILINDROS <small>QUANTITY OF CYLINDERS</small>	FIGURA DEL PISTÓN <small>DRAWING OF PISTON</small>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <small>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</small>	ALTURA DE COMPRESIÓN <small>COMPRESSION HEIGHT</small>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <small>COMBUSTION CHAMBER</small>	PERNO PIN <small>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</small>	AROS <small>RINGS</small>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <small>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</small>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <small>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</small>
	MOTOR APLICACIÓN <small>ENGINE APPLICATION</small>	FIGURAS DEL PISTÓN <small>CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES</small>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR <small>THICKNESS</small>		ALTURA DE MEDICIÓN <small>MEASURING HEIGHT</small>		
						LARGO TOTAL <small>TOTAL LENGTH</small>	PROFUNDIDAD <small>DEPTH</small>	HERMANADO <small>ASSEMBLY</small>			
565	MI 1.6 L. (1998/....) Gol, Parati, Polo, Saveiro		4		81,01 81,51 82,01	36,80 + 1,00 - 1,65 61,80 36,50 + 1,00 - 1,65 61,50	52,00	20,00 x 57,00 C	1,20 1,50 2,00	0,030 10,00	Std 0,50 1,00
914	VW GOLF AEG 2,0 L Doble Lomo Perno 20 mm. 82,50 mm		4	 (5)	82,50	30,00 -0,70 - 6,50 51,00	64,20	20,00 x 53,00 C	1,20 1,50 2,00	0,02 7,00	Std 0,50
915	VW VENTO BYP 2,0 L Nafta 16 V Pozo con 2 fresado de válvulas.		4	 (5)	82,50	29,60 -6,20 50,60	49,00	20,00 x 59,00 C	1,20 1,50 2,00	0,03 7,00	Std 0,50
282	211/311 1584 C.C. - R.C. 7,50/7,70:1 Brasilia, Kombi, Sedan, Variant, Karmman Ghia		4		85,50	39,40 - 4,00 82,40	54,80	22,00 x 72,00 C	2,00 2,00 5,00	0,040 25,40	Std. 0,50 1,00

(1) RISE ON T - GROOVE (2) COOLING CHANNEL (3) CONTROLLED EXPANSION (4) TREAD ANGLE ON HEAD (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

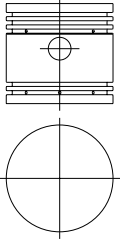
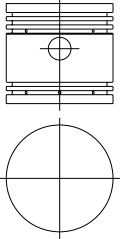
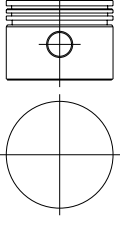
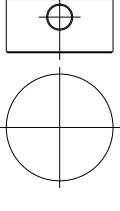
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	VOLVO		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ó-		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>		ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>		HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>			
487	D24 - Diesel 2383 C.C. - R.C. 23,50:1 240, 244, 245, 740		6	 (1)	76,51	41,20 - 1,60 71,70		24,00 x 64,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 10,00	Std. 0,50 1,00
591	TD 9599 C.C. - RC 14,30:1 TD 100 CHC/F/G/GA TD 101 F/FA/FD/G/GA/GE/GG F10, FL10, FL100, FS10, N10, NL10		6	 (1)	120,65	109,40 - 23,10 166,40	76,00	52,00 x 106,00 C	2,38 3,17 4,76	0,130 28,00	Std.
590	TD / THD 9599 C.C. - RC 15,00:1 TD 101 KC, TD 102 GB THD 100 A/DB/DC/DD/E/EB/EC/ED THD 101 G/GC/GD/K/KB/KC/LA/MC B9M, B10M, B10R, C10, C10M, CH400, L160		6	 (1)	120,65	109,45 - 22,10 166,45	74,00	52,00 x 106,00 C	2,38 3,17 4,76	0,130 28,00	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.
 HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <small>PISTON NUMBER</small>	WABCO		CANTIDAD DE CILINDROS <small>QUANTITY OF CYLINDERS</small>	FIGURA DEL PISTÓN <small>DRAWING OF PISTON</small>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <small>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</small>	ALTURA DE COMPRESIÓN <small>COMPRESSION HEIGHT</small>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <small>COMBUSTION CHAMBER</small>	PERNO PIN <small>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</small>	AROS <small>RINGS</small>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <small>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</small>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <small>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</small>
	MOTOR APLICACIÓN <small>ENGINE APPLICATION</small>	CARACTERÍSTICAS <small>SPECIAL FEATURES</small>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR <small>THICKNESS</small>	ALTURA DE MEDICIÓN <small>MEASURING HEIGHT</small>			
			LARGO TOTAL <small>TOTAL LENGTH</small>	PROFUNDIDAD <small>DEPTH</small>	HERMANADO <small>ASSEMBLY</small>						
598	Compresor OM 904/906 Mercedes Benz	1 - 2		85,00	33,30 0,00 59,00		19,05 x 60,00 C	2,00 2,00 4,00	0,045 9,00	Std. 0,50	
347	Compresor 411 010, 411 012, 411 026, 411 034, 411 043, 411 510 Deutz, Mercedes Benz	1 - 2		90,00	37,00 0,00 67,00		20,00 x 60,00 C	2,50 2,50 4,00	0,110 12,00	Std. 0,25 0,50 1,00	
525	Compresor 411 010, 411 012, 411 026, 411 034, 411 043, 411 510 Deutz, Mercedes Benz	1 - 2		90,00	37,00 0,00 67,00		20,00 x 60,00 C	2,50 2,50 4,00	0,110 12,00	Std. 0,50 1,00	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	WESTINGHOUSE		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ó-		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>			HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>		
373	Compresor TU-FLO 500		2		63,50	26,85 0,00 59,50		13,49 x 56,60 C	2,38 2,38 2,38 2,38	0,065 2,50	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)
437	Compresor TU-FLO 500		2		63,50	26,85 0,00 59,50		13,49 x 56,60 C	2,38 2,38 3,18 2,38	0,065 2,50	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)
347	Compresor 411 010, 411 012, 411 026, 411 034, 411 043, 411 510 Deutz, Mercedes Benz		1 - 2		90,00	37,00 0,00 67,00		20,00 x 60,00 C	2,50 2,50 4,00	0,110 12,00	Std. 0,25 0,50 1,00
525	Compresor 411 010, 411 012, 411 026, 411 034, 411 043, 411 510 Deutz, Mercedes Benz		1 - 2		90,00	37,00 0,00 67,00		20,00 x 60,00 C	2,50 2,50 4,00	0,110 12,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	YAMAHA		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>				
737	Wave Runner VX 110			76,00	22,80 -1,75 42,80	71,00	17,00 x 51,50 C	0,90 0,80 1,50	0,100 5,80	Std. 0,50 1,00	
632	(Port.) 115/225 H.P. 1993/2004	V4 V6 		90,00	39,90 + 4,15 75,65		23,07 x 65,40 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,100 9,50	Std. 0,50 1,00	
633	(Stbd.) 115/225 H.P. 1993/2004	V4 V6 		90,00	39,90 + 4,15 75,65		23,07 x 65,40 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,100 22,50	Std. 0,50 1,00	
612	(Port) 115/225 H.P. 1984/1992	V4 V6 		90,00	39,90 + 4,15 75,65		23,07 x 65,40 C	S.T. 2,00 S.T. 2,00	0,160 22,50	Std. 0,50 1,00	
613	(Stbd.) 115/225 H.P. 1984/1992	V4 V6 		90,00	39,90 + 4,15 75,65		23,07 x 65,40 C	S.T. 2,00 S.T. 2,00	0,160 22,50	Std. 0,50 1,00	
543	(Port) 1984 / 1992 SPECIAL "J"	V4 V6 		90,00	39,90 + 4,50 76,50		21,50 x 76,00 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,070 5,00	Std. 0,50 1,00	

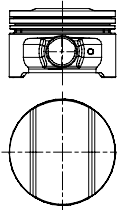
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	YAMAHA		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6-		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>			HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>		
544	(Stbd.) 1984 / 1992 SPECIAL "J"	V4 V6		90,00	39,90 + 4,50 76,50		21,50 x 76,00 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,07 5,00	Std. 0,50 1,00	
649	76° (Port.) 225/250 H.P. 1994/2001	V6		90,00	43,20 - 2,00 87,20	63,80	26,00 x 67,80 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,16 13,50	Std. 0,50 1,00	
650	76° (Stbd.) 225/250 H.P. 1994/2001	V6		90,00	43,20 - 2,00 87,20	63,80	26,00 x 67,80 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,16 13,50	Std 0,50 1,00	
792	YAMAHA 3.3 L HPDI PORT	V6		93,00	43,27 + 4,7 92,00		26,00 x 67,80 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,16 10,00	Std 0,50 1,00	
793	YAMAHA 3.3 L HPDI STBD	V6		93,00	43,27 + 4,7 92,00		26,00 x 67,80 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,16 10,00	Std 0,50 1,00	
846	YAMAHA 250 HP LF 200 XA 4T			94,00	30,30 -0,7 51,8		21,00 x 59,50 C	1,20 1,20 2,5 0	0,07 15,00	Std 0,25 0,50 0,75 1,00	
847	YAMAHA 150 HP F 150 XB 4T			94,00	27,80 -3,9	85,6	21,00 x 59,50 C	1,20 1,20 2,50	0,07 15,00	Std 0,25 0,50 0,75 1,00	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <small>PISTON NUMBER</small>	YANMAR		CANTIDAD DE CILINDROS <small>QUANTITY OF CYLINDERS</small>	FIGURA DEL PISTÓN <small>DRAWING OF PISTON</small>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <small>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</small>	ALTURA DE COMPRESIÓN <small>COMPRESSION HEIGHT</small>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <small>COMBUSTION CHAMBER</small>	PERNO PIN <small>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</small>	AROS <small>RINGS</small>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <small>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</small>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <small>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</small>
	MOTOR APLICACIÓN <small>ENGINE APPLICATION</small>	CARACTERÍSTICAS <small>SPECIAL FEATURES</small>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR <small>THICKNESS</small>	ALTURA DE MEDICIÓN <small>MEASURING HEIGHT</small>			
			LARGO TOTAL <small>TOTAL LENGTH</small>	PROFUNDIDAD <small>DEPTH</small>	HERMANADO <small>ASSEMBLY</small>						
810	YANMAR AUTOELEVADOR 83 mm.	4		83,00	32,00 + 1,60 54,00		21,00 x 61,50	1,20 1,50 3,00	0,04 11,30	Std. 0,50	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.